

# CONTENITORI COLDCUBE™ CONNECT

— raffreddamento, congelamento e riscaldamento flessibili  
e portatili — ora con connessione Bluetooth —



SOLUZIONI FLESSIBILI PER IL RAFFREDDAMENTO

# Contenitori ColdCube™ Connect

## Raffreddamento, congelamento e riscaldamento flessibili

- Opzioni di raffreddamento e riscaldamento ora disponibili su tutti i modelli
- Potenti funzionalità di raffreddamento (da 30 °C a -10 °C) e di congelamento (da 40 °C a -24 °C)
- Facilmente adattabili a diverse applicazioni
- Funzionamento di serie a 12/24 VCC con alimentazione a 110-240 VCA opzionale - consultare le specifiche
- Controllo costante della temperatura per proteggere il carico
- Sistema di controllo digitale per un funzionamento efficiente
- Scollegamento dell'alimentazione integrato per evitare lo scaricamento completo della batteria
- Design interno rinnovato per ottimizzare la capacità di carico

## Aggiunta del Bluetooth per una connettività e una visibilità totali

- Il dispositivo mobile dell'utente diventa un'interfaccia wireless
- Controllo preciso del punto di riferimento della temperatura
- Visualizzazione agevole della temperatura e dello stato senza aprire il contenitore

## Costruiti per gli ambienti più difficili

- Struttura monopezzo in polietilene stampato per un livello eccezionale in termini di durata, resistenza e leggerezza
- I componenti sono sempre pensati e testati per essere utilizzati in applicazioni mobili
- Impiego di materiali adatti al trasporto di alimenti per garantire la massima igiene e agevolare la pulizia
- Facili da spostare grazie alle maniglie integrate e ai kit di accessori per il trasporto
- I modelli da 720 e 915 litri sono forniti di serie con base pallet metallica da 50 mm

## Gamma estesa per adattarsi a qualsiasi esigenza

- Cinque misure diverse e sedici opzioni per soddisfare appieno tutte le necessità aziendali

## Possibili applicazioni

- Piccoli veicoli per attività aventi requisiti di capacità limitati per il raffreddamento e il congelamento
- Unità a noleggio da utilizzare dove è necessario il controllo della temperatura portatile
- Ottimizzazione del carico in furgoni e autocarri di maggiori dimensioni
- Unità a caricamento dall'alto per distribuzione di campioni o impiego per il tempo libero

## Caratteristiche tecniche

- 12/24 VCC\* o 110-240 VCA (il convertitore deve essere ordinato separatamente per l'uso CA)
- Compressore digitale ermetico
- Isolamento di alta qualità (fino a 130 mm di spessore)
- Controllo della temperatura digitale con lettura
- Certificazione CE, TUV e ATP
- 2 anni di garanzia su parti e manodopera

\* I modelli 6100249, 6100250, 6100252 e 6100253 funzionano SOLO con alimentazione a 12 VCC.

\* Il modello 6100238 è compatibile con 12/24 V. Per la configurazione a 12 V e la capacità di riscaldamento per il settore farmaceutico, vedere le istruzioni specifiche per il cablaggio.



Soluzioni completamente connesse e portatili di riscaldamento, raffreddamento e congelamento per qualsiasi applicazione

**AMPIA POSSIBILITÀ DI SCELTA IN UNA GAMMA DI UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO E CONGELAMENTO IN VARIE DIMENSIONI**

NUMERO MODELLO	DESCRIZIONE MODELLO	TEMPERATURA MINIMA	POTENZA MAX (A 12 VCC)	TIPO REFRIGERANTE	DIMENSIONI ESTERNE LUNGH. x LARGH. x ALT. (MM)	PESO (KG)
6100235	32L F	> -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	22,5
6100236	32L Ph, F e H	Da +40 °C a -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	22,5
6100237	82L F	> -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	35
6100238	82L Ph, F e H	Da +40 °C a -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	35
6100239	140L C	> -10 °C	10	R-134a	1.000 x 620 x 710	52
6100241	140L F	> -21 °C	18	R-134a	1.000 x 620 x 710	55
6100242	140L Ph	Da +30 °C a -21 °C	18	R-134a	1.000 x 620 x 710	57
6100243	330L C	> +0 °C	10	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	80
6100244	330L C e H	Da +30 °C a +0 °C	10	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	83
6100245	330L F	> -21 °C	18	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	83
6100264	330L XF	> -30 °C	32	R-404A	1.020 x 1.000 x 1.000	90
6100246	330L Ph	Da +30 °C a -21 °C	18	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	86
6100247	720L C	> +0 °C	20	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	144
6100248	720L C e H	Da +30 °C a +0 °C	20	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	147
6100249	720L F	> -24 °C	32	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	150
6100250	720L Ph	Da +30 °C a -24 °C	32	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	153
6100251	915L C	> +0 °C	20	R-134a	1.500 x 1.200 x 1.180	166
6100252	915L F	> -21 °C	32	R-404A	1.500 x 1.200 x 1.180	172
6100253	915L Ph	Da +30 °C a -21 °C	32	R-404A	1.500 x 1.200 x 1.180	175

Il volume indicato nel nome del prodotto è un'approssimazione del volume interno. Vedere il Manuale dell'operatore TK60942 per i dettagli tecnici e le dimensioni interne. C= Raffreddamento - F= Congelamento - H = Riscaldamento -Ph= Settore farmaceutico - XF= Congelamento -30 °C  
Intervallo di temperatura ambiente: da -10 a +50 °C



# ColdCube™ Connect FLEX

## Modelli ColdCube™ Connect FLEX per funzionamento autonomo

- Batteria integrata per funzionamento autonomo senza fili
- Totalmente indipendenti dalla batteria del veicolo
- Almeno 12 ore di autonomia
- Si ricaricano con qualsiasi presa da 115 o 230 VCA
- Disponibili sulle versioni da 140, 330 e 720 litri per raffreddamento, congelamento e industria farmaceutica.
- La batteria è di tipo VRLA (piombo-acido, regolata da valvola) al gel deep cycle. Durata media della batteria pari ad almeno 500 cicli se la ricarica viene eseguita correttamente.

## Aggiunta del Bluetooth per una connettività e una visibilità totali

- Il dispositivo mobile dell'utente diventa un'interfaccia wireless
- Controllo preciso del punto di riferimento della temperatura
- Visualizzazione agevole della temperatura e dello stato senza aprire il contenitore

## Facile movimentazione

- Base pallet inclusa per i modelli 140/330L e piedini da 50 mm per 720L

## Costruiti per gli ambienti più difficili

- Struttura monopezzo in polietilene stampato per un livello eccezionale in termini di durata, resistenza e leggerezza
- I componenti sono sempre pensati e testati per essere utilizzati in applicazioni mobili
- Impiego di materiali adatti al trasporto di alimenti per garantire la massima igiene e agevolare la pulizia
- Facili da spostare grazie alle maniglie integrate e ai kit di accessori per il trasporto

## Gamma estesa per adattarsi a qualsiasi esigenza

- Quattro misure diverse e nove opzioni per soddisfare appieno tutte le necessità aziendali

## Predisposizione per sistemi telematici

- ColdCube™ Connect FLEX integra un sensore di temperatura preinstallato per TouchLog. I concessionari TK possono personalizzare il registratore dati EN12830 (TouchLog) e i sistemi telematici TK Tracking per il monitoraggio di posizione, stato e temperatura.



ColdCube™  
Connect FLEX offre  
la totale autonomia  
dalla batteria del  
veicolo

**AMPIA POSSIBILITÀ DI SCELTA IN UNA GAMMA DI UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO E CONGELAMENTO IN VARIE DIMENSIONI**

NUMERO MODELLO	DESCRIZIONE MODELLO	TEMP. MINIMA	TIPO REFRIGERANTE	DIMENSIONI LUNGH. x LARGH. x ALT. (MM)	PESO (KG)
6100255	140L C	> -10 °C	R-134a	1.000 x 620 x 720	93
6100256	140L Ph	Da +30 °C a -21 °C	R-134a	1.000 x 620 x 720	97
6100257	330L C	> +0 °C	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.010	126
6100258	330L F	> -21 °C	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.010	129
6100263	330L XF	> -30 °C	R-404A	1.020 x 1.000 x 1.010	150
6100259	330L Ph	Da +30 °C a -21 °C	R-404A	1.020 x 1.000 x 1.010	131
6100260	720L C	> +0 °C	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	194
6100261	720L F	> -24 °C	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	200
6100262	720L Ph	Da +30 °C a -24 °C	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	203

C= raffreddamento - F= congelamento - H = riscaldamento - Ph= industria farmaceutica - XF = congelamento -30 °C - Intervallo di temperatura ambiente: da -10 °C a +50 °C



Modello 330L XF



Modello 720L FLEX



Modello 330L FLEX



# ColdCube™ Connect – Aggiornamenti

Offriamo un'ampia gamma di aggiornamenti pensati per diverse applicazioni.

## 1 Ripiano

Regolabile per adattarsi ai contenuti del carico

- 30 kg di capacità per ripiano
- Disponibili per tutte le misure tranne i modelli con caricamento dall'alto
- Possono supportare i contenitori Gastronorm

## 2 Kit di trasporto

**Carrello:** offre facilità di spostamento

**Base pallet:** consente un più facile caricamento sull'autocarro o sul furgone

## 3 Modulo Bluetooth

Comodo monitoraggio della temperatura del carico su dispositivo mobile

- Disponibile per tutte le unità

## 4 Tenda a strisce in plastica

Riduzione della perdita di aria fredda quando lo sportello è aperto

## 5 Kit di montaggio/fissaggio

Agevole fissaggio dell'unità al pavimento del veicolo

## 6 Kit ventilatore interno

Garantisce una ventilazione ottimale all'interno del ColdCube™ per la protezione del carico

## 7 Convertitore CA/CC

Convertitore CA/CC opzionale per collegare il ColdCube™ a una fonte di alimentazione CA

## 8 Kit bloccaggio maniglia

Kit bloccaggio maniglia per impilare le unità ColdCube



### AGGIORNAMENTI

MODELLO STANDARD	MODELLO FLEX	DESCRIZIONE MODELLO	1 RIPIANO	2 KIT DI TRASPORTO CARRELLI	2 KIT DI TRASPORTO BASE PALLET	3 MODULO BLUE-TOOTH	4 TENDA A STRISCE IN PLASTICA	5 KIT DI MONTAGGIO/FISSAGGIO	6 KIT VENTILATORE INTERNO	7 CONVERTITORE CA/CC <sup>6</sup>	8 KIT BLOCCAGGIO MANIGLIA
6100235	N/D	32L F	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781977	401421 <sup>1</sup>	–
6100236	N/D	32L F e H	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781977	401421	–
6100237	N/D	82L F	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781978	401421	–
6100238	N/D	82L F e H	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781978	401421	–
6100239	6100255	140L C	936041 (5 MAX)	6100202	– <sup>4</sup>	401420	6100219	6100206	781979	401421	903950
6100241	N/D	140L F	936041 (5 MAX)	6100202	–	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100242	6100256	140L Ph	936041 (5 MAX)	6100202	– <sup>4</sup>	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100243	6100257	330L C	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 <sup>4</sup>	401420	6100220	6100206	781979	401421	903950
6100245	6100258	330L F	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 <sup>4</sup>	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100264	6100263	330L XF	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 <sup>4</sup>	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100246	6100259	330L Ph	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 <sup>4</sup>	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100247	6100260	720L C	935838 (5 MAX)	–	Standard	401420	Standard	903951 <sup>2</sup>	781980	401422	–
6100248	N/D	720L C e H	935838 (5 MAX)	–	Standard	401420	Standard	903951 <sup>2</sup>	Standard	401422	–
6100249	6100261	720L F	935838 (5 MAX)	–	Standard	401420	Standard	903951 <sup>2</sup>	781980	401423	–
6100250	6100262	720L Ph	935838 (5 MAX)	–	Standard	401420	Standard	903951 <sup>2</sup>	781980	401423	–
6100251	N/D	915L C	936043 <sup>3</sup>	–	Standard <sup>5</sup>	401420	936472	–	–	401422	–
6100252	N/D	915L F	936043 <sup>3</sup>	–	Standard <sup>5</sup>	401420	936472	–	–	401423	–
6100253	N/D	915L Ph	936043 <sup>3</sup>	–	Standard <sup>5</sup>	401420	936472	–	–	401423	–

Note: 1: per collegare il modello da 32 litri all'alimentazione CA/CC è necessario ordinare l'interfaccia rossa/gialla 423382 - 2: con base pallet rimossa - 3: per installare X ripiani nel modello da 915 L, ordinare 1 kit montante 6100217, X supporti 6100218 e X ripiani 936043 - 4: la base pallet non è un aggiornamento per i modelli FLEX, inclusa nel prodotto - 5: la base pallet standard è di 50 mm. Su richiesta speciale è possibile realizzare una versione da 100 mm - 6: spina per collegamento alla rete 230V non inclusa, varia in base al paese.



## LA NOSTRA RETE DI CONCESSIONARI PER L'ASSISTENZA DISPONIBILE OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO

### LA RETE DI CONCESSIONARI THERMO KING È LA PIÙ ESTESA DEL SETTORE

- » Oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi
- » 1400 tecnici qualificati e certificati con certificazioni Certi-Tech Gold, Silver e Bronze
- » Aperti e disponibili 24/7



TROVA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO CON IL NOSTRO LOCALIZZATORE DI CONCESSIONARI ONLINE DEALERS.THERMOKING.COM

### ALTRI SERVIZI DEI CONCESSIONARI

- ✓ Assistenza d'emergenza
- ✓ Contratti di assistenza
- ✓ Parti di ricambio Thermo King originali
- ✓ Opzioni e accessori
- ✓ Servizio di assistenza mobile
- ✓ Calibrazione e controllo di eventuali perdite
- ✓ ...



## THERMO KING

Thermo King – marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione – è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trova il concessionario più vicino  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES