

V-1000

— una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione
per autocarri di grandi dimensioni —

SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO E MULTITEMPERATURA
PER AUTOCARRI DI GRANDI DIMENSIONI



Perché un'unità V-1000?

Solitamente, le aziende coinvolte nella gestione di autocarri rigidi di maggiori dimensioni optano per le unità diesel ad alimentazione autonoma. Questa consuetudine, tuttavia, sta mutando. L'unità V-1000 completamente nuova di Thermo King non ha nulla da invidiare alle prestazioni delle principali offerte diesel e, al contempo, offre i costi contenuti, il peso ridotto e le dimensioni compatte di un'unità alimentata dal veicolo. Se pensate che sia troppo bello per essere vero, preparatevi a rimanere a bocca aperta.

IL CAMBIAMENTO È ALLE PORTE

L'unità V-1000 si avvale di un compressore sviluppato esclusivamente per Thermo King che, se azionato dal motore dell'autocarro, offre prestazioni che in passato rappresentavano un'utopia per le unità di questo genere. Questo fa dell'unità un investimento iniziale competitivo rispetto a un'unità diesel con prestazioni equivalenti. L'elevata capacità di raffreddamento e il flusso d'aria elevato garantiscono protezione del carico nelle condizioni operative più impegnative. I costi totali di proprietà sono ridotti dai bassi costi di manutenzione e dal basso consumo di carburante.



PRESENTAZIONE DELLA V-1000: PIÙ CAPACITÀ MAGGIORE FLESSIBILITÀ

La V-1000 completamente nuova vanta un posizionamento unico che permette di soddisfare le esigenze dei grandi operatori nell'ambito degli autocarri con i vantaggi della tecnologia avanzata di guida del veicolo quando entrano in gioco sostenibilità, controllo dei costi, protezione del carico e produttività.

SOSTENIBILITÀ

Le soluzioni di trasporto non sono deputate unicamente allo svolgimento del lavoro, ma devono farlo in modo da ridurre al minimo l'impatto ambientale. La V-1000 è un'unità straordinariamente "low-touch", dove le unità diesel non reggono più il confronto quando entra in ballo la tutela del mondo in cui viviamo.

Tra i numerosi principali vantaggi ambientali offerti da questo straordinario sistema figurano i seguenti:

- assenza totale di emissioni di gasolio dall'unità
- assenza totale di emissioni di CO₂ dall'unità
- bassa rumorosità durante il funzionamento
- peso aggiuntivo inferiore sul veicolo
- maggiore carico trasportato per viaggio
- facilmente installabile su parchi veicoli avanzati che utilizzano GNL/CNG o bio-diesel.

CONTROLLO DEI COSTI

L'utilizzo della V-1000 si ripercuote in modo positivo sui costi totali di funzionamento (Total Cost of Operation, TCO) nelle seguenti aree chiave:

- il consumo di carburante, il principale costo di funzionamento di un'unità di refrigerazione, è ridotto fino al 54% rispetto a un sistema equivalente ad alimentazione autonoma;
- i costi di manutenzione, inclusi ricambi e manodopera, sono ridotti fino al 33% grazie all'assenza di un motore diesel.

PROTEZIONE DEL CARICO

Il risparmio e la produttività, sebbene vitali, perdono di significato se sussistono dubbi sulla protezione del carico. La V-1000 offre **prestazioni eccezionali** ed è per questo che può competere direttamente con le unità ad alimentazione autonoma e, in molti casi, anche **superarne di gran lunga** le prestazioni.

PRODUTTIVITÀ

Desiderate unità nel vostro parco veicoli che facciano la loro parte quando ci si addentra nella sfera della misura fondamentale della produttività. La V-1000 offre prestazioni eccezionali se paragonata a un'unità diesel equivalente:

- il peso è meno della metà di un'unità equivalente, con un risparmio di 250 kg senza opzione di alimentazione di riserva e 150 kg con opzione di alimentazione di riserva. Ciò si traduce in una capacità di carico di gran lunga superiore per il veicolo e maggiori entrate per la vostra attività
- la flessibilità è eccezionale. La V-1000 è disponibile in svariate configurazioni mono o multi-temperatura. Il suo profilo compatto la rende ideale per le cabine alte e, allo stesso modo, si integra perfettamente con svariate tipologie di veicoli tra cui CNG, LNG o Biodiesel. Disponibile nelle versioni a 12 V e 24 V, è la soluzione perfetta per gli autocarri da 3,5 a 25 tonnellate, a seconda delle specifiche esigenze.

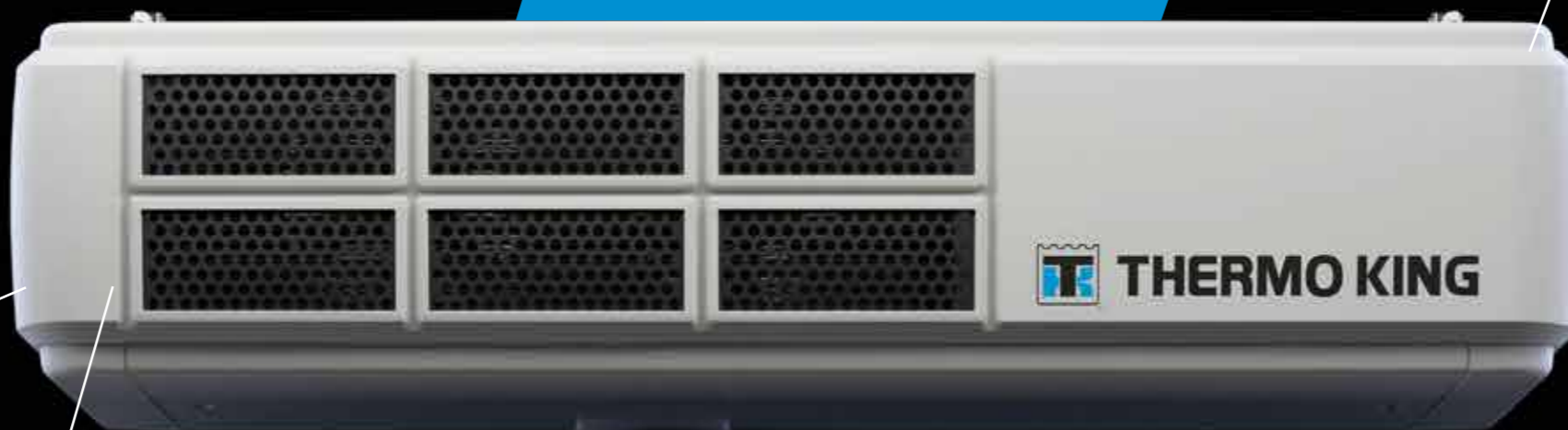


— ASPETTI E CIFRE
STRAORDINARI
DELLA V-1000:

- 10.055 W a 0/30 °C di capacità di raffreddamento ad alta velocità la rendono quasi il 25% più potente rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.
- Anche la capacità a bassa velocità si avvicina alle unità diesel corrispondenti, mentre la capacità di riserva è notevolmente superiore, ovvero del 57%.
- Il flusso d'aria, fondamentale per la protezione totale del carico, è di 3.537 m³/ora. Corrisponde ad un impressionante 31% in più rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.
- La capacità di riscaldamento è 1,3 volte superiore rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.

25% più potente
delle unità diesel
equivalenti dirette.

57% in più di capacità
di riserva rispetto
alle unità diesel
equivalenti dirette.



31% di flusso d'aria
in più rispetto
alle unità diesel
equivalenti dirette.

1,3x capacità di
riscaldamento più
elevata rispetto
alle unità diesel
equivalenti dirette.

**CONTATTA IL RIVENDITORE PIÙ VICINO OGGI
PER MAGGIORI INFORMAZIONI SULLA V-1000**

La rete di concessionari Thermo King vanta oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi, aperti e disponibili 24/7.



		V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A 30 °C AMBIENTE							
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata da motore	W	6.455	-	10.055	5.050	9.970	4.805
Capacità - Alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	W	6.015	-	9.310	4.650	9.395	4.485
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A -18 °C AMBIENTE/2.400 GIRI/MIN.							
Principale	W	-	-	-	-	8.000	-
Funzionamento in modalità elettrica di riserva	W	-	-	-	-	8.000	-
FLUSSO D'ARIA							
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m³/h	3.537					
PESO							
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96	96	111			
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205	205	220			
Evaporatore	kg	50					
Compressore a disco oscillante	kg	8,7					
COMPRESSORE							
Modello				QP25			
Cilindrata	cc	250					
Numero di cilindri				10			
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA							
Tensione/Fase/Frequenza				400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60			
Potenza nominale	kW	8,8					
CARICA REFRIGERANTE							
Carica	kg	10: 5,4 20: 5,7	10: 5,9 20: 6,2	30: 5,9 50: 6,2			
GENERICO							
Refrigerante	R-134a		R-404A / R-452A				
Sistema di controllo				DSR III			
SBRINAMENTO							
Sbrinamento	Sbrinamento automatico a gas caldo			Ciclo inverso			

DIMENSIONI

UNITÀ CONDENSATORE



V-1000

EVAPORATORI



ES150 MAX
Ultrasottile

ES300/ ES300 MAX
Ultrasottile

ES600 MAX

ES800
Ultrasottile

ES1000

V-1000 SPECTRUM

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A 30 °C AMBIENTE

		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata da motore	W	5.225	4.610
Capacità con alimentazione elettrica di riserva	W	4.695	4.445

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE

		ES600 MAX		ES150 MAX	
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata da motore	W	8.500	4.370	3.995	2.300
Capacità con alimentazione elettrica di riserva	W	8.100	4.045	3.975	2.040

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Principale	W	5.000
Funzionamento in modalità elettrica di riserva	W	5.000

FLUSSO D'ARIA

		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m³/h	2.491 x 2	2.491 + 1.396

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8,8

CARICA REFRIGERANTE

		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX
Carica	kg	30: 5,9 50: 6,2	

GENERICO

Refrigerante		R-404A / R452A
Sistema di controllo		DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo
-------------	--	------------------------------------

COMPRESSORE

Modello		QP25
Cilindrata	cc	250
Numero di cilindri		10

PESO

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205
Evaporatore ES800 MAX	kg	35
Evaporatore ES600 MAX	kg	28
Evaporatore 2 x ES150 MAX	kg	25
Evaporatore ES300 MAX	kg	18
Evaporatore ES150 MAX	kg	12,5

V-1000 SPECTRUM

ES600 MAX + 2xES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX	
	-20 °C		-20 °C
	5.035		4.835
	4.610		4.615

2xES150 MAX		ES800 MAX		ES 300 MAX	
	0 °C		-20 °C		-20 °C
	5.755		3.125		4.590
	5.825		3.025		2.325
			8.380		4.660
			4.190		4.590
			8.125		2.170

	5.000
	5.000

ES600 MAX + 2xES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX	
	2.491 + (2 x 1.396)		2.730 + 1.643

	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
	8,8

ES600 MAX + 2xES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX	
	30: 5,9 50: 6,2		

	R-404A / R452A
	DSR III

	Sbrinamento automatico a gas caldo
--	------------------------------------

	QP25
	250
	10



VUOI SCOPRIRE LE ULTIME NOVITÀ SU V-1000?

Scansiona il codice QR per visitare europe.thermoking.com
o seguici sui social media.



V-1000

THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES