

V-1000

— une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs —

SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES
POUR GROS PORTEURS



Pourquoi le V-1000 ?

Traditionnellement, les entreprises exploitant les véhicules porteurs de gros tonnages se tournent vers des groupes frigorifiques thermiques autonomes. Cette pratique est sur le point de changer. Le tout nouveau groupe frigorifique V-1000 de Thermo King égale les performances des groupes thermiques les plus en vue tout en offrant le coût compétitif, le poids réduit et la compacité d'un groupe frigorifique poulie-moteur. Vous pensez que c'est trop beau pour être vrai, attendez-vous à être surpris.

DU CHANGEMENT EN VUE

Le V-1000 utilise un compresseur mis au point exclusivement pour Thermo King qui, lorsqu'il est entraîné par le moteur du porteur, génère des performances jusqu'alors inatteignables pour les groupes frigorifiques de ce type. Cela en fait un investissement initial compétitif par rapport à un groupe frigorifique thermique autonome de puissance équivalente. Une puissance frigorifique et un débit d'air élevés garantissent la protection du chargement dans les conditions les plus difficiles. Le coût d'exploitation total est réduit du fait d'un coût d'entretien et d'une consommation de carburant minimisés.



— INTRODUCTION
DU V-1000 :
PLUS DE PUISSANCE
PLUS DE FLEXIBILITÉ

Le tout nouveau V-1000 est idéalement positionné pour répondre aux besoins des opérateurs de gros porteurs avec les avantages d'une technologie d'un entraînement de véhicule particulièrement évoluée en termes de développement durable, de maîtrise des coûts, de protection de la cargaison et de productivité.

RESPONSABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

Les groupes frigorifiques embarqués doivent non seulement fournir la performance escomptée, mais aussi le faire en minimisant l'impact environnemental. Le V-1000, avec un impact environnemental exceptionnellement bas, a plusieurs longueurs d'avance sur les groupes thermiques lorsqu'il s'agit de protéger le monde dans quel nous vivons.

Voici quelques-uns des principaux gains environnementaux de ce produit remarquable à plus d'un titre :

- Aucune émission émanant d'un moteur thermique.
- Aucune émission de CO₂ n'est générée par le groupe frigorifique.
- Un confort acoustique optimal en fonctionnement.
- Impact minimal sur le poids à vide du véhicule.
- Une charge utile supplémentaire disponible pour par chaque trajet.
- Installation aisée, idéal pour accompagner la transition des flottes vers des motorisations GNL/GNC ou biodiesel.

MAÎTRISE DES COÛTS

Le V-1000 a un impact positif sur le coût total d'exploitation (TCO) dans ces domaines clés :

- La consommation de carburant, premier poste de dépenses sur un groupe frigorifique, est réduite de plus de 54 % par rapport à un groupe autonome conventionnel.
- Sans moteur thermique, les coûts d'entretien comprenant à la fois les pièces et la main-d'œuvre sont réduits de 33 %.



PROTECTION DU CHARGEMENT

Les économies et la productivité, bien qu'essentielles, sont sans intérêt si un niveau de protection maximal de la cargaison ne peut être garanti. Le V-1000 se caractérise par des **performances exceptionnelles**, c'est pourquoi il peut concurrencer directement les groupes frigorifiques autonomes, et dans de nombreux cas, même les **surpasser**.

PRODUCTIVITÉ

Pour équiper votre flotte, vous favorisez les matériels apportant leur contribution en gains de productivité. Le V-1000 est un outil exceptionnel en comparaison d'un groupe frigorifique thermique conventionnel:

- Plus léger qu'un matériel équivalent, il permet un gain de 250 kg sans alimentation électrique et 150 kg avec alimentation électrique. Cela signifie une charge utile augmentée pour le véhicule, donc plus de revenus pour votre entreprise.
- Une flexibilité exceptionnelle. Le V-1000 est disponible en configurations mono ou multi-températures. Son profil surbaissé le rend idéal pour les cabines hautes, il est également parfaitement adapté à de multiples configurations de véhicules, y compris le GNC, le GNL ou le biodiesel. Disponible en 12 V ou 24 V, il constitue la solution idéale pour les porteurs allant de 3,5T à 25T, selon les besoins de votre application.



— LE V-1000, DES FAITS
ET CHIFFRES
IMPRESSIONNANTS :

- 10 055 W à 0/30 °C de puissance frigorifique à grande vitesse, il est presque 25 % plus puissant que les groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.
- Même la puissance délivrée à petite vitesse est équivalente à celle des groupes frigorifiques thermiques comparables, tandis que la puissance en mode électrique est sensiblement augmentée (+57 %).
- Le débit d'air, vital pour assurer une protection optimale de la cargaison, est de 3 537 m³/h. C'est juste 31 % de plus que les groupes frigorifiques thermiques les plus proches, un gain conséquent.
- La puissance calorifique est 1,3 fois supérieure aux groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.

25 %

de puissance nominale
supplémentaire par
rapport à un groupe
frigorifique thermique
comparable.

57 %

de puissance
supplémentaire
en mode électrique
qu'un groupe frigorifique
thermique comparable.



31%

de débit d'air
supplémentaire
par rapport à un
groupe frigorifique
thermique
comparable.

1,3x

plus de puissance
de chauffage
qu'un groupe
frigorifique
autonome
comparable.

 **THERMO KING**

**CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE
DÈS AUJOURD'HUI À PROPOS DU V-1000**

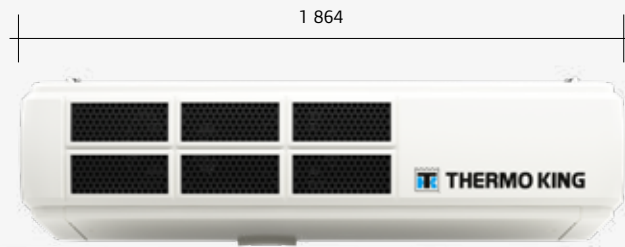
Le réseau de concessionnaires de Thermo King s'appuie sur plus de 500 ateliers
de réparation agréés dans 75 pays qui sont ouverts et disponibles 24/7.



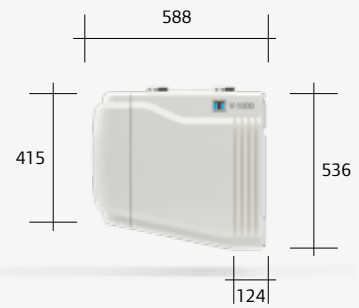
		V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C							
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	6 455	-	10 055	5 050	9 970	4 805
Puissance en mode électrique 50 Hz	W	6 015	-	9 310	4 650	9 395	4 485
PUISSANCE CALORIFIQUE : À TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN							
Sur la route	W	-	-	-	-	8 000	-
Fonctionnement en mode électrique	W	-	-	-	-	8 000	-
DÉBIT D'AIR							
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /h				3 537		
POIDS							
Condenseur sans mode électrique	kg	96		96		111	
Condenseur avec mode électrique	kg	205		205		220	
Évaporateur	kg				50		
Compresseur à came plate	kg				8,7		
COMPRESSEUR							
Modèle					QP25		
Cylindrée	cm ³				250		
Nombre de cylindres					10		
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
Tension / phases / fréquence					400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60		
Puissance nominale	kW				8,8		
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE							
Charge	kg	10 : 5,4 20 : 5,7		10 : 5,9 20 : 6,2		30 : 5,9 50 : 6,2	
GÉNÉRIQUE							
Fluide frigorigène		R-134a		R-404A / R-452A			
Contrôleur					DSR III		
DÉGIVRAGE							
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds			À inversion de cycle		

DIMENSIONS

CONDENSEUR



V-1000



ÉVAPORATEURS



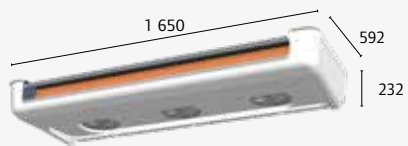
ES150 MAX
Ultraplat



ES300/ ES300 MAX
Ultraplat



ES600 MAX



ES 800
Ultraplat



ES1000

V-1000 SPECTRUM

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C					
		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX	
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	-20 °C		-20 °C	
Puissance en mode thermique	W	5 225		4 610	
Puissance en mode électrique	W	4 695		4 445	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CAPACITÉ DE REFRROIDISSEMENT INDIVIDUELLE					
		ES600 MAX		ES150 MAX	
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	8 500	4 370	3 995	2 300
Puissance en mode électrique	W	8 100	4 045	3 975	2 040
PUISSANCE CALORIFIQUE					
Sur la route	W			5 000	
Fonctionnement en mode électrique	W			5 000	
DÉBIT D'AIR					
		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX	
Avec moteur thermique fonctionnant à grande vitesse	m ³ /h	2 491 x 2		2 491 + 1 396	
MOTEUR ÉLECTRIQUE					
Tension / phases / fréquence	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60				
Puissance nominale	kW	8,8			
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE					
		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX	
Charge	kg			30 : 5,9 50 : 6,2	
GÉNÉRIQUE					
Fluide frigorigène	R-404A / R452A				
Contrôleur	DSR III				
DÉGIVRAGE					
Dégivrage	Dégivrage automatique par gaz chauds				
COMPRESSEUR					
Modèle	QP25				
Cylindrée	cm ³	250			
Nombre de cylindres	10				
POIDS					
Condenseur sans mode électrique	kg	96			
Condenseur avec mode électrique	kg	205			
Évaporateur ES800 Max	kg	35			
Évaporateur ES600 Max	kg	28			
Évaporateur 2 X ES150 Max	kg	25			
Évaporateur ES300 Max	kg	18			
Évaporateur ES150 Max	kg	12,5			

V-1000 SPECTRUM

ES600 MAX + 2xES150 MAX

-20 °C

5 035

4 610

ES800 MAX + ES300 MAX

-20 °C

4 835

4 615

2xES150 MAX

0 °C

5 755

5 825

-20 °C

3 125

3 025

ES800 MAX

0 °C

8 380

8 125

-20 °C

4 660

4 190

ES300 MAX

0 °C

4 590

4 590

-20 °C

2 325

2 170

5 000

5 000

ES600 MAX + 2xES150 MAX

2 491 + (2 x 1 396)

ES800 MAX + ES300 MAX

2 730 + 1 643

400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60

8,8

ES600 MAX + 2xES150 MAX

30 : 5,9

50 : 6,2

ES800 MAX + ES300 MAX

R-404A / R452A

DSR III

Dégivrage automatique par gaz chauds

QP25

250

10



ENVIE DE DÉCOUVRIR LES DERNIÈRES NOUVEAUTÉS SUR LE V-1000 ?

Scannez le code QR pour vous rendre sur europe.thermoking.com ou suivez-nous sur les réseaux sociaux.



V-1000

THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES