


V-1000

— una revolución en la tecnología de refrigeración
para camiones de gran tamaño —

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN MONOTEMPÉRATURA
Y MULTITEMPERATURA PARA CAMIONES DE GRAN TAMAÑO

 **THERMO KING** V-1000

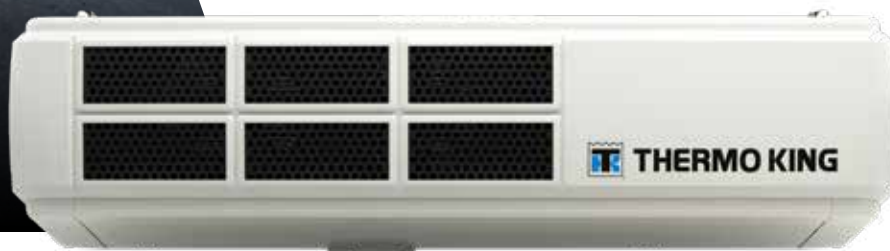


¿Por qué la V-1000?

Tradicionalmente, las empresas que operan camiones rígidos de gran tamaño se decantan por unidades diésel autónomas. Pero esta tradición está a punto de cambiar. La totalmente nueva unidad V-1000 de Thermo King iguala sin problemas el rendimiento de las mejores ofertas diésel, pero brinda el bajo coste, la reducción de peso y el tamaño compacto de una unidad accionada por el vehículo. Si le parece demasiado bueno para ser cierto, prepárese para sorprenderse.

SE APROXIMA UN CAMBIO

La V-1000 emplea un compresor desarrollado en exclusiva para Thermo King que, cuando es accionado por el motor del camión, produce un rendimiento que antes no se podía lograr en unidades de este tipo. Gracias a esto, se trata de una inversión inicial muy competitiva en comparación con una unidad con alimentación diésel con un rendimiento equivalente. Su elevada capacidad de refrigeración y su gran caudal de aire garantizan la protección de la carga en las condiciones más difíciles. Los costes totales de propiedad se ven recortados gracias a los reducidos costes de mantenimiento y al bajo consumo de combustible.



— LE PRESENTAMOS
LA UNIDAD V-1000:
MÁS CAPACIDAD
MÁS FLEXIBILIDAD

La nueva unidad V-1000 está posicionada para satisfacer las necesidades de los operadores de camiones de gran tamaño con las ventajas de la tecnología avanzada de conducción de vehículos en lo que respecta a la sostenibilidad, el control de los costes, la protección de la carga y la productividad.

SOSTENIBILIDAD

Las soluciones para el transporte no solo deben cumplir su trabajo, sino que deben hacerlo de forma que su impacto medioambiental se minimice. La unidad V-1000 tiene un rendimiento excepcionalmente alto con un impacto muy reducido, por lo que supera con mucho a las unidades diésel en lo que respecta a proteger el mundo en el que vivimos.

Estas son algunas de las ventajas medioambientales clave de este sistema sobresaliente:

- La unidad no produce emisiones diésel.
- La unidad no produce emisiones de CO₂.
- Bajo nivel de ruido en funcionamiento.
- Menos peso extra en el vehículo.
- Más carga transportada en cada viaje.
- Se instala fácilmente en flotas progresivas que emplean GNL, GNC o biodiésel.

CONTROL DE LOS COSTES

La V-1000 tiene un impacto positivo en el coste total de explotación en las siguientes áreas clave:

- El consumo de combustible, que es el principal gasto de explotación de un equipo frigorífico, es al menos un 54% inferior que el de un sistema autónomo equivalente.
- Los costes de mantenimiento, incluidas piezas y mano de obra, se reducen hasta en un 33% gracias a la ausencia de un motor diésel.



PROTECCIÓN DE LA CARGA

El ahorro y la productividad, aunque vitales, no significan nada si existen dudas sobre la protección de la carga.

La V-1000 posee un **rendimiento excepcional**, motivo por el cual puede competir directamente con las unidades autónomas y, en muchos casos, **superarlas**.

PRODUCTIVIDAD

En su flota, necesita disponer de unidades que aporten en lo que respecta a la productividad. La V-1000 es una unidad con un rendimiento excepcional en comparación con una unidad diésel equivalente:

- Su peso es menos de la mitad que una unidad equivalente, lo que supone un ahorro de 250 kg sin equipo para funcionamiento eléctrico y de 150 kg con dicho equipo. Esto se traduce en una capacidad de transporte mucho mayor para el vehículo y en una mayor facturación para su empresa.
- Su flexibilidad es excepcional. La V-1000 está disponible en configuraciones monotemperatura y multitemperatura. Gracias a su perfil compacto, resulta ideal para cabinas altas y funciona igual de bien con numerosos tipos de vehículos, incluidos los que emplean GNC, GNL o biodiésel. Está disponible en 12 V o 24 V, por lo que es la elección perfecta para camiones desde las 3,5 toneladas a las 25 toneladas, según las necesidades de su aplicación.



— HECHOS Y CIFRAS
QUE IMPRESIONAN
SOBRE LA UNIDAD V-1000:

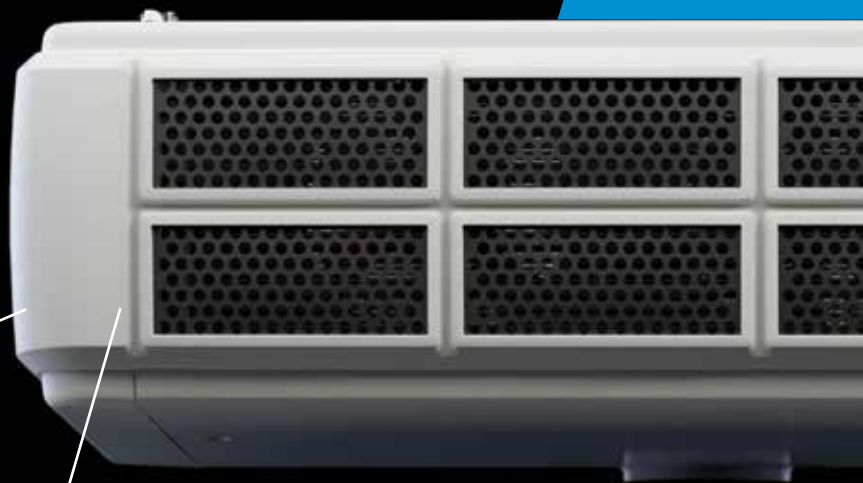
- 10.055 W a 0/30°C de capacidad de refrigeración en posición de alta velocidad, lo que supone casi un 25% más de potencia que las unidades diésel equivalentes más cercanas.
- Incluso la capacidad a baja velocidad se acerca mucho a la de las unidades diésel, mientras que la capacidad en funcionamiento eléctrico es un impresionante 57% mejor.
- El caudal de aire, vital para la protección total de la carga, es de 3.537 m³/h. Esto es un impresionante 31% más que las unidades diésel equivalentes más cercanas.
- La capacidad de calefacción es 1,3 veces mayor que la de las unidades diésel equivalentes más cercanas.

25%

más de potencia
que las unidades
diésel equivalentes
más cercanas.

57%

más capacidad de
funcionamiento
eléctrico que las
unidades diésel
equivalentes
más cercanas.





31%

más de caudal de aire que las unidades diésel equivalentes más cercanas.

1,3

veces más capacidad de calefacción que las unidades diésel equivalentes más cercanas.

PÓNGASE EN CONTACTO HOY MISMO CON SU CONCESIONARIO MÁS CERCANO PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE LA UNIDAD V-1000

La red de concesionarios de Thermo King cuenta con más de 500 puntos de servicio autorizados en 75 países, que están abiertos y disponibles 24/7.

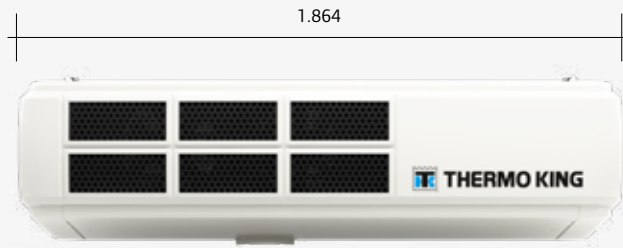


— CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS
MONOTEMPORATURA

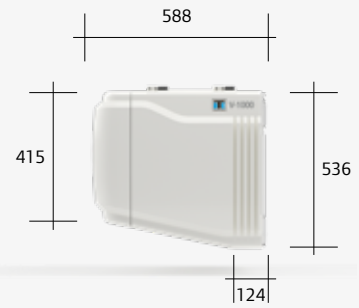
		V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE							
Aire de retorno al evaporador	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	6.455	-	10.055	5.050	9.970	4.805
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz	W	6.015	-	9.310	4.650	9.395	4.485
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18°C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.							
En carretera	W	-	-	-	-	8.000	-
Funcionamiento eléctrico	W	-	-	-	-	8.000	-
CAUDAL DE AIRE							
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m³/h				3.537		
PESO							
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96		96		111	
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205		205		220	
Evaporador	kg			50			
Compresor rotativo	kg			8,7			
COMPRESOR							
Modelo				QP25			
Cilindrada	cc			250			
Número de cilindros				10			
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO							
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60					
Potencia nominal	kW	8.8					
CARGA DE REFRIGERANTE							
Carga	kg	10:5,4 20:5,7		10:5,9 20:6,2		30:5,9 50:6,2	
GENÉRICO							
Refrigerante		R-134a		R-404A/R-452A			
Controlador		DSR III					
DESCARCHE							
Descarche		Descarche automático por gas caliente			Ciclo inverso		

MEDIDAS

UNIDAD CONDENSADORA



V-1000



EVAPORADORES



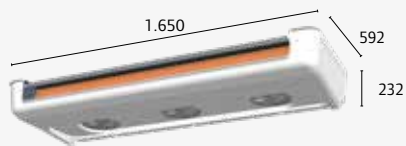
ES150 MAX
ultraplano



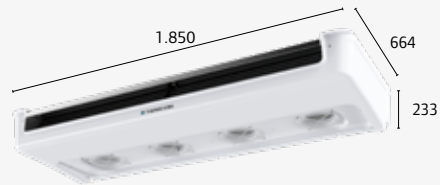
ES300/ES300 MAX
ultraplano



ES600 MAX



ES800
ultraplano



ES1000

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE					
		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX	
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C		-20°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	5.225		4.610	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	W	4.695		4.445	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL					
		ES600 MAX		ES150 MAX	
Aire de retorno al evaporador	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	8.500	4.370	3.995	2.300
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	W	8.100	4.045	3.975	2.040
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN					
En carretera	W	5.000			
Funcionamiento eléctrico	W	5.000			
CAUDAL DE AIRE					
		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX	
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m ³ /h	2.491 × 2		2.491 + 1.396	
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO					
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60			
Potencia nominal	kW	8,8			
CARGA DE REFRIGERANTE					
		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX	
Carga	kg	30:5,9 50:6,2			
GENÉRICO					
Refrigerante		R-404A/R-452A			
Controlador		DSR III			
DESCARCHE					
Descarche		Descarche automático por gas caliente			
COMPRESOR					
Modelo		QP25			
Cilindrada	cc	250			
Número de cilindros		10			
PESO					
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96			
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205			
Evaporador ES800 Max	kg	35			
Evaporador ES600 Max	kg	28			
Evaporador ES150 Max (×2)	kg	25			
Evaporador ES300 Max	kg	18			
Evaporador ES150 Max	kg	12,5			

V-1000 SPECTRUM

ES600 MAX + 2 × ES150 MAX

-20°C

5.035

4.610

ES800 MAX + ES300 MAX

-20°C

4.835

4.615

ES 150 MAX (×2)

0°C

5.755

5.825

-20°C

3.125

3.025

ES800 MAX

0°C

8.380

8.125

-20°C

4.660

4.190

ES300 MAX

0°C

4.590

4.590

-20°C

2.325

2.170

5.000

5.000

ES600 MAX + 2 × ES150 MAX

2.491 + (2 × 1.396)

ES800 MAX + ES300 MAX

2.730 + 1.643

400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60

8,8

ES600 MAX + 2 × ES150 MAX

30:5,9

50:6,2

ES800 MAX + ES300 MAX

R-404A/R-452A

DSR III

Descarce automático por gas caliente

QP25

250

10



¿DESEA DESCUBRIR LO ÚLTIMO SOBRE LAS UNIDADES V-1000?

Escanee el código QR para visitar europe.thermoking.com
o síguenos en redes sociales.



V-1000

THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES