

V-SERIE

— vielseitig, leistungsstark, zuverlässig —



EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-TRANSPORTKÄLTESYSTEME
FÜR KLEINE LKW UND LIEFERWAGEN



Inhalt

V-SERIE – VIELSEITIG, LEISTUNGSSTARK, ZUVERLÄSSIG	4
EINFACH- ODER MEHRFACHTEMPERATUR – EINE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG	6
DIRECT SMART REEFER – SIE HABEN DIE KONTROLLE	8
IHR GERÄT OPTIMIEREN – AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN	10
GERÄTEAUSWAHLANLEITUNG	12
TECHNISCHE DATEN	14
ABMESSUNGEN	20
HÄNDLERNETZWERK – HÖCHSTE KOMPETENZ, WANN UND WO SIE SIE BRAUCHEN	22

V-Serie

ERSTKLASSIGE DIESELFREIE TEMPERATURREGELUNG FÜR LIEFERWAGEN UND KLEINLASTWAGEN

Die Thermo King V-Serie umfasst eine große Auswahl von Kühllösungen für Lieferwagen und Kleinlastwagen. Der Kühlgerätekompresseur wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

In welcher Branche Sie auch tätig sind - Wir haben das passende Modell für Ihre Anforderungen: Für Fahrzeuge mit einem oder zwei Laderäumen, für Frische- oder Tiefkühlprodukte.



V-Serie – vielseitig, leistungsstark, zuverlässig

Die V-Serie von Thermo King umfasst sechs Modelle, die Betreibern kleiner, mittelgroßer und großer LKW mit 5 m³ bis 54 m³ Ladekapazität für Frische- und Tiefkühlprodukte eine dieselfreie Temperaturregellösung mit Direktantrieb bieten.

Maximaler Ladungsschutz bei niedrigen Betriebskosten.

Die V-Serie setzt sich aus einer Reihe von Geräten mit hoher Leistung und Effizienz zusammen, die eine effektive Temperaturregelung bei niedrigen Betriebskosten bieten.

Mit der Direct Smart Reefer-Technologie haben Sie die Kontrolle.

Über den fortschrittlichen und benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Regler können Sie Ihr Gerät der V-Serie komfortabel und sicher aus dem Fahrerhaus steuern. Wichtige Daten werden übersichtlich angezeigt, sodass Betriebsfehler reduziert werden können.



R-452A als Standard – modern, effizient, umweltfreundlich.

Ausgestattet mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial ohne Leistungsbeeinträchtigungen. Die Umweltbelastung wird verringert und Ihre Kunden werden dies zu schätzen wissen.

Dank eines geräuscharmen, emissionsfreien Betriebs können Sie jederzeit und überall Lieferfahrten ausführen.

Lieferfahrten in Stadtgebieten erfordern anwohnerfreundliche Geräte, damit Sie Ihre Kunden rund um die Uhr anfahren können. Da unser Kompressor vom Fahrzeugmotor angetrieben wird, hat das System keinen Motor, ist emissionsfrei und extrem leise.

Service und Wartung schnell und kostengünstig.

Bei der Entwicklung der Geräte der V-Serie stand eine einfache Wartung im Vordergrund. Ihr DSR-Regler gibt Erinnerungserinnerungen aus und nutzt leicht verständliche Alarmcodes zur Beschleunigung der Diagnose. Durch ein Anheben der Kondensatorabdeckung kann während des Gerätebetriebes auf alle wichtigen Bauteile zugegriffen werden.

In welcher Branche Sie auch tätig sind, wir haben das passende System.

Ihre Kunden verlangen, dass Sie sich an ihre Bedürfnisse anpassen. Deshalb bieten wir Ihnen ein System, das genauso flexibel ist wie Sie. Wählen Sie aus einer Reihe von Geräten für Dach- oder Stirnwandmontage, mit Einfach- oder Mehrfachtemperatur, für Frische- oder Tiefkühlprodukte.

Minimale Kosten dank einfacher Installation.

Um Ihre anfänglichen Kosten niedrig zu halten, haben wir die Installation sehr einfach gestaltet. Je nach Modell stellen wir bereits Hebeösen, einfach zugängliche Montagebohrungen, eine vorinstallierte Jet Cool™-Kompressoreinspritzkühlung und externe Verdampferanschlüsse bereit.

Leistungspriorität für erstklassigen Schutz.

Spectrum-Mehrfachtemperatur-Modelle sind mit Zonenpriorität ausgestattet, über die Sie gegebenenfalls einen Laderaum für maximale Kühl- oder Heizleistung auswählen können. Außerdem ist die Temperaturabkühlung um bis zu 40 % schneller.

Einfach- oder Mehrfachtemperatur – eine Lösung für jede Anforderung

Die Geräte der V-100-, V-200- und V-300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturführung von Lieferwagen mit Einfach- und Mehrfachtemperatur und Kleinlastwagen mit bis zu 28 m³ Ladekapazität. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können. Da der Kompressor über den Fahrzeugmotor angetrieben wird, werden Lärm und Emissionen verringert.

V-200-Serie

- » Kleine, leistungsstarke Geräte für Lieferwagen und LKW.
- » Die Kondensatorbaugruppe kann flexibel auf dem Dach oder der Stirnwand montiert werden.
- » Das Modell V-200s vereint die kompakte Größe des V-100 mit der hohen Kühlleistung des V-200.
- » Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

9 bis 22 m³

10 bis 28 m³

V-100-Serie

- » Kleinstes Gerät der Serie mit hoher Leistung.
- » Schlankes, aerodynamisches und ansprechendes Design.
- » Die Kondensatorbaugruppe kann auf dem Dach oder der Stirnwand montiert werden.
- » Extrem kompaktes Design zur Anpassung an die Karosserieformen kleiner Fahrzeuge.
- » Kompakt.
- » Geringes Gewicht.

5 bis 16 m³

V-300-Serie

- » Mittlgrößes Gerät für mittelgroße Lieferwagen und LKW.
- » Schlankes, aerodynamisches und ansprechendes Design.
- » Das größte Gerät der V-Serie mit kleiner Plattform, dessen Kondensator auf dem Dach oder der Stirnwand montiert werden kann.
- » Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

Die Geräte der V-500-, V-600- und V-800-Serie bieten eine dieselfreie Temperaturregellösung mit Direktantrieb für Betreiber von LKW mit bis zu 54 m³ Ladekapazität. Für Mehrfachtemperaturanwendungen sind die Modelle V-500 und V-800 Spectrum erhältlich. Der Kühlgerätekompessor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen.

V-600-Serie

- » Höhere Leistung auf der Straße und im Netzbetrieb.
- » Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau.
- » Moderner, benutzerfreundlicher Regler: Direct Smart Reefer.
- » Höhere Umweltfreundlichkeit.
- » Hervorragende Leistung.
- » Umfangreiche Modellpalette.

13 bis 42 m³

30 bis 48 m³

42 bis 54 m³

V-500-Serie

- » Kondensatoreinheit zur Stirnwandmontage an mittelgroßen LKW.
- » Leistungsstarker Luftstrom und Kühlkapazität zum Schutz der Ladung.
- » Kompakter Kondensator komplett aus Aluminium erhöht die Lebensdauer erheblich.
- » Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

V-800-Serie

- » Kondensatoreinheit zur Stirnwandmontage an den größten LKW.
- » Das leistungsstärkste Gerät der fahrzeuggesteuerten Reihe, sowohl im Kühl- als auch Heizbetrieb.
- » Eine unschlagbare dieselfreie, geräuscharme Lösung mit niedrigem Gewicht.
- » Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

Direct Smart Reefer-Regler

Der Direct Smart Reefer-Regler (DSR) ermöglicht eine hochmoderne, Mikroprozessor-basierte, intelligente Regelung für fahrzeuggesteuerte Thermo King-Produkte.

Hauptmerkmale

- » Benutzerfreundlichkeit,
- » Flexibel, modular, ansprechendes Design,
- » Ermöglicht fehlerfreie Regelung und Überwachung des Kühlgeräts vom Fahrerhaus aus,
- » Fortschrittliche Regelungsfunktionen.

DSR-Fahrerhausdisplay

Das DSR-Fahrerhausdisplay stellt eine benutzerfreundliche Oberfläche bereit. LCD-Technologie und eine LED-Hintergrundbeleuchtung sorgen dafür, dass die Bildschirmanzeige bei allen Lichtverhältnissen gut lesbar ist. Der Bediener kann unter verschiedenen Funktionen die passende für die jeweilige Transportanwendung wählen und so optimale Temperaturregelung und Produktintegrität sicherstellen. Bei Störungen ergreift der Fahrer dank einfach auszuwertender Alarmcodes schnell die richtigen Maßnahmen.

Standardfunktionen

- » Ständige Überwachung der Ladung und der Temperaturreinheit.
- » Automatischer Start, wenn es während der Fahrt oder im Netzbetrieb zu einer Unterbrechung der Stromzufuhr kommt.
- » Vollständige Aufzeichnung der Kompressor- und Gerätebetriebsstunden durch drei Stundenzähler.
- » Einfache Alarmcodes mit leicht verständlichen Erklärungen für schnelle Diagnosen und geringeren Wartungskosten.
- » Erinnerungsfunktionen für Vorsorgewartungen zur Reduzierung der Ausfallzeiten.
- » Manueller oder automatischer Abtaubetrieb zur anwendungsabhängigen Planung des Einleitens und Beendens des Abtaubetriebs.
- » Manipulationssicherung durch Entfernung des Fahrerhausbedienfeldes nach der Einstellung.
- » Schutz der Fahrzeugbatterie mit Überwachung niedriger Spannungswerte, sequenziellen Verdampferstarts und „ruhigem Anlaufen“, während das Gerät eingeschaltet wird, um Stromspitzen zu vermeiden.
- » Schutz des Kompressors durch optionales ruhiges Anlaufen zur Verlängerung der Lebensdauer des Motorkompressors.
- » Ladungsschutz durch die Verzögerung des Verdampferstarts nach Abtauphasen, um zu verhindern, dass Wasser in den Laderaum gelangt.

DSR-Reglerschalttafel

- » Modulares Konzept – Trennung von Systemplatine und Stromversorgungsmodulen.
- » Höhere Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit und einfacher Austausch von Komponenten.
- » Geringere Wartungs- und Instandhaltungskosten.



DSR-Fahrerhausdisplay

Programmierbare Funktionen

- » Sollwertgrenzen ermöglichen die Auswahl des optimalen Temperaturbereichs.
- » Sollwertsperre verhindert, dass der Fahrer eine voreingestellte Temperatur ändert.
- » Bildschirmalarm, wenn die Rückluft außerhalb des gewählten Temperaturbereichs liegt.
- » Türschalter zur Aufrechterhaltung der Laderaumtemperatur und für besseren Ladungsschutz, da das Gerät bei geöffneter Tür ausgeschaltet wird.
- » Windows-basierte Software Wintrac ermöglicht die Änderung von Parametern vor Ort.

Mehrfachtemperaturfunktionen

- » Jeder Laderaum kann je nach Bedarf einzeln ein- und ausgeschaltet werden.
- » Verbesserte Funktionalität des Türschalters ermöglicht die unabhängige Regelung jedes Verdampfers, sodass nur der Laderaum, dessen Tür geöffnet wurde, abgeschaltet wird.
- » Sollwertbereich lässt sich für jeden Laderaum unabhängig einstellen.
- » Einfachtemperaturbetrieb für erhöhte Flexibilität.



Ein-/Ausschalten einzelner Laderäume.



Verbesserter Türschalter.



Einstellbarer Sollwertbereich für jeden Laderaum.



Einfachtemperaturbetrieb bei Bedarf.



Alex Brown, Einzelhändler
Lieferant von frischem Obst und Gemüse

„In meinem Beruf kann ich mir keine Fehler leisten. Dank des DSR-Reglers bin ich immer über den Zustand im Laderaum informiert und werde bei einem Problem sogar gewarnt. Und diese Informationen erhalte ich genau dort, wo ich sie benötige: im Fahrerhaus. Obwohl es ein sehr ausgeklügeltes Gerät ist, ist die Bedienung sehr einfach.“

Informationen im Fahrerhaus:
Unter Kontrolle.

Ihr Gerät optimieren – Ausstattungen und Optionen

	V-100 V-100 MAX V-200s MAX	V-200 10 V-200 MAX 10 / 30 V-200 MAX 30 SPECTRUM	V-300 10 V-300 MAX 10 / 30 V-300 MAX 30 SPECTRUM	V-200 20 V-200 MAX 20 / 50 V-200 MAX 50 SPECTRUM	V-300 20 V-300 MAX 20 / 50 V-300 MAX 50 SPECTRUM
LEBENSKOSTENKONTROLLE					
ThermoKare-Serviceverträge	▲	▲	▲	▲	▲
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG					
TouchPrint-Datenerfassung	▲	▲	▲	▲	▲
Wintrac (Datenanalysesoftware)	▲	▲	▲	▲	▲
USB-Datenlogger	▲	▲	▲	▲	▲
Datenlogger Jr.	▲	▲	▲	▲	▲
LADUNGSSCHUTZ					
Türschalter	△	△	△	△	△
DIN-Adapter	△	△	△	△	△
Schlauchabdeckung	△	△	△	△	△
Auspufftopfkit	△	△	△	△	△
Schneeabdeckung klein	△	△	△	○	○
Schneeabdeckung groß	○	○	○	△	△
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m	△	△	△	△	△
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m	△	△	△	△	△

○ Nicht verfügbar ● Standardmerkmal △ Option: werkseitig installiert ▲ Option: vom Händler mitgeliefert

ThermoKare

ThermoKare bietet eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und somit der Kosten eines Geräts über dessen gesamte Lebensdauer.

TouchPrint-Datenerfassung

- » Benutzerfreundliche Temperaturschreiber.
- » Auf Knopfdruck Ausdruck von Liefer- und Fahrtdaten.
- » Zugelassen nach EN12830, CE-Kennzeichnung und IP-65.

Wintrac (Datenanalysesoftware)

Benutzerfreundliche, mit DSR-Regler kompatible Software zum Herunterladen von Konfigurationsdateien.

USB-Datenlogger

Aufzeichnungsgerät für Feuchtigkeit, Temperatur und Taupunkt.

Datenlogger Jr.

Programmierbarer Temperaturschreiber.

Türschalter

Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen.

DIN-Adapter

Der DIN-Adapter ermöglicht den Einbau des DSR-Reglers in das Armaturenbrett des Fahrzeugs. Mithilfe des formschönen Adapters lässt sich der DSR-Regler in einen freien Radioschacht in der Fahrzeugkabine anbringen.

V-500 V-500 MAX V-600 MAX	V-500 MAX SPECTRUM	V-800 V-800 MAX	V-800 MAX SPECTRUM
▲	▲	▲	▲
▲	▲	▲	▲
▲	▲	▲	▲
▲	▲	▲	▲
△	△	△	△
△	△	△	△
△	△	△	△
△	△	△	△
○	○	○	○
○	△	○	△
○	△	○	△

Schlauchabdeckungen

Schutz von Schläuchen und Kabeln unterwegs und bei allen rauen Klimabedingungen. Das Design erfüllt höchste ästhetische Ansprüche. Die Abdeckungen überzeugen durch außergewöhnliche Haltbarkeit. Benutzerfreundlicher Einbau (nur für Fahrgestelleinbau, nicht für Lieferwagen).

Auspufftopfkit

Der Thermo King-Auspufftopf verhindert Vibrationen und Geräuschentwicklung in der Fahrzeugkabine von kleinen Lieferfahrzeugen. Der Auspufftopf wird an das Kühlgerät angebracht, um die Vibrationsübertragung vom Gerät an die Fahrzeugkabine zu verhindern, was den Komfort und die Benutzerfreundlichkeit verbessert.

Schneeabdeckungen

Schneeabdeckungen von Thermo King schützen Ihr Gerät vor extremen Klimabedingungen. Mit ihrer aerodynamischen Gestaltung verhindern die Schneeabdeckungen die Ansammlung/Bildung von Schnee und Eis an den Geräteventilatoren und dadurch mögliche Ausfälle und weitere Wartungskosten. Dies verlängert die Lebensdauer des Geräts.

Kabelbaumverlängerung

Dank der 2, 4, oder 6 m langen Kabelbaumverlängerung lassen sich die Verdampfer so anbringen, dass beliebige Kundenanforderungen erfüllt werden und die Installation sich äußerst einfach gestaltet (Plug-and-Play-Verbindung). Die Position der Verdampfer kann besonders bei Mehrfachtemperaturanwendungen beliebig gewählt werden.

Schlauchverlängerung

Schlauchverlängerungen von 2, 4 oder 6 m (einschließlich der zugehörigen Spleißverbinder) sind ebenfalls als Option für Rückverdampfer erhältlich.



Perfekte
Temperatur.
Sorgenfreie
Lieferung.

Leitfaden für die Geräteauswahl

Anhand der nachfolgenden Tabelle lässt sich die richtige Kühlmaschine für Ihren speziellen Einsatzbereich auswählen. Die Zahlenwerte beziehen sich auf das maximale Fahrzeugvolumen, berechnet im Fahrbetrieb bei einer Kompressordrehzahl von 2.400 U/min und 30/40 °C Umgebungstemperatur.

MODELL	UMGEBUNGSTEMPERATUR			
	30 °C		40 °C	
	LADERAUMTEMPERATUR			
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C
V-100	12 m³	5 m³	8 m³	4 m³
V-100 MAX	16 m³	8 m³	11 m³	6 m³
V-200	18 m³	9 m³	13 m³	7 m³
V-200s MAX	19 m³	10 m³	14 m³	8 m³
V-200 MAX	22 m³	13 m³	15 m³	10 m³
V-300	25 m³	10 m³	18 m³	8 m³
V-300 MAX	28 m³	17 m³	20 m³	13 m³
V-200 MAX Spectrum	-	12 m³	-	9 m³
V-300 MAX Spectrum	-	16 m³	-	12 m³
V-500	30 m³	13 m³	21 m³	10 m³
V-500 MAX	42 m³	25 m³	29 m³	19 m³
V-500 MAX Spectrum	-	22 m³	-	17 m³
V-600 MAX	48 m³	30 m³	34 m³	24 m³
V-800 MAX Spectrum	-	40 m³	-	30 m³
V-800	44 m³	-	31 m³	-
V-800 MAX	54 m³	42 m³	38 m³	34 m³

Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlter Ladung und einem K-Wert von 0,35 W/m²K für Gefrierwaren (-20 °C) und 0,5 W/m²K für Frischwaren (+0/2 °C); die Distributionszeit beträgt 8 Stunden. Empfehlung für V-500 MAX Spectrum basiert auf ES300 + ES300-Konfiguration und ES400 + ES400 für V-800 MAX Spectrum. Die Empfehlungen stellen keine Leistungsgarantie dar, da die Leistung von vielen Variablen beeinflusst wird. Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler.



„Die Ladekapazität ist in einem kleinen Lieferwagen äußerst wichtig. Mein Verdampfer der V-Serie ist so schlank, dass ich meinen gesamten Laderaum nutzen kann. Es heißt, Zeit ist Geld – freier Laderaum aber auch.“

Immer frisch dank der V-Serie

Joey Williams, Einzelhändler
Hauszustellungen

MODELL	KÄLTEMITTEL	KLEINE PLATTFORM	MITTEL- GROSSE PLATTFORM	GROSSE PLATTFORM	NETZBE- TRIEB	HEIZUNG	MEHR- FACHTEMP.
V-100 10	R-134a	✓	-	-	-	-	-
V-100 20	R-134a	✓	-	-	✓	-	-
V-100 MAX 10	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	-	-
V-100 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	-	-	✓	-	-
V-100 MAX 30	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	✓	-
V-100 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	-	-	✓	✓	-
V-200 10	R-134a	✓	-	-	-	-	-
V-200 20	R-134a	-	✓	-	✓	-	-
V-200s MAX 20	R-404A/R-452A	✓	-	-	✓	-	-
V-200s MAX 50	R-404A/R-452A	✓	-	-	✓	✓	-
V-200 MAX 10	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	-	-
V-200 MAX 20	R-404A/R-452A	-	✓	-	✓	-	-
V-200 MAX 30	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	✓	-
V-200 MAX 50	R-404A/R-452A	-	✓	-	✓	✓	-
V-200 MAX 30 Spectrum**	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	✓	✓
V-200 MAX 50 Spectrum**	R-404A/R-452A	-	✓	-	✓	✓	✓
V-300 10	R-134a	✓	-	-	-	-	-
V-300 20	R-134a	-	✓	-	✓	-	-
V-300 MAX 10	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	-	-
V-300 MAX 20	R-404A/R-452A	-	✓	-	✓	-	-
V-300 MAX 30	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	✓	-
V-300 MAX 50	R-404A/R-452A	-	✓	-	✓	✓	-
V-300 MAX 30 Spectrum*	R-404A/R-452A	✓	-	-	-	✓	✓
V-300 MAX 50 Spectrum*	R-404A/R-452A	-	✓	-	✓	✓	✓
V-500 10	R-134a	-	-	✓	-	-	-
V-500 20	R-134a	-	-	✓	✓	-	-
V-500 MAX 10	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	-	-
V-500 MAX 20	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	-	-
V-500 MAX 30	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	✓	-
V-500 MAX 50	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	✓	-
V-500 MAX 30 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	✓	✓
V-500 MAX 50 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	✓	✓
V-600 MAX 10	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	-	-
V-600 MAX 20	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	-	-
V-600 MAX 30	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	✓	-
V-600 MAX 50	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	✓	-
V-800 10	R-134a	-	-	✓	-	-	-
V-800 20	R-134a	-	-	✓	✓	-	-
V-800 MAX 10	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	-	-
V-800 MAX 20	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	-	-
V-800 MAX 30	R-404A/R-452A	-	-	✓	-	✓	-
V-800 MAX 50	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	✓	-
V-800 MAX 50 Spectrum ²	R-404A/R-452A	-	-	✓	✓	✓	✓

✓ Enthalten - Nicht enthalten * In den folgenden Konfigurationen verfügbar: ES150 + ES150 / ES150 + ES100 / ES100 + ES100

** In den folgenden Konfigurationen verfügbar: ES100 + ES100 - ¹ In folgenden Konfigurationen verfügbar: ES300 + ES300, ES300 + ES150 und ES300 + 2x ES150

² In folgenden Konfigurationen verfügbar: ES400 + ES400, ES600 + ES150 und ES600 + 2x ES150

Technische Daten des Einfachtemperaturmodells

	V-100	V-100 MAX	V-200	V-200s MAX	V-200 MAX	V-300	V-300 MAX
--	-------	-----------	-------	------------	-----------	-------	-----------

NUTZKÄLTELEISTUNG DES AGGREGATS UNTER ATP-BEDINGUNGEN EINSCHLIESSLICH 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR, EUROPÄISCHER STANDARD.																
	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C							
Rückluft/im Fahrbetrieb	W	1.665	680	2.080	1.090	2.255	945	2.400	1.175	2.770	1.460	2.965	1.260	3.330	1.840	
Netzbetrieb 50 Hz	W	975	390	1.260	695	1.850	685	1.450	660	1.970	1.130	2.090	865	2.840	1.235	
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR/2.400 U/MIN																
Taumscheibenkompressor im Fahrbetrieb	W	-	1.900	-	2.200	2.800	-	3.100								
Netzbetrieb	W	-	1.100	-	1.300	2.050	-	2.250								
LUFTSTROM																
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	1 x 680	1 x 680	2 x 1152	1 x 1150	2 x 1152	3 x 1152	3 x 1152								
GEWICHT																
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	25	25	25	25	25	25	25								
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	43	70	70	43	72	70	72								
Verdampfer	kg	9	9	15	14	15	18	18								
Taumscheibenkompressor	kg	6,5	6,5	6,9	6,5	6,9	6,8	6,8								
KOMPRESSOR																
Modell		QP08N	QP08N	QP13	QP08N	QP13	QP15	QP15								
Hubraum	cm³	82	82	131	82	131	146,7	146,7								
Anzahl der Zylinder		6	6	6	6	6	6	6								
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB																
Spannung/Phase/Frequenz		230/1/150	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60								
Nennleistung	kW	1,6	1,6	3,7 (400/3/50)	1,6	3,8 (400/3/50)	3,7 (400/3/50)	3,8 (400/3/50)								
KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG																
Füllmenge	kg	10: 0,62 20: 1,0	10/30: 0,62 20:1 – 50: 1,2	10/30: 1,1 20/50: 1,35	1,2	10/30: 1,0 20/50: 1,2	10: 1,1 20: 1,35	10/30: 1,1 20/50: 1,35								
ALLGEMEINES																
Kältemittel		R-134a	R-404A/ R-452A	R-134a	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134a	R-404A/ R-452A								
Regler		DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III								
ABTAUBETRIEB																
Abtaubetrieb		Automatischer Heißgasabtaubetrieb/Umkehrzyklus														

	V-500	V-500 MAX	V-600 MAX	V-800	V-800 MAX
--	-------	-----------	-----------	-------	-----------

KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR											
	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Rückluft/im Fahrbetrieb	W	3.915	1.655	4.865	2.515	5.910	3.280	5.175	-	7.790	4.160
Netzbetrieb 50 Hz	W	3.160	1.090	4.115	1.915	4.970	2.550	4.920	-	7.030	3.795
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR/2.400 U/MIN											
Taumscheibenkompressor im Fahrbetrieb	W	-	3.600	4.000	-	7.030					
Netzbetrieb	W	-	3.120	3.200	-	6.450					
LUFTSTROM											
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	3 x 680	3 x 680	3 x 1152	2680	2680					
GEWICHT											
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	53	53	53	100	100					
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	125	125	125	160	160					
Verdampfer	kg	25,5	25,5	28	35	35					
Taumscheibenkompressor	kg	7,1	7,1	7,1	8,5	8,5					
KOMPRESSOR											
Modell		QP16	QP16	QP16	QP21	QP21					
Hubraum	cm³	163	163	163	215	215					
Anzahl der Zylinder		6	6	6	10	10					
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB											
Spannung/Phase/Frequenz		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60 230/1/50 230/1/60			400/3/50 400/3/60 230/3/50 230/1/50 230/3/60						
Nennleistung	kW	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)					
KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG											
Füllmenge	kg	10:2,0 20:2,2	10:2,1 20/30:2,2 50:2,3	10:2,2 20/30:2,3 50:2,4	10:4,55 20:4,85	10/30:4,7 20/50:5					
ALLGEMEINES											
Kältemittel		R-134a	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134a	R-404A/ R-452A					
Regler		DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III					
ABTAUBETRIEB											
Abtaubetrieb		Automatischer Heißgasabtaubetrieb/Umkehrzyklus									

Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells

V-200 MAX SPECTRUM

KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR

		ES100 MAX + ES100 MAX	ES100 MAX + ES100N MAX*
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	1.750	1.750
Leistung im Netzbetrieb	W	1.170	1.170

KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG:

		ES100 MAX		ES100N MAX*	
Rückluft zum Verdampfer		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	2.670	1.450	2.260	1.345
Leistung im Netzbetrieb	W	2.195	1.125	2.015	1.015

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	W	2.800
Netzbetrieb	W	2.050

LUFTSTROM

		ES100 MAX + ES100 MAX	ES100 MAX + ES100N MAX*
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	695	695

GEWICHT

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	25
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	75
Verdampfer ES100 MAX	kg	9
Taumelscheibenkompressor	kg	6,9

KOMPRESSOR

Modell		QP 13
Hubraum	cm³	131
Anzahl der Zylinder		6

ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB

Spannung/Phase/Frequenz		230/1/50 – 230/1/60 – 400/3/50 – 230/3/50 – 330/3/60
Nennleistung	kW	3,8

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Füllmenge	kg	1,35
-----------	----	------

ALLGEMEINES

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb		Automatischer Heißgasabtaubetrieb
--------------	--	-----------------------------------

Leistung im Dieselbetrieb bei 2400 U/min (ATP-Bedingungen)

* ES100N nur auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich dazu an Ihren lokalen Händler.

V-300 MAX SPECTRUM

KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR

		ES150 + ES150	ES150 + ES100	ES200 + ES100
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20 °C	-20 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	2.150	2.150	1.870
Leistung im Netzbetrieb	W	1.380	1.415	1.315

KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG:

		ES150 MAX		ES100 MAX		ES200 MAX	
Rückluft zum Verdampfer		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	2.895	1.625	2.685	1.540	2.940	1.585
Leistung im Netzbetrieb	W	2.340	1.240	2.205	1.145	2.480	1.180

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	W	3.100
Netzbetrieb	W	2.250

LUFTSTROM

		ES150 MAX	ES100 MAX	ES200 MAX
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	890	770	1.210

GEWICHT

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	25
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	75
Verdampfer ES150 MAX	kg	12,5
Verdampfer ES100 MAX	kg	9
Verdampfer ES200 MAX	kg	15
Taumelscheibenkompressor	kg	6,8

KOMPRESSOR

Modell		QP 15
Hubraum	cm³	146,7
Anzahl der Zylinder		6

ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB

Spannung/Phase/Frequenz		230/1/50 – 230/1/60 – 400/3/50 – 230/3/50 – 330/3/60
Nennleistung	kW	3,8

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Füllmenge	kg	30: 1,55 – 50: 1,6
-----------	----	--------------------

ALLGEMEINES

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb		Automatischer Heißgasabtaubetrieb
--------------	--	-----------------------------------

Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells

V-500 MAX SPECTRUM

KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR

		ES300 MAX+ ES300 MAX	ES300 MAX+ 2xES150 MAX	ES300 MAX+ ES150 MAX	ES500+ ES100n
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20 °C	-20 °C	-20 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	2.290	2.290	2.290	2.210
Leistung im Netzbetrieb	W	1.920	1.920	1.920	1.705

KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG:

		ES300 MAX		2xES150 MAX		ES150 MAX		ES500		ES100n	
		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Rückluft zum Verdampfer											
Leistung im Dieselbetrieb	W	3.585	1.850	3.974	1.970	2.925	1.410	4.630	2.380	2.300	1.290
Leistung im Netzbetrieb	W	3.385	1.670	3.596	1.700	2.579	1.320	4.085	2.020	2.410	1.075

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	W	3.600
Netzbetrieb	W	3.120

LUFTSTROM

		ES300 MAX + ES300 MAX	ES300 MAX + 2xES150 MAX	ES300 MAX + ES150 MAX	ES500+ ES100n
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	2x1.185	1.185+(2x700)	1.185+700	2.700+790

GEWICHT

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	53
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	125
Verdampfer ES300 MAX	kg	18
Verdampfer ES150 MAX	kg	12,5
Verdampfer ES100N	kg	8,5
Verdampfer ES500	kg	25,5
Taumelscheibenkompressor	kg	7,1

KOMPRESSOR

Modell		QP16
Hubraum	cm³	163
Anzahl der Zylinder		6

ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB

Spannung/Phase/Frequenz		400/3/50 – 230/3/50 – 230/3/60 – 230/1/50 – 230/1/60 – 380/3/60
Nennleistung	kW	6,4 (400/3/50)

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Füllmenge	kg	Modell 30 = 2,4 kg und Modell 50 = 2,5 kg
-----------	----	---

ALLGEMEINES

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb		Automatischer Heißgasabtaubetrieb
--------------	--	-----------------------------------

Leistung im Dieselbetrieb bei 2.400 U/min (ATP-Bedingungen)

V-800 MAX SPECTRUM

KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR

		ES400 MAX+ ES400 MAX	ES600MAX+ ES150 MAX	ES600 MAX+ 2x ES150 MAX
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20 °C	-20 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	4.395	3.850	4.300
Leistung im Netzbetrieb	W	3.595	3.385	3.595

KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG:

		ES400 MAX		ES600 MAX		ES150 MAX		2 x ES150 MAX	
		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Rückluft zum Verdampfer									
Leistung im Dieselbetrieb	W	5.740	3.300	6.765	3.460	3.975	2.270	5.640	2.995
Leistung im Netzbetrieb	W	5.300	3.010	6.305	3.110	3.850	2.165	5.045	2.705

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	W	4.500
Netzbetrieb	W	4.000

LUFTSTROM

		ES400 MAX+ ES400 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX	ES600 MAX + 2xES150 MAX
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	1.760x2	2.260+890	2.260+(2x890)

GEWICHT

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160
Verdampfer ES600 MAX	kg	28
Verdampfer ES400 MAX	kg	20
Verdampfer 2 x ES150 MAX	kg	25
Verdampfer ES150 MAX	kg	12,5
Taumelscheibenkompressor	kg	8,5

KOMPRESSOR

Modell		QP21
Hubraum	cm³	215
Anzahl der Zylinder		10

ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB

Spannung/Phase/Frequenz		400/3/50 – 230/3/50 – 400/3/60 – 230/3/60
Nennleistung	kW	8,2 (400/3/50)

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Füllmenge	kg	ES400+ES400: 5,2 - ES600+ES150: 5,0 - ES600+2xES150: 5,15
-----------	----	---

ALLGEMEINES

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb		Automatischer Heißgasabtaubetrieb
--------------	--	-----------------------------------

Hinweis: Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Abmessungen (mm)

KONDENSATORGERÄTE



V-100/V-200s
V-200/V-300



V-200/V-300



V-200/V-300 Spectrum



V-500/V-500 MAX/
V-600 MAX/V-500 MAX Spectrum



V-800/V-800 MAX/V-800 MAX Spectrum

REGLER



Direct Smart Reefer im
Fahrerhaus

VERDAMPFER



ES100
Ultraflachverdampfer



ES100N*
Ultraflachverdampfer



ES150 MAX
Ultraflachverdampfer



ES200
Ultraflachverdampfer



ES300/ES300 MAX
Ultraflachverdampfer



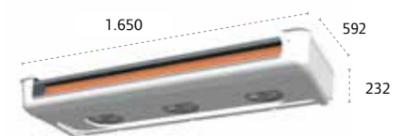
ES400 MAX



ES500
Ultraflachverdampfer



ES600 MAX



ES800
Ultraflachverdampfer

Gewicht (ca.)

Kondensatoren:

V-100/V-200/V-300 ohne Netzbetrieb	25 kg
V-100/V-200s mit Netzbetrieb	43 kg
V-200/V-300 Einfachtemperatur mit Netzbetrieb	70 kg
V-200/V-300 Spectrum mit Netzbetrieb	72 kg
V-500/V-500 MAX/ V-600 MAX/ V-500 MAX Spectrum	53 kg
V-800/V-800 MAX/ V-800 MAX Spectrum	100 kg

Verdampfer:

Ultraflachverdampfer ES100	9,5 kg
Ultraflachverdampfer ES100N* MAX	8,5 kg
Ultraflachverdampfer ES150 MAX	14 kg
Ultraflachverdampfer ES200	15 kg
Ultraflachverdampfer ES300/ES300 MAX	18 kg
ES400 MAX	20 kg
Ultraflachverdampfer ES500	25,5 kg
ES600 MAX	28 kg
Ultraflachverdampfer ES800	35 kg

Sonstiges:

Einbaukit (inkl. Kompr.)	24 kg
--------------------------	-------

* ES100N nur auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich dazu an Ihren lokalen Händler.



GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.





UNSER HÄNDLER-SERVICENETZ – JEDERZEIT UND ÜBERALL FÜR SIE DA

DAS HÄNDLERNETZ VON THERMO KING IST DAS UMFASSENDSTE DER BRANCHE

- » Mehr als 500 autorisierte Standorte in 75 Ländern,
- » 1.400 umfassend geschulte und zertifizierte Techniker mit Certi-Tech-Zertifizierungen in Gold, Silber und Bronze,
- » 7 Tage die Woche, rund um die Uhr für Sie da.



UNSERE ONLINE-HÄNDLERSUCHE WEIST DEN WEG ZUM
NÄCHSTGELEGENEN HÄNDLER: dealers.thermoking.com

WEITERE HÄNDLERSERVICES

- ✓ Notfall-Service
- ✓ Wartungsverträge
- ✓ Thermo King-Originalersatzteile
- ✓ Optionen und Zubehör
- ✓ Mobiler Kundendienst
- ✓ Kalibrierung und Lecktests
- ✓ ...

Als Eigentümer eines Thermo King-Geräts haben Sie in bewährte und zuverlässige Technologie investiert. Deshalb ist es nur sinnvoll, wenn Sie auch bei der Wartung Ihres Geräts auf Thermo King-Originalteile zurückgreifen. Es beruhigt, zu wissen, dass jedes Teil vor dem Einsatz auf Herz und Nieren geprüft wird und dieselben Weltklasse-Standards wie Ihr Thermo King-Gerät erfüllt. Originalteile haben eine höhere Lebensdauer und erbringen Tag für Tag, Jahr für Jahr eine zuverlässige Leistung.

Wenden Sie sich zur Auswahl der besten Lösung für Ihre Anforderungen an Ihren Händler und Sie werden sehen, dass Sie immer den besten Service erhalten.



Konnektivität hat in der Transportbranche seit jeher einen hohen Stellenwert. Sie bringt Produkte zu Verbrauchern in aller Welt und macht einen globalen Marktplatz erst möglich. Konnektivität hat heute angesichts der großartigen Technologien, die uns zur Verfügung stehen, sogar eine noch größere Bedeutung. Das Telematikportfolio von Thermo King bietet Lösungen für eine innovative Datenspeicherung, -übertragung und -verwaltung. Dadurch erhalten Sie einen Wettbewerbsvorteil in den Bereichen Lebensmittelsicherheit, Einhaltung regulatorischer Anforderungen, Flottennutzung und Datenkontrolle.

TK Wintrac ist nur ein Beispiel. Weitere Informationen unter europe.thermoking.com/telematics/de.

BESTEHEN SIE STETS AUF ORIGINALERSATZTEILEN VON THERMO KING.



Bei ThermoKare handelt es sich um eine vollständige Auswahl an Wartungsverträgen für eine optimierte Flotteneffizienz, minimale Betriebskosten und einen maximalen Gerätewiederverkaufswert. Durch die Entscheidung für ein ThermoKare-Programm überlassen Sie die Wartung Ihrer Flotte den Experten und Sie selbst können sich auf Ihr eigentliches Geschäft konzentrieren. Ihr Thermo King-Händler übernimmt die Wartungs- und Ablaufplanung, die Rechnungslegung oder auch die allgemeine Fahrzeugflottenverwaltung.



Über die mehrsprachige Telefon-Hotline Thermo Assistance werden Sie immer dann mit einem autorisierten Thermo King-Kundendiensthändler verbunden, wenn Sie dessen Hilfe benötigen. Die Hotline ist in ganz Europa rund um die Uhr verfügbar.

TELEMATIK: INTELLIGENTE DIENSTLEISTUNGEN, SMARTES DATENMANAGEMENT





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES