

CONTENITORI COLDCUBE™ CONNECT

— Raffreddamento, congelamento e riscaldamento flessibili e portatili
— ora con connessione Bluetooth —



SOLUZIONI FLESSIBILI PER IL RAFFREDDAMENTO

Contenitori ColdCube™ Connect

Raffreddamento, congelamento e riscaldamento flessibili

- Opzioni di raffreddamento e riscaldamento ora disponibili su tutti i modelli
- Potenti funzionalità di raffreddamento (da 30 °C a -10 °C) e di congelamento (da 40 °C a -24 °C)
- Facilmente adattabili a diverse applicazioni
- Funzionamento di serie a 12/24 VCC con alimentazione a 110-240 VCA opzionale - consultare le specifiche
- Controllo costante della temperatura per proteggere il carico
- Sistema di controllo digitale per un funzionamento efficiente
- Scollegamento dell'alimentazione integrato per evitare lo scaricamento completo della batteria
- Design interno rinnovato per ottimizzare la capacità di carico

Aggiunta del Bluetooth per una connettività e una visibilità totali

- Il dispositivo mobile dell'utente diventa un'interfaccia wireless
- Controllo preciso del punto di riferimento della temperatura
- Visualizzazione agevole della temperatura e dello stato senza aprire il contenitore

Costruiti per gli ambienti più difficili

- Struttura monopezzo in polietilene stampato per un livello eccezionale in termini di durata, resistenza e leggerezza
- I componenti sono sempre pensati e testati per essere utilizzati in applicazioni mobili
- Impiego di materiali adatti al trasporto di alimenti per garantire la massima igiene e agevolare la pulizia
- Facili da spostare grazie alle maniglie integrate e ai kit di accessori per il trasporto

Gamma estesa per adattarsi a qualsiasi esigenza

- Cinque misure diverse e sedici opzioni per soddisfare appieno tutte le necessità aziendali

Possibili applicazioni

- Piccoli veicoli per attività aventi requisiti di capacità limitati per il raffreddamento e il congelamento
- Unità a noleggio da utilizzare dove è necessario il controllo della temperatura portatile
- Ottimizzazione del carico in furgoni e autocarri di maggiori dimensioni
- Unità a caricamento dall'alto per distribuzione di campioni o impiego per il tempo libero

Caratteristiche tecniche

- 12/24 VCC* o 110-240 VCA (il convertitore deve essere ordinato separatamente per l'uso CA)
- Compressore digitale ermetico
- Isolamento di alta qualità (fino a 130 mm di spessore)
- Controllo della temperatura digitale con lettura
- Certificazione CE, TUV e ATP
- 2 anni di garanzia su parti e manodopera

*I modelli 6100249, 6100250, 6100252 e 6100253 funzionano SOLO con alimentazione a 12 VCC



Soluzioni completamente connesse e portatili di riscaldamento, raffreddamento e congelamento per qualsiasi applicazione

AMPIA POSSIBILITÀ DI SCELTA IN UNA GAMMA DI UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO E CONGELAMENTO IN VARIE DIMENSIONI

NUMERO MODELLO	DESCRIZIONE MODELLO	TEMP. MINIMA	POTENZA MAX (A 12 VCC)	TIPO REFRIGERANTE	DIMENSIONI ESTERNE LUNGH. x LARGH. x ALT. (MM)	DIMENSIONI INTERNE LUNGH. x LARGH. x ALT. (MM)	PESO (KG)
6100235	32L F	> -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100236	32L F e H	Da +40 °C a -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100237	82L F	> -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100238	82L F e H	Da +40 °C a -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100239	140L C	> -10 °C	10	R-134a	1000 x 620 x 710	620 x 369 x 510	52
6100241	140L F	> -21 °C	18	R-134a	1000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	55
6100242	140L Ph	Da +30 °C a -21 °C	18	R-134a	1000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	57
6100243	330L C	> +0 °C	10	R-134a	1020 x 1000 x 1000	810 x 550 x 660	80
6100245	330L F	> -21 °C	18	R-134a	1020 x 1000 x 1000	780 x 550 x 660	83
6100246	330L Ph	Da +30 °C a -21 °C	18	R-134a	1020 x 1000 x 1000	780 x 550 x 660	86
6100247	720L C	> +0 °C	20	R-134a	1400 x 1100 x 1100	1020 x 850 x 780	144
6100248	720L C e H	Da +30 °C a +0 °C	20	R-134a	1400 x 1100 x 1100	940 x 850 x 780	147
6100249	720L F	> -24 °C	32	R-404A	1400 x 1100 x 1100	980 x 850 x 780	150
6100250	720L Ph	Da +30 °C a -24 °C	32	R-404A	1400 x 1100 x 1100	980 x 850 x 780	153
6100251	915L C	> +0 °C	20	R-134a	1500 X 1200 X 1180	1210 x 934 x 830	166
6100252	915L F	> -21 °C	32	R-404A	1500 X 1200 X 1180	1210 x 934 x 830	172
6100253	915L Ph	Da +30 °C a -21 °C	32	R-404A	1500 X 1200 X 1180	1210 x 934 x 830	175

C= raffreddamento - F= congelamento - H = riscaldamento - Ph= industria farmaceutica - Intervallo di temperatura ambiente: da -10 °C a +50 °C



ColdCube™ Connect FLEX

Modelli ColdCube™ Connect FLEX per funzionamento autonomo

- Batteria integrata per funzionamento autonomo senza fili
- Totalmente indipendenti dalla batteria del veicolo
- Almeno 12 ore di autonomia
- Si ricaricano con qualsiasi presa da 115 o 230 VCA
- Disponibili sulle versioni da 140, 330 e 720 litri per raffreddamento, congelamento e industria farmaceutica.
- La batteria è di tipo VRLA (piombo-acido, regolata da valvola) al gel deep cycle. Durata media della batteria pari ad almeno 500 cicli se la ricarica viene eseguita correttamente.

Aggiunta del Bluetooth per una connettività e una visibilità totali

- Il dispositivo mobile dell'utente diventa un'interfaccia wireless
- Controllo preciso del punto di riferimento della temperatura
- Visualizzazione agevole della temperatura e dello stato senza aprire il contenitore

Facile movimentazione

- Base pallet inclusa per i modelli 140/330L e piedini da 50 mm per 720L

Costruiti per gli ambienti più difficili

- Struttura monopezzo in polietilene stampato per un livello eccezionale in termini di durata, resistenza e leggerezza
- I componenti sono sempre pensati e testati per essere utilizzati in applicazioni mobili
- Impiego di materiali adatti al trasporto di alimenti per garantire la massima igiene e agevolare la pulizia
- Facili da spostare grazie alle maniglie integrate e ai kit di accessori per il trasporto

Gamma estesa per adattarsi a qualsiasi esigenza

- Quattro misure diverse e nove opzioni per soddisfare appieno tutte le necessità aziendali

Predisposizione per sistemi telematici

- ColdCube™ Connect FLEX integra un sensore di temperatura preinstallato per TouchLog. I concessionari TK possono personalizzare il registratore dati EN12830 (TouchLog) e i sistemi telematici TK Tracking per il monitoraggio di posizione, stato e temperatura.



ColdCube™
Connect FLEX offre
la totale autonomia
dalla batteria del
veicolo

AMPIA POSSIBILITÀ DI SCELTA IN UNA GAMMA DI UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO E CONGELAMENTO IN VARIE DIMENSIONI

NUMERO MODELLO	DESCRIZIONE MODELLO	TEMP. MINIMA	TIPO REFRIGERANTE	DIMENSIONI LUNGH. x LARGH. x ALT. (MM)	PESO (KG)
6100255	140L C	> -10 °C	R-134a	1000 x 620 x 720	93
6100256	140L Ph	Da +30 °C a -21 °C	R-134a	1000 x 620 x 720	97
6100257	330L C	> +0 °C	R-134a	1020 x 1000 x 1010	126
6100258	330L F	> -21 °C	R-134a	1020 x 1000 x 1010	129
6100259	330L Ph	Da +30 °C a -21 °C	R404A	1020 x 1000 x 1010	131
6100260	720L C	> +0 °C	R-134a	1400 x 1100 x 1100	194
6100261	720L F	> -24 °C	R404A	1400 x 1100 x 1100	200
6100262	720L Ph	Da +30 °C a -24 °C	R404A	1400 x 1100 x 1100	203

C= raffreddamento - F= congelamento - H = riscaldamento - Ph= industria farmaceutica - Intervallo di temperatura ambiente: da -10 °C a +50 °C



Modello 720L FLEX



Modello 330L FLEX



ColdCube™ Connect – Aggiornamenti

Offriamo un'ampia gamma di aggiornamenti pensati per diverse applicazioni.

1 Ripiano

Regolabile per adattarsi ai contenuti del carico

- 30 kg di capacità per ripiano
- Disponibili per tutte le misure tranne i modelli con caricamento dall'alto
- Possono supportare i contenitori Gastronorm

2 Kit di trasporto

Carrello: offre facilità di spostamento

Base pallet: consente un più facile caricamento sull'autocarro o sul furgone

3 Modulo Bluetooth

Comodo monitoraggio della temperatura del carico su dispositivo mobile

- Disponibile per tutte le unità

4 Tenda a strisce in plastica

Riduzione della perdita di aria fredda quando lo sportello è aperto

5 Kit di montaggio/fissaggio

Agevole fissaggio dell'unità al pavimento del veicolo

6 Kit ventilatore interno

Garantisce una ventilazione ottimale all'interno del ColdCube™ per la protezione del carico

7 Convertitore CA/CC

Convertitore CA/CC opzionale per collegare il ColdCube™ a una fonte di alimentazione CA

8 Kit bloccaggio maniglia

Kit bloccaggio maniglia per impilare le unità ColdCube



AGGIORNAMENTI

MODELLO STANDARD	MODELLO FLEX	DESCRIZIONE MODELLO	1 RIPIANO	2 KIT DI TRASPORTO CARRELLI	2 KIT DI TRASPORTO BASE PALLET	3 MODULO BLUE-TOOTH	4 TENDA A STRISCE IN PLASTICA	5 KIT DI MONTAGGIO/FISSAGGIO	6 KIT VENTILATORE INTERNO	7 CONVERTITORE CA/CC	8 KIT BLOCCAGGIO MANIGLIA
6100235	N/D	32L F	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781977	401421 ¹	–
6100236	N/D	32L F e H	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781977	401421	–
6100237	N/D	82L F	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781978	401421	–
6100238	N/D	82L F e H	Cesto metallico standard	–	–	401420	–	–	781978	401421	–
6100239	6100255	140L C	936041 (5 MAX)	6100202	– ⁴	401420	6100219	6100206	781979	401421	903950
6100241	N/D	140L F	936041 (5 MAX)	6100202	–	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100242	6100256	140L Ph	936041 (5 MAX)	6100202	– ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100243	6100257	330L C	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 ⁴	401420	6100220	6100206	781979	401421	903950
6100245	6100258	330L F	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100246	6100259	330L Ph	936042 (3 MAX)	6100203	6100204 ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100247	6100260	720L C	935838 (5 MAX)	–	Standard ⁴	401420	Standard	903951 ²	781980	401422	–
6100248	N/D	720L C e H	935838 (5 MAX)	–	Standard	401420	Standard	903951 ²	Standard	401422	–
6100249	6100261	720L F	935838 (5 MAX)	–	Standard ⁴	401420	Standard	903951 ²	781980	401423	–
6100250	6100262	720L Ph	935838 (5 MAX)	–	Standard ⁴	401420	Standard	903951 ²	781980	401423	–
6100251	N/D	915L C	936043 ³	6100218	6100218	401420	936472	–	–	401422	–
6100252	N/D	915L F	936043 ³	6100218	6100218	401420	936472	–	–	401423	–
6100253	N/D	915L Ph	936043 ³	6100218	6100218	401420	936472	–	–	401423	–

¹ Per collegare il modello 6100235 all'alimentazione CA/CC, è necessario ordinare l'interfaccia rossa/gialla 423382 - ² Con base pallet rimossa

³ Per installare un ripiano nel modello 915L, è necessario ordinare separatamente i componenti 6100217 e 6100218 - ⁴ Base pallet: nessun aggiornamento per i modelli FLEX, inclusa nel prodotto



LA NOSTRA RETE DI CONCESSIONARI PER L'ASSISTENZA DISPONIBILE OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO

LA RETE DI CONCESSIONARI THERMO KING È LA PIÙ ESTESA DEL SETTORE

- » Oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi
- » 1400 tecnici qualificati e certificati con certificazioni Certi-Tech Gold, Silver e Bronze
- » Aperti e disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7



TROVA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO CON IL NOSTRO LOCALIZZATORE DI CONCESSIONARI ONLINE DEALERS.THERMOKING.COM

ALTRI SERVIZI DEI CONCESSIONARI

- ✓ Assistenza d'emergenza
- ✓ Contratti di assistenza
- ✓ Parti di ricambio Thermo King originali
- ✓ Opzioni e accessori
- ✓ Servizio di assistenza mobile
- ✓ Calibrazione e controllo di eventuali perdite
- ✓ ...



THERMO KING

Thermo King – marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione – è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni, visitare:

europe.thermoking.com

È possibile trovare il concessionario più vicino all'indirizzo

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES