

CONTENEDORES COLDCUBE™ CONNECT

Refrigeración, congelación y calefacción flexibles y portátiles,
ahora con conexión Bluetooth



SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN FLEXIBLES

Contenedores ColdCube™ Connect

Refrigeración, congelación y calefacción flexibles

- Opciones de refrigeración y calefacción ahora disponibles en todos los modelos.
- Potentes opciones de refrigeración (de 30°C a -10°C) y congelación (de 40°C a -24°C).
- Adaptación sencilla para satisfacer los requisitos de diferentes aplicaciones.
- Funcionan de serie con 12/24 Vcc y de forma opcional con 110-240 Vca. Consulte las características técnicas.
- Control constante de la temperatura para la protección de la carga.
- Controlador digital para un rendimiento eficiente.
- Desconexión de la alimentación integrada para evitar que se agote la batería.
- Interior rediseñado para maximizar la capacidad de carga.

Bluetooth incorporado para una conectividad y una visibilidad totales

- Convierte su dispositivo móvil en una interfaz de usuario inalámbrica.
- Control preciso del punto de consigna de la temperatura.
- Visualización sencilla del estado y de la temperatura sin necesidad de abrir el contenedor.

Fabricados para los entornos más duros

- Diseño de polietileno moldeado de una pieza para una durabilidad, resistencia y ligereza increíbles.
- Componentes diseñados y probados siempre para su uso en aplicaciones móviles.
- Materiales de calidad alimentaria utilizados en todo el contenedor para un funcionamiento higiénico y una limpieza sencilla.
- Fáciles de transportar gracias a sus asas integradas y a los kits de accesorios para el transporte.

Gama ampliada adaptada a todas las necesidades

- Cinco tamaños diferentes y dieciséis opciones para garantizar la total satisfacción de las necesidades de su empresa.

Aplicaciones potenciales

- Vehículos de pequeño tamaño para empresas con requisitos de capacidad limitada en lo relativo a la refrigeración y la congelación.
- Unidades de alquiler para su utilización siempre que se necesite un control portátil de la temperatura.
- Optimización de la carga en furgonetas de mayor tamaño y remolques de tamaño completo.
- Unidades con cargador superior para muestras o un uso recreativo.

Características técnicas

- 12/24 Vcc o 110-240 Vca* (es necesario pedir un transformador por separado para su uso con CA).
- Compresor digital hermético.
- Aislamiento de alta calidad con un espesor de hasta 130 mm.
- Control digital de la temperatura con lectura.
- Homologados con las certificaciones CE, TÜV y ATP.
- Garantía de 2 años para piezas y mano de obra.

*Los modelos 6100249, 6100250, 6100252 y 6100253 solo funcionan con 12 Vcc.



Soluciones portátiles
de calefacción,
refrigeración
y congelación totalmente
conectadas
para todas las aplicaciones

ESCOJA ENTRE UNA AMPLIA GAMA DE UNIDADES DE REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN DE DIVERSOS TAMAÑOS

NÚMERO DE MODELO	DESCRIPCIÓN DEL MODELO	TEMPERATURA MÍNIMA	POTENCIA MÁX. (AMPERIOS A 12 VCC)	TIPO DE REFRIGERANTE	MEDIDAS EXTERNAS LARGO x ANCHO x ALTO (MM)	MEDIDAS INTERNAS LARGO x ANCHO x ALTO (MM)	PESO (KG)
6100235	32 L (congel.)	> -24°C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100236	32 L (congel. y calef.)	De +40°C a -24°C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100237	82 L (congel.)	> -24°C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100238	82 L (congel. y calef.)	De +40°C a -24°C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100239	140 L (refrig.)	> -10°C	10	R-134a	1.000 x 620 x 710	620 x 369 x 510	52
6100241	140 L (congel.)	> -21°C	18	R-134a	1.000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	55
6100242	140 L (farma.)	De +30°C a -21°C	18	R-134a	1.000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	57
6100243	330 L (refrig.)	> +0°C	10	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	810 x 550 x 660	80
6100245	330 L (congel.)	> -21°C	18	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	780 x 550 x 660	83
6100246	330 L (farma.)	De +30°C a -21°C	18	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	780 x 550 x 660	86
6100247	720 L (refrig.)	> +0°C	20	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	1.020 x 850 x 780	144
6100248	720 L (refrig. y calef.)	De +30°C a +0°C	20	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	940 x 850 x 780	147
6100249	720 L (congel.)	> -24°C	32	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	980 x 850 x 780	150
6100250	720 L (farma.)	De +30°C a -24°C	32	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	980 x 850 x 780	153
6100251	915 L (refrig.)	> +0°C	20	R-134a	1.500 x 1.200 x 1.180	1.210 x 934 x 830	166
6100252	915 L (congel.)	> -21°C	32	R-404A	1.500 x 1.200 x 1.180	1.210 x 934 x 830	172
6100253	915 L (farma.)	De +30°C a -21°C	32	R-404A	1.500 x 1.200 x 1.180	1.210 x 934 x 830	175

Refrig. = refrigeración; congel. = congelación; calef. = calefacción; farma. = productos farmacéuticos. Gama de temperaturas ambiente: De -10°C a +50°C



ColdCube™ Connect FLEX

Incorporación de modelos ColdCube™ Connect FLEX para un funcionamiento autónomo

- Batería integrada para permitir un funcionamiento autónomo e inalámbrico.
- Completamente independientes de la batería del vehículo.
- Al menos 12 horas de funcionamiento autónomo.
- Recarga sencilla en cualquier toma de corriente de 115 o 230 Vca.
- Disponibles en versiones de 140, 330 y 720 litros para refrigeración, congelación y productos farmacéuticos.
- La batería es de tipo VRLA (de plomo-ácido y regulada por válvulas) de gel de ciclo profundo. La duración media de la batería es de al menos 500 ciclos si siempre se recarga correctamente.

Bluetooth incorporado para una conectividad y una visibilidad totales

- Convierte su dispositivo móvil en una interfaz de usuario inalámbrica.
- Control preciso del punto de consigna de la temperatura.
- Visualización sencilla del estado y de la temperatura sin necesidad de abrir el contenedor.

Manipulación sencilla

- Se incluye una base del palet para los modelos de 140/330 L y patas de 50 mm para los de 720 L.

Fabricados para los entornos más duros

- Diseño de polietileno moldeado de una pieza para una durabilidad, resistencia y ligereza increíbles.
- Componentes diseñados y probados siempre para su uso en aplicaciones móviles.
- Materiales de calidad alimentaria utilizados en todo el contenedor para un funcionamiento higiénico y una limpieza sencilla.
- Sencilla transportabilidad con asas integradas y kits de accesorios para el transporte.

Gama ampliada adaptada a todas las necesidades

- Cuatro tamaños diferentes y nueve opciones para garantizar la total satisfacción de las necesidades de su empresa.

Listos para servicios telemáticos

- ColdCube™ Connect FLEX incluye un sensor de temperatura preinstalado para el registrador TouchLog. Los concesionarios de TK pueden personalizar las unidades con el registrador de datos EN12830 (TouchLog) y los servicios telemáticos de TK Tracking para la supervisión de la ubicación, el estado y la temperatura.



ColdCube™
Connect FLEX le
proporciona una
autonomía total
de la batería
del vehículo

ESCOJA ENTRE UNA AMPLIA GAMA DE UNIDADES DE REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN DE DIVERSOS TAMAÑOS

NÚMERO DE MODELO	DESCRIPCIÓN DEL MODELO	TEMPERATURA MÍNIMA	TIPO DE REFRIGERANTE	MEDIDAS LARGO x ANCHO x ALTO (MM)	PESO (KG)
6100255	140 L (refrig.)	> -10°C	R-134a	1.000 x 620 x 720	93
6100256	140 L (farma.)	De +30°C a -21°C	R-134a	1.000 x 620 x 720	97
6100257	330 L (refrig.)	> +0°C	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.010	126
6100258	330 L (congel.)	> -21°C	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.010	129
6100259	330 L (farma.)	De +30°C a -21°C	R-404A	1.020 x 1.000 x 1.010	131
6100260	720 L (refrig.)	> +0°C	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	194
6100261	720 L (congel.)	> -24°C	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	200
6100262	720 L (farma.)	De +30°C a -24°C	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	203

Refrig. = refrigeración; congel. = congelación; calef. = calefacción; farma. = productos farmacéuticos. Gama de temperaturas ambiente: De -10°C a +50°C



Modelo 720L FLEX



Modelo 330L FLEX



Actualizaciones de ColdCube™ Connect

Ofrecemos una amplia gama de actualizaciones para satisfacer los requisitos de diferentes aplicaciones.

1 Estante

Ajustable para adaptarse al contenido de la carga.

- Capacidad de 30 kg por estante.
- Disponible para todos los tamaños, excepto en los modelos con cargador superior.
- Compatible con los contenedores Gastronorm.

2 Kits de transporte

Carrito: Facilita el desplazamiento.

Base del palet: Facilita la carga en el camión o en la furgoneta.

3 Módulo Bluetooth

Cómoda supervisión de la temperatura de la carga desde su dispositivo móvil.

- Disponible para todas las unidades.

4 Cortina de tiras de plástico

Reduce las fugas de aire frío cuando se abre la puerta.

5 Kit de fijación/kit de anclaje

Fija con facilidad la unidad al suelo del vehículo.

6 Kit del ventilador interno

Garantiza una ventilación óptima en el interior del contenedor ColdCube™ para la protección de la carga.

7 Conversor CA/CC

Conversor CA/CC opcional para conectar el contenedor ColdCube™ a una fuente de alimentación de CA.

8 Kit de bloqueo para la manipulación

Kit de bloqueo para la manipulación para poder apilar los contenedores ColdCube.



ACTUALIZACIONES

MODELO ESTÁNDAR	MODELO FLEX	DESCRIPCIÓN DEL MODELO	1 ESTANTE	2 KITS DE TRANSPORTE CARRITOS	2 KITS DE TRANSPORTE BASE DEL PALET	3 MÓDULO BLUE-TOOTH	4 CORTINA DE TIRAS DE PLÁSTICO	5 KIT DE FIJACIÓN/ANCLAJE	6 KIT DEL VENTILADOR INTERNO	7 CONVERSOR CA/CC	8 KIT DE BLOQUEO PARA LA MANIPULACIÓN
6100235	N/A	32 L (congel.)	Cesta de rejilla estándar	-	-	401420	-	-	781977	401421 ¹	-
6100236	N/A	32 L (congel. y calef.)	Cesta de rejilla estándar	-	-	401420	-	-	781977	401421	-
6100237	N/A	82 L (congel.)	Cesta de rejilla estándar	-	-	401420	-	-	781978	401421	-
6100238	N/A	82 L (congel. y calef.)	Cesta de rejilla estándar	-	-	401420	-	-	781978	401421	-
6100239	6100255	140 L (refrig.)	936041 (5 COMO MÁX.)	6100202	- ⁴	401420	6100219	6100206	781979	401421	903950
6100241	N/A	140 L (congel.)	936041 (5 COMO MÁX.)	6100202	-	401420	Estándar	6100206	781979	401422	903950
6100242	6100256	140 L (farma.)	936041 (5 COMO MÁX.)	6100202	- ⁴	401420	Estándar	6100206	781979	401422	903950
6100243	6100257	330 L (refrig.)	936042 (3 COMO MÁX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	6100220	6100206	781979	401421	903950
6100245	6100258	330 L (congel.)	936042 (3 COMO MÁX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	Estándar	6100206	781979	401422	903950
6100246	6100259	330 L (farma.)	936042 (3 COMO MÁX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	Estándar	6100206	781979	401422	903950
6100247	6100260	720 L (refrig.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar ⁴	401420	Estándar	903951 ²	781980	401422	-
6100248	N/A	720 L (refrig. y calef.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar	401420	Estándar	903951 ²	Estándar	401422	-
6100249	6100261	720 L (congel.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar ⁴	401420	Estándar	903951 ²	781980	401423	-
6100250	6100262	720 L (farma.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar ⁴	401420	Estándar	903951 ²	781980	401423	-
6100251	N/A	915 L (refrig.)	936043 ³	6100218	6100218	401420	936472	-	-	401422	-
6100252	N/A	915 L (congel.)	936043 ³	6100218	6100218	401420	936472	-	-	401423	-
6100253	N/A	915 L (farma.)	936043 ³	6100218	6100218	401420	936472	-	-	401423	-

¹ Para conectar el modelo 6100235 a la fuente de alimentación de CA/CC, es necesario pedir la interfaz de color rojo/amarillo con código 423382. ² Con la base del palet retirada.

³ Para instalar un estante en el modelo de 915 L, es necesario pedir por separado los componentes con los códigos 6100217 y 6100218. ⁴ La base del palet no es una actualización para los modelos FLEX: está incluida en el producto.



NUESTRA RED DE CONCESIONARIOS DE SERVICIO: EN CUALQUIER MOMENTO Y LUGAR, SIEMPRE DISPONIBLE

LA RED DE CONCESIONARIOS DE THERMO KING ES LA MÁS AMPLIA DEL SECTOR

- » Más de 500 puntos de servicio autorizados en 75 países.
- » 1.400 técnicos totalmente formados y certificados con los niveles Gold (oro), Silver (plata) y Bronze (bronce) de las certificaciones Certi-Tech en función de su experiencia.
- » Abierta y disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana.



ENCUENTRE EL CONCESIONARIO MÁS PRÓXIMO A USTED CON NUESTRO
LOCALIZADOR DE CONCESIONARIOS EN LÍNEA: DEALERS.THERMOKING.COM.

MÁS SERVICIOS DE LOS CON- CESIONARIOS

- ✓ Asistencia en caso de emergencia
- ✓ Contratos de mantenimiento
- ✓ Piezas de repuesto originales de Thermo King
- ✓ Opciones y accesorios
- ✓ Servicio móvil
- ✓ Calibración y prueba de fugas
- ✓ ...



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Si desea obtener más información, visite:

europe.thermoking.com

Encuentre su concesionario más cercano en

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES