

CONTENEDORES COLDCUBE™ CONNECT PHARMA

— refrigeración y calefacción fiables y portátiles con conectividad Bluetooth para productos farmacéuticos —



SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN FLEXIBLES PARA EL TRANSPORTE DE PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

Contenedores ColdCube™ Connect Pharma

Los contenedores ColdCube™ Pharma se han diseñado para satisfacer el exigente control de la temperatura requerido por el transporte farmacéutico. La función de calefacción permite un control más preciso de la temperatura dentro del espacio de carga, independientemente de las condiciones ambientales exteriores. La gama de temperaturas ampliada proporciona una mayor flexibilidad en los servicios de transporte que se ofrecen. Las rigurosas pruebas de rendimiento incluyen el trazado de mapas térmicos para garantizar los estándares de funcionamiento más elevados de los contenedores ColdCube™ Pharma en todas las condiciones. Los contenedores ColdCube™ Pharma se han fabricado con materiales cuya seguridad para el transporte farmacéutico ha sido demostrada.

REFRIGERACIÓN Y CALEFACCIÓN FLEXIBLES

- Potentes capacidades de refrigeración, congelación y calefacción (de 40°C a -24°C).
- Funcionamiento automático en refrigeración/calefacción con una eficiente ventilación interna.
- Temperatura constante mediante una distribución uniforme del caudal de aire a través de la carga (funcionamiento a ±2°C).
- Modo de funcionamiento Cycle-Sentry para un funcionamiento sencillo.
- Temperatura constante mediante una distribución uniforme del caudal de aire.
- Desconexión de la batería integrada para evitar que esta se agote.
- 6 tamaños diferentes disponibles que van de 32 a 915 L.

INTERFAZ DE USUARIO VISIBLE

- Visualización del estado y la temperatura actuales sin necesidad de abrir el contenedor.
- Lectura mediante Bluetooth y la aplicación para un control preciso del punto de consigna de la temperatura.
- Soluciones telemáticas integradas opcionales para la trazabilidad y la gestión de la flota.

GRAN DURABILIDAD

- Fabricados en polietileno moldeado de gran resistencia.
- Estructura de una sola pieza con moldeado rotatorio para una gran durabilidad y poco peso.
- Componentes diseñados y probados para su uso en aplicaciones móviles.
- Fabricados con materiales seguros para los productos farmacéuticos para una limpieza sencilla.
- Cómoda transportabilidad con asas integradas y kits de accesorios para el transporte.

APLICACIONES POTENCIALES

- Transporte seguro de productos biomédicos, como vacunas, bolsas y tubos de sangre y muestras biológicas, en las condiciones ambientales más exigentes.
- Ideales para los centros de distribución para las farmacias/los mayoristas de venta directa a los pacientes.
- Opciones de alquiler y arrendamiento durante periodos de máxima actividad en lo relativo a la distribución.
- Optimización de la refrigeración para cargas de menor tamaño en furgonetas con productos no refrigerados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 12/24 Vcc o 110-240 Vca* opcionales (consumen 9-32 A a 12 Vcc) con un rectificador de potencia de CA a CC opcional.
- Compresor digital hermético.
- Alto nivel de aislamiento (con un espesor de hasta 130 mm).
- Control digital de la temperatura con lectura mediante Bluetooth y la aplicación.
- Refrigerante R-134a (los modelos de 720 l y 915 l utilizan el R-404A).
- Certificación CE y TÜV y PharmaSolutions opcional*.
- Garantía de 2 años para las piezas.
- Amplia gama de accesorios disponibles para satisfacer los requisitos de diferentes aplicaciones.
- Las cortinas de tiras de plástico se incluyen de serie en todos los contenedores Pharma.

ESCOJA ENTRE UNA AMPLIA GAMA DE UNIDADES DE REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN DE DIVERSOS TAMAÑOS

CÓD. DE REFERENCIA	TIPO	CAPACIDAD BRUTA (L)	POTENCIA MÁX. (AMPERIOS A 12 VCC)	TIPO DE REFRIGERANTE	MEDIDAS EXTERNAS (MM)	MEDIDAS INTERNAS (MM)	PESO (KG)	TEMP. AMBIENTE	15/+25°C	+2/+8°C	<-20°C
6100236	Pharma	32 l	9	R-134a	670x390x480	327x223x344	22.5	De +30°C a -10°C	Cualificada	Cualificada	Cualificada
6100238	Pharma	82 l	9	R-134a	940x560x551	523x358x366	35	De +30°C a -10°C	Cualificada	Cualificada	Cualificada
6100242	Pharma	140 l	18	R-134a	1000x620x710	520x369x510	57	De +30°C a -10°C	Cualificada	Cualificada	Cualificada
6100246	Pharma	330 l	18	R-134a	1020x1000x1000	710x550x660	86	De +30°C a -10°C	Cualificada	Cualificada	Cualificada
6100250	Pharma	720 l	32	R-404A	1400x1100x1100	910x850x780	153	De +30°C a -10°C	Cualificada	Cualificada	Cualificada
6100253	Pharma	915 l	25	R-404A	1510x1200x1180	1210x934x830	168	De +30°C a -10°C	Cualificada	Cualificada	Cualificada

Gama de temperaturas ambiente: De -10°C a +50°C.

ACCESORIOS

Ofrecemos una amplia gama de accesorios para satisfacer los requisitos de diferentes aplicaciones.

1 ESTANTES/BANDEJAS DE REJILLA

- Ajustables para adaptarse al contenido de la carga.
 - Capacidad de 30 kg por estante.
 - Disponibles para las unidades de 140 L, 330 L y 720 L.

2 KITS DE TRANSPORTE

- **Ruedas**
 - Facilitan el desplazamiento.
 - Disponibles para las unidades de 140 L y 330 L.
- **Base del palet**
 - Facilita la carga en el camión o en la furgoneta.
 - Disponible para la unidad de 330 L.

3 NUEVOS MÓDULOS BLUETOOTH

- Cómoda supervisión de la temperatura de la carga desde su dispositivo móvil.
 - Disponibles para todas las unidades.

4 KIT DE FIJACIÓN

- Fija con facilidad la unidad al suelo del vehículo.
 - Disponible para las unidades de 140 L y 330 L.

5 CONVERTOR CA/CC

- Convertor CA/CC opcional para conectar el contenedor ColdCube a una fuente de alimentación de CA.

6 KIT DE BLOQUEO PARA LA MANIPULACIÓN

- Kit de bloqueo para la manipulación para poder apilar los contenedores ColdCube.



PharmaSolutions

Conforme con las prácticas correctas de distribución

PharmaSolutions ofrece la certificación y la cualificación de los contenedores ColdCube Pharma. La validación realizada por PharmaSolutions ayudará a garantizar el cumplimiento de las directrices relativas a unas prácticas correctas de distribución (GDP, Good Distribution Practice) y a refrendar el rendimiento de conformidad con las especificaciones de los fabricantes. ColdCube y los servicios de PharmaSolutions también se pueden combinar en un contrato de mantenimiento PharmaKare personalizado para satisfacer sus necesidades de transporte.



THERMO KING

Thermo King una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información, visite:

europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES