THERMO KING

ADVANCER

— built from ambition —

LA SERIE A DELLE UNITÀ
DI REFRIGERAZIONE PER
SEMIRIMORCHI

TRANE TECHNOLOGIES

ADVANCER

— built from ambition —

INNOVAZIONE CON CRITERIO

Advancer rappresenta un passo da gigante nella logistica della catena del freddo.

Si tratta di una unità di refrigerazione progettata per parchi veicoli di trasporto, venditori al dettaglio e società farmaceutiche. È destinata a tutte le organizzazioni che hanno l'esigenza di movimentare diversi carichi a temperature precise nel modo più efficiente possibile. E dispone di una tecnologia capace di definire nuovi standard sorprendenti in fatto di prestazioni, risparmio sui costi, operatività e riduzione delle emissioni.

Grazie alla combinazione di tutti questi elementi, **Advancer incarna il futuro della refrigerazione per semirimorchi** e l'investimento ideale per garantire un successo commerciale di lunga durata.

SOMMARIO

Advancer: fatta di ambizione 4

Operatività superiore e costo totale di proprietà contenuto 6

Flusso d'aria e abbassamento della temperatura senza rivali 8

Innovazione a prova di futuro 10

Presentazione della serie A 12

Sistema di controllo di facile utilizzo 14

Sistemi intelligenti connessi 16

Conformità e osservanza delle normative 18

Specifiche tecniche 20

Soluzioni e servizi Thermo King 22

Ispirare il progresso. Ottenere risultati.

Quando diciamo che la gamma Advancer è creata con ambizione, intendiamo dire proprio questo.

L'ambizione di raggiungere un livello di **prestazioni** assolutamente mai visto prima. Per spingere **l'innovazione** al limite massimo. Per stabilire nuovi standard in termini di **efficienza**, qualità e affidabilità. Per allineare la nostra ambizione di continua eccellenza con quella dei nostri clienti. E per offrire il controllo e **l'interattività** necessari a portare le loro attività al piano successivo – e oltre.

MASSIMO PROFITTO DA OGNI VIAGGIO

Spaziando da un'**incredibile velocità di abbassamento della temperatura** a un esclusivo flusso dell'aria controllabile, i clienti possono trasportare con la massima sicurezza qualsiasi carico, come preziosi vaccini o alimenti freschi (pagina 9).

L'EFFICIENZA ALL'OPERA

Grazie a un'ineguagliata **ottimizzazione dei consumi elettrici e del carburante**, costi di manutenzione ridotti e un'elevata facilità di manutenzione, Advancer aiuta a risparmiare denaro sotto ogni punto di vista (pagina 6).

LA TEMPERATURA PERFETTA PER OGNI CARICO

Advancer introduce il **flusso d'aria totalmente variabile** per garantire un controllo preciso degli intervalli di temperatura e del consumo di carburante (pagina 8).

TOTALE TRANQUILLITÀ IN QUALSIASI CONDIZIONE

Indipendentemente dalle condizioni ambientali a cui è esposto il semirimorchio, che siano estreme o temperate, le ventole Advancer funzionano in modo indipendente dalla velocità del motore dell'unità per mantenere costanti le **prestazioni** (pagina 9).

MENO TEMPO DEDICATO ALLA MANUTENZIONE

Grazie ai componenti ridotti nel numero e progettati per una qualità superiore e un accesso più agevole, il tempo necessario per la **manutenzione** è drasticamente **ridotto** (pagina 10).

UNA FONTE DI ALIMENTAZIONE SEMPRE DISPONIBILE

Advancer è totalmente **indipendente dall'alimentazione** in quanto può agevolmente funzionare a gasolio, in modalità ibrida, a generatore o con alimentazione da terra. Inoltre, viene garantita la compatibilità futura grazie al generatore o alla combinazione di assale e batteria (pagina 7).

OPERAZIONI PIÙ SEMPLICI, SICURE E INTELLIGENTI

Grazie a funzionalità che includono, tra l'altro, **soluzioni telematiche** proattive e un sistema di controllo intuitivo e di facile utilizzo per l'operatore, Advancer trasforma in realtà la promessa di un parco veicoli intelligente (pagine 14-16).

UN INVESTIMENTO NEL DOMANI

L'architettura assolutamente all'avanguardia di Advancer è **conforme** a tutte le normative attualmente in vigore ed è stata concepita per soddisfare senza difficoltà ogni nuovo obbligo (pagina 18).

— CON ADVANCER, LA POTENZA PUÒ ESSERE IMPIEGATA IN MODO MOLTO PIÙ EFFICIENTE

Trasformazione dell'efficienza in un vantaggio competitivo

Rispetto alla media dei modelli sul mercato, Advancer si caratterizza per un consumo di carburante inferiore del 30% e per un'efficienza del sistema superiore del 40% – risultati verificati in test sia a pieno carico che con carico parziale. Queste straordinarie prestazioni vengono raggiunte attraverso una gamma di innovazioni complementari che includono:

Flusso d'aria totalmente variabile che separa la velocità delle ventole dalla velocità del motore in modo da trovare il perfetto equilibrio tra protezione del carico e consumo di carburante per ogni carico.

Il vantaggio intrinseco ricavato dalla combinazione di un motore per l'azionamento diretto del compressore e un motore ventole da 48 Vdc aumenta l'efficienza energetica di Advancer del 25% rispetto alle convenzionali architetture azionate da generatore.

Abbassamento della temperatura più rapido ove l'architettura Mild Hybrid dell'unità aziona ventole di evaporazione potenti e altamente controllabili, generando così una capacità di raffreddamento superiore e un notevole risparmio di carburante.

Il costante miglioramento costituisce un'altra caratteristica intrinseca di Advancer, con soluzioni connesse integrate di serie allo scopo di fornire dati proattivi che consentano di ottimizzare l'assetto e l'uso del carburante.

NUOVA FUNZIONALITÀ: CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ MOTORE

Montato di serie sui modelli Advancer A-400 e A-500, il sistema di controllo elettronico della velocità motore (regolatore Eco) fornisce **informazioni preziose sull'efficienza del carburante**. Questa funzionalità innovativa consente di monitorare:

— Consumo di carburante per viaggio.
— Totale litri consumati all'ora.
— Consumo totale / carburante residuo.

Utilizzando sensori opzionali montati sul serbatoio del carburante, il sistema può anche trasmettere **allarmi** per avvertire l'operatore quando i livelli di carburante raggiungono una soglia preimpostata, dandogli così il tempo di individuare la più idonea stazione di rifornimento.

Il costo di proprietà più basso possibile

Advancer non offre soltanto una straordinaria riduzione del consumo di carburante. L'unità è anche **concepita per ottimizzare gli interventi di manutenzione,** incrementare l'operatività e garantire un sorprendente intervallo di manutenzione pari a 3.000 ore – oltre che una riduzione del 30% sul TCO di manutenzione.

Grazie a un'architettura che limita la necessità di mantenere il motore in funzionamento a bassa velocità per lunghi periodi di tempo – riducendo così l'usura – e a un numero contenuto di componenti sottoponibili a manutenzione, **Advancer consente ai clienti di continuare a operare, guadagnare e risparmiare.**

UN'EFFICIENZA DI ALIMENTAZIONE PROIETTATA NEL FUTURO

Presentando un'architettura Mild Hybrid da 48 V, l'unità Advancer è concepita per essere compatibile con **numerose fonti di alimentazione**, tra cui alimentazione da terra, modalità ibrida, batteria di mantenimento e generatore ad assale. Una simile soluzione consente ai clienti di essere pronti per il futuro e in grado di adattarsi a qualsiasi ambiente di consegna, pur mantenendo nel contempo livelli elevati di efficienza ed economicità.

— THERMO KING LANCIA IL FLUSSO D'ARIA TOTALMENTE VARIABILE

Il controllo della temperatura più preciso attualmente disponibile

Advancer aiuta ad adottare un approccio più intelligente verso il flusso d'aria in funzione di cosa viene trasportato e dove. A tale scopo, l'unità presenta un flusso totalmente variabile, caratteristica esclusiva nel mondo del trasporto refrigerato. Nella pratica questo significa una scelta più ampia, maggiore controllo e **la capacità di impostare condizioni del flusso d'aria precise** per ciascun carico e scenario di consegna:

SCENARIO 1

Ventilazione del carico
Assicurare un flusso d'aria elevato ai carichi sensibili (frutta, ortaggi, fiori, ecc.) anche quando la richiesta di raffreddamento è bassa, allo scopo di preservarne costantemente la qualità.

SCENARIO 2

Raffreddamento efficiente
Mantenere freddo il carico senza sprecare energia in flussi d'aria destinati a merci che richiedono la refrigerazione ma una ridotta ventilazione (latticini, prodotti congelati, ecc.).

SCENARIO 3

La giusta velocità dal primo all'ultimo miglio
Raggiungere più rapidamente uno specifico valore di riferimento durante l'abbassamento della temperatura iniziale o dopo diverse aperture degli sportelli grazie a un flusso d'aria ad alta velocità attivo finché non viene ottenuto il valore di riferimento.

SCENARIO 4

Semirimorchi di maggiore lunghezza
Fornire un getto d'aria sufficiente a garantire un controllo preciso della temperatura fino allo sportello posteriore di semirimorchi lunghi fino a 15,6 m*.

* Con raddrizzatore d'aria opzionale (con semirimorchio caricato secondo le migliori pratiche).

Velocità dell'aria flessibile, abbassamento della temperatura più rapido

Il flusso d'aria totalmente variabile è reso possibile grazie all'architettura di base di Advancer, in cui **le prestazioni del ventilatore non sono più legate alla velocità motore.** In conseguenza di ciò, l'operatore può selezionare tra una vasta gamma di valori del flusso d'aria (con incrementi di 100 m³/h) a qualsiasi velocità motore.

Inoltre, poiché il flusso d'aria dell'evaporatore è variabile, esiste la possibilità di aumentarlo per i semirimorchi di lunghezza fino a 15,6 metri. Ciò contribuisce anche ad aumentare sensibilmente la velocità di abbassamento della temperatura.

Advancer offre **un abbassamento della temperatura fino al 40% più veloce** rispetto ai principali prodotti della concorrenza e **consuma fino al 30% di carburante in meno** per viaggio.

CAPACITÀ SUPERIORE

Unendo una architettura Mild Hybrid da 48 V DC con una trasmissione diretta sul compressore, Advancer combina il meglio di entrambi i mondi, elettrico e meccanico. Tale soluzione è finalizzata a ridurre le perdite di energia nell'unità e a ottimizzare il risparmio del carburante.

Quando si comprende l'impatto che tutto ciò ha sulle prestazioni, la conclusione è semplice: **grazie a un più efficiente trasferimento di potenza al compressore, il motore riesce a generare una maggiore capacità di raffreddamento effettiva** – che a sua volta significa un recupero velocissimo e un imbattibile abbassamento della temperatura.

— ADVANCER OFFRE MIGLIORAMENTI PRATICI SOTTO OGNI PUNTO DI VISTA

Innovazioni per l'ottimizzazione del parco veicoli

MANUTENZIONE E FUNZIONALITÀ

— Intervalli di manutenzione di 3.000 ore per una massima affidabilità delle risorse.
— Riduzione del 30% nei requisiti di manutenzione.

DIAGNOSI PROATTIVA

Le soluzioni connesse Thermo King sono montate di serie e includono i dati provenienti dal serbatoio del carburante e dalla batteria (sui modelli A-400 e A-500).

DESIGN INTELLIGENTE

Rispetto alla precedente architettura Thermo King:

— Più di 700 richieste di design avanzate dai clienti.
— Rimozione di 37 componenti sottoponibili a manutenzione.
— Riduzione dell'hardware del 38%.
— Riduzione del numero dei giunti frigoriferi pari al 33%.
— Design studiato per facilitare la manutenzione.
— Connettori e componenti elettronici impermeabili.

— ABBIAMO ASCOLTATO E ABBIAMO AGITO

Un aspetto essenziale dell'architettura rivoluzionaria di Advancer ha riguardato un ampio programma di coinvolgimento **dei clienti**. Esso è stato condotto con un gran numero di organizzazioni di ogni parte del mondo e ha visto la partecipazione di produttori di semirimorchi e trattori. Come risultato abbiamo avuto oltre 700 richieste di design che hanno guidato ogni nostra decisione.

È quindi certo che con Advancer ogni decisione relativa a design e componenti è stata presa dal punto di vista dei clienti – allo scopo di fornire soluzioni tecnologiche **appositamente concepite per garantire il successo futuro.**

Pensiero proiettato verso il futuro

Oltre a essere progettata in modo da semplificare l'uso e la manutenzione, l'unità Advancer si caratterizza per un **design modulare** capace di garantire cicli di sviluppo più rapidi e tempi di innovazione brevi.

Abbiamo realizzato tutto questo per offrire un approccio più fluido e responsivo verso le sfide del domani che riguardano prestazioni e conformità normativa.

Con Advancer i clienti possono soddisfare tutti i requisiti operativi di oggi con una tecnologia all'avanguardia, rispondere a qualsiasi necessità in fatto di alimentazione ed **essere pronti ad adottare nuove funzionalità** ove siano necessarie per continuare a operare.

Presentazione della serie A

TUTTI E TRE I MODELLI DELLA GAMMA ADVANCER:

— offrono il maggiore risparmio di carburante sul mercato
— sono le unità più ecocompatibili sul mercato
— sono le unità più silenziose sul mercato
— presentano la maggiore capacità di raffreddamento e riscaldamento sul mercato
— offrono il flusso d'aria più elevato
— presentano un flusso d'aria totalmente variabile indipendente dalla velocità motore dell'unità
— includono un contratto per soluzioni telematiche di 2 anni

A-360

ECCELLENZA NELLA REFRIGERAZIONE A TUTTO TONDO

Motore potente, flusso d'aria indipendente dal motore e controllo preciso della temperatura.

A-400

IL NUOVO STANDARD NELLA REFRIGERAZIONE DEI SEMIRIMORCHI

Dispone di controllo elettronico del regime del motore e funzionalità aggiuntive per **aumentare l'efficienza del carburante**.

A-500

QUANDO IL VOSTRO CARICO SI MERITA IL MEGLIO DEL MEGLIO

Modello di punta che offre il più alto livello di efficienza del carburante, capacità di refrigerazione e gestione della temperatura.

Introduzione al nuovissimo sistema di controllo serie A

Con Advancer, si ha a disposizione il sistema di controllo più intelligente, intuitivo e facile da usare sul mercato:

PRATICITÀ
Gli operatori dispongono dello schermo più grande di sempre e di un display a colori ad alta risoluzione con tasti retroilluminati.

INTERFACCIA UTENTE
È possibile accedere a qualsiasi informazione premendo al massimo cinque pulsanti e la navigazione del menu è basata su icone.

TEMPO DI AVVIO PIÙ RAPIDO
Il nuovo sistema di controllo è in grado di avviarsi molto più velocemente e comprende una barra di avanzamento per informare l'operatore.

DATI ACCESSIBILI
Advancer è la prima unità del settore a fornire dati sul consumo di carburante, inclusi i litri medi consumati all'ora dall'unità e il livello del carburante (qualora sia montato un sensore opzionale nel serbatoio del carburante).

ELEVATA RESISTENZA
Il sistema di controllo è stato classificato IP69K. È totalmente impermeabile alla polvere e resistente alle vibrazioni, e riesce inoltre a sostenere acqua ad alta pressione.

FACILITÀ D'USO
La posizione e l'angolo di visualizzazione ergonomico del sistema di controllo sono stati ottimizzati per il comfort dell'operatore.

ALLARMI PROATTIVI
Le informazioni riguardanti gli allarmi attivati vengono visualizzate chiaramente e raggruppate in modo logico, e sono accompagnate da raccomandazioni sulla "migliore azione successiva" al fine di massimizzare l'operatività.

REGISTRAZIONE DATI
Il sistema di controllo serie A è dotato di una capacità di registrazione dati più frequente e supporta oltre 1 anno di registrazione – in piena conformità con il regolamento EN12830.

MEMORIA DI ARCHIVIAZIONE
Il sistema di controllo serie A può essere utilizzato in 14 lingue su un singolo pacchetto software e offre una vasta gamma di funzionalità e applicazioni in un'unica unità a prova di futuro.

Sistemi intelligenti affidabili

Advancer è stata progettata per essere l'unità di refrigerazione per il trasporto più intelligente di sempre. A tale scopo, abbiamo inserito nella lista delle caratteristiche e dei vantaggi numerose novità assolute per il settore:

INNOVAZIONE 1

Advancer è la prima unità mai lanciata sul mercato a disporre di una piena connettività di serie, con un contratto di due anni incluso nel prezzo di acquisto.

INNOVAZIONE 2

Il controllo elettronico della velocità motore su tutti i modelli A-400 e A-500 rappresenta un'altra novità assoluta che consente di avere a disposizione dati dettagliati sul consumo del carburante.

INNOVAZIONE 3

Tutte le unità Advancer sono anche supportate da raccomandazioni proattive sugli allarmi, per cui ogni avviso è accompagnato da indicazioni sulla "migliore azione successiva".

CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ MOTORE

Questa nuova funzionalità disponibile sui modelli A-400 e A-500 offre una grande quantità di informazioni critiche su costi e utilizzo del carburante.

Tale opzione consente di monitorare:

- Consumo di carburante medio.
- Consumo di carburante medio dall'ultimo viaggio.
- Consumo di carburante medio degli ultimi 5 minuti e degli ultimi 15 minuti.

Il controllo elettronico della velocità motore contribuisce a ridurre sensibilmente il consumo di carburante. Inoltre, grazie al sensore di livello del carburante opzionale, è anche possibile monitorare il livello di carburante dei singoli veicoli e avvertire gli operatori qualora questo stia superando una soglia prestabilita.

CONNETTIVITÀ DI SERIE

Incluse nel prezzo di acquisto vi sono le parti hardware e software necessarie per garantire l'operatività del servizio sin dal primo giorno, insieme a un contratto di due anni comprendente:

- Accesso alla piattaforma di prodotti telematici TracKing.
- Accesso alle app mobili per soluzioni connesse (TK Reefer e TK Notify).
- Condivisione dei dati con piattaforme esterne.
- Tutti i costi per SMS e roaming.
- Funzionalità di comando bidirezionale (A-400 e A-500).

RACCOMANDAZIONI PER ALLARMI PROATTIVI

Ogni allarme generato da una unità serie A comprende ora una raccomandazione relativa alla "migliore azione successiva" che può essere visualizzata sul sistema di controllo Smart Reefer, nonché tramite la piattaforma TracKing, una notifica e-mail e l'app TK Notify.

Un impegno concreto verso l'ambiente

Per quanto riguarda sostenibilità e conformità, Advancer offre prestazioni ineguagliate in termini di emissioni, consumo di carburante e superamento dei requisiti normativi:

UNA SORPRENDENTE RIDUZIONE DELLE EMISSIONI

30%

Presentando un **30% di efficienza in più nella gestione del carburante,** Advancer si caratterizza per una corrispondente riduzione del 30% nelle emissioni di CO_2.

65%

Grazie al motore GreenTech più pulito ed efficiente, l'**impatto ambientale combinato di Advancer è inferiore del 65%** rispetto ai modelli di riferimento sul mercato.

CONFORMITÀ CON TUTTI I REGOLAMENTI EUROPEI

- **NRMM Fase V** – Le emissioni di particolato dell'unità Advancer sono inferiori del 50% rispetto al valore massimo consentito dalle norme NRMM Fase V.
- **LEZ** – Advancer soddisfa facilmente i requisiti relativi alle zone a basse emissioni (LEZ) e alle zone a bassissime emissioni (ULEZ).
- **GDP** – L'unità è anche stata dichiarata conforme alle linee guida sulle buone pratiche di distribuzione (GDP) per il trasporto di prodotti farmaceutici.

PRODUZIONE RESPONSABILE

- Per produrre Advancer occorre il **60% di energia in meno** rispetto ai precedenti modelli Thermo King e viene utilizzata esclusivamente energia pulita.

PANNELLI SOLARI INTEGRATI: MAGGIORE AFFIDABILITÀ DELLA BATTERIA

- Le unità possono essere **riavviate in qualsiasi momento**, indipendentemente dalle interruzioni di funzionamento
- **Sistemi telematici operativi 24 ore su 24, 7 giorni su 7,** per poter sempre localizzare ogni singola unità
- Vantaggioso **sistema di ricarica intelligente**, grazie al quale il pannello solare mantiene la batteria sempre carica
- Possibilità di vedere all'istante se la batteria si sta caricando, è totalmente carica oppure si trova in cattive condizioni, con **LED** ben visibili integrati nel sistema di controllo della carica

Montati durante il processo di produzione, i pannelli solari sono fissati alla parte superiore dell'unità Advancer ed erogano il 25% di wattaggio in più rispetto ai precedenti pannelli Thermo King. Il risultato è una soluzione ordinata e aerodinamica che non aumenta l'altezza dell'unità né richiede alcun foro sul tetto del semirimorchio.

Specifiche tecniche

DIMENSIONI

MODELLI SERIE A			A-360		A-400		A-500	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C IN CONDIZIONI A.T.P.								
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore		°C	0	-20	0	-20	0	-20
Capacità su unità alimentata da motore	Flusso d'aria nominale (abbassamento della temperatura predefinito)	W	15.600	8.100	16.200	8.300	19.500	10.400
Capacità con modalità elettrica di riserva	Flusso d'aria nominale (abbassamento della temperatura predefinito)	W	12.700	6.600	13.000	6.700	14.600	8.400
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: TEMPERATURA CELLA +2 °C								
Capacità su unità alimentata a motore (temperatura aria esterna: -20 °C)	Flusso d'aria nominale (abbassamento della temperatura predefinito)	W	10.750		10.750		15.900	
FLUSSO D'ARIA: INDIPENDENTE DALLA VELOCITÀ MOTORE SELEZIONABILE ENTRO L'INTERVALLO DEL PUNTO DI RIFERIMENTO E DELL'ABBASSAMENTO DELLA TEMPERATURA								
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Abbassamento della temperatura predefinito	m³/h	5.000		5.000		5.500	
	Abbassamento della temperatura massimo	m³/h	5.500		5.500		6.000	
	Punto di riferimento predefinito	m³/h	3.400		3.400		3.400	
	Punto di riferimento max.	m³/h	5.000		5.000		5.500	
PESO: COMPRENDE LA BATTERIA								
Modello standard		kg	830		830		830	
DIMENSIONI								
Altezza		mm	2.270		2.270		2.270	
Larghezza		mm	2.076		2.076		2.076	
Profondità		mm	440		440		440	
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA								
Diesel ad alta velocità		dB(A)	65		65		67	
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	64		64		64	

Assistenza H24 tutti i giorni ovunque serva

RETE DI CONCESSIONARI THERMO KING - DOVE COPERTURA COMPLETA E COMPETENZA SI INCONTRANO:

- Oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi.
- 1.400 tecnici qualificati e certificati con certificazioni Certi-Tech Gold, Silver e Bronze.
- Centri aperti e disponibili tutti i giorni dell'anno.

È possibile trovare il centro di assistenza più vicino con il nostro localizzatore di concessionari online: **dealers.thermoking.com**.

Altri servizi dei concessionari

- Assistenza d'emergenza.
- Contratti di assistenza.
- Parti di ricambio originali Thermo King.
- Opzioni e accessori.
- Servizio di assistenza mobile.
- Calibrazione e controllo di eventuali perdite.

OTTIMIZZAZIONE DEL VALORE DELL'INVESTIMENTO CON PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI THERMO KING

Con Advancer i clienti dotano il proprio parco veicoli della soluzione più all'avanguardia nel settore del trasporto refrigerato. Una volta realizzato l'investimento, il passo successivo consiste nel mantenere l'unità sulla strada e guadagnare denaro. Per questo motivo occorre avere la certezza che ogni parte di ricambio sia stata accuratamente testata secondo i medesimi standard avanzati utilizzati per il componente originale. Con le parti di ricambio originali Thermo King, si può essere sicuri di godere della massima affidabilità.

Soluzioni avanzate per parchi veicoli

SOLUZIONE TUTTO IN UNO PER UN CANONE MENSILE

Riconoscendo l'importanza di praticità e contenimento dei costi per le aziende medio-piccole che cercano la giusta combinazione di semirimorchio e unità di refrigerazione, Thermo King offre premier+.

PERCHÉ SCEGLIERE PREMIER+:
Soluzione tutto in uno – con unità di refrigerazione, semirimorchio, contratto di assistenza e manutenzione e abbonamento ai servizi telematici.
Scelta completa – incluse soluzioni di refrigerazione mono e multitemperatura.
Ottimizzazione del budget – con un canone di noleggio mensile a tempo determinato.
Operatività ottimizzata – con componenti di qualità e supporto 24 ore su 24, 7 giorni su 7.
Finanziamenti end-to-end – siamo noi ad occuparci dei dettagli.
Copertura completa del servizio di assistenza – sia l'unità di refrigerazione che il semirimorchio.

THERMO KING premier+

Per maggiori informazioni su premier+ visitare il sito **europe.thermoking.com**

IMPATTO COMPROVATO SULL'OPERATIVITÀ

Mettendo al centro i concetti di operatività e affidabilità, il programma Blue Track di Thermo King offre una vasta gamma di funzionalità a valore aggiunto per una gestione responsiva e intelligente delle attività:

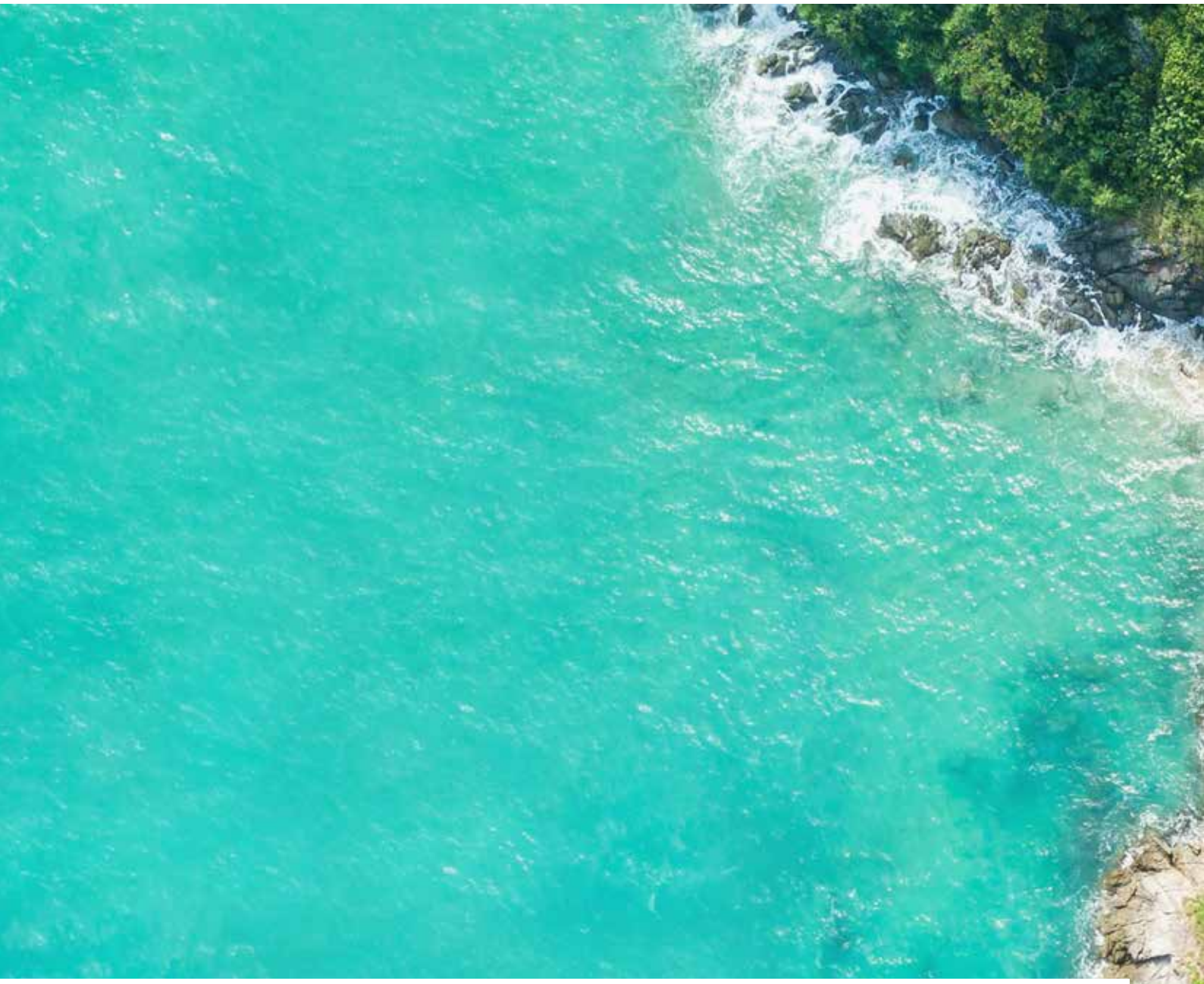
- Sorveglianza in tempo reale - monitoraggio degli allarmi riguardanti le flotte 24 ore su 24, 7 giorni su 7.
- Risoluzione proattiva dei problemi.
- Raccomandazioni sulla gestione dei codici di allarme.
- Triage a distanza e assistenza istantanea.
- Diagnosi più rapide, riparazioni più veloci e risoluzione immediata dei problemi.
- Interventi di riparazione e manutenzione preventiva, sia mobili che presso la concessionaria.
- Instradamento remoto intelligente all'officina per evitare perdite di tempo.

BLUE TRACK PROGRAM by THERMO KING

Per maggiori informazioni sul programma Blue Track, visitare il sito **europe.thermoking.com**

I proprietari di parchi veicoli possono affidarsi a tecnici esperti optando per i contratti di assistenza Thermo King

Thermo King offre una serie completa di contratti di assistenza concepiti per ottimizzare l'efficienza dei parchi veicoli, ridurre al minimo i costi operativi e massimizzare il valore di rivendita delle apparecchiature. Saremo noi a occuparci di pianificazione della manutenzione, programmazione, interpretazione delle fatture e gestione generale del parco veicoli, offrendo anche un servizio telefonico multilingue che può mettere in contatto il cliente con un concessionario di assistenza autorizzato Thermo King. Le nostre soluzioni di assistenza sono disponibili in Europa 24 ore su 24, 7 giorni su 7, 365 giorni all'anno, in questo modo i clienti possono concentrarsi su ciò che più conta: le loro attività.



THERMO KING

Thermo King – marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione – è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari fin dal 1938.

Per ulteriori informazioni:
europe.thermoking.com
tkadvancer.com

È possibile trovare il concessionario più vicino all'indirizzo
dealers.thermoking.com

TRANE TECHNOLOGIES

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio.
© 2020 Thermo King Europe TK 80.001 (06-2020)-IT