

A D V A N C E R

— built from ambition —



LES GROUPES FRIGORIFIQUES
POUR SEMI-REMORQUE
DE LA SÉRIE A

ADVANCER

— built from ambition —

DE L'INNOVATION
QUI A DU SENS

L'Advancer arrive avec un concentré d'innovations pour la logistique de la chaîne du froid.

Il s'agit d'un groupe frigorifique spécialement conçu pour toutes les flottes de semi-remorques frigorifiques, la distribution alimentaire et la logistique pharmaceutique. Il s'adresse à toutes les entreprises ayant besoin de transporter des cargaisons variées sous température dirigée et de la manière la plus efficace possible. En outre, la technologie sur laquelle est basée sa conception a permis un progrès radical en matière de performance, de réduction des coûts, de temps de disponibilité et de réduction des émissions.

Grâce à tous ces atouts, **L'Advancer préfigure l'avenir dans le domaine des semi-remorques frigorifiques** et l'investissement idéal pour assurer la réussite à long terme de votre entreprise.



TABLE DES MATIÈRES

Advancer : conçu par ambition.....	4
Amélioration du temps de disponibilité et du coût total de propriété.....	6
Débit d'air et temps de descente en température sans égal.....	8
Innovation tournée vers l'avenir.....	10
Découvrez la série A.....	12
Contrôleur facile à utiliser.....	14
Intelligence connectée.....	16
Conformité et performance réglementaire.....	18
Caractéristiques techniques.....	20
Solutions et services Thermo King.....	22

Inspirer le progrès. Démontrer des résultats.

Lorsque nous affirmons que la gamme Advancer a été conçue par ambition, nous le pensons vraiment.

L'ambition de fournir un niveau de **performance** tout simplement jamais vu auparavant. De repousser les **limites de l'innovation**. D'établir une nouvelle norme d'**efficacité**, de qualité et de fiabilité. D'harmoniser notre ambition et la vôtre pour une excellence continue. Et de fournir le contrôle et l'**interactivité** nécessaires pour élever d'un cran le niveau de technicité de votre parc, et plus encore.

TIREZ LE MEILLEUR PARTI DE CHAQUE TRAJET

Vous pouvez transporter aussi bien de précieux vaccins que des aliments frais en toute confiance grâce aux diverses fonctionnalités du groupe qui allie une incroyable **vitesse de descente en température** à un débit d'air modulable d'une manière inédite (page 9)

METTRE L'EFFICACITÉ À L'ŒUVRE

Grâce à son rendement électrique et son **efficacité énergétique** inégalés, ainsi qu'à ses frais d'entretien réduits et sa facilité de maintenance accrue, l'Advancer vous permet de réaliser des économies à tous les niveaux (page 6)

RÉGLEZ LA TEMPÉRATURE IDÉALE POUR CHAQUE CARGAISON

L'Advancer vous offre **un débit d'air entièrement modulable** qui vous permet de contrôler avec précision la température de vos cargaisons et la consommation de carburant (page 8)



AYEZ L'ESPRIT TRANQUILLE – QUELLES QUE SOIENT LES CONDITIONS

Que votre semi-remorque soit exposée à des conditions ambiantes moyennes ou extrêmes, les ventilateurs de l'Advancer tournent indépendamment du régime moteur du groupe pour garantir des **performances** constantes (page 9)

CONSACREZ MOINS DE TEMPS À L'ENTRETIEN

Grâce au nombre réduit de composants choisis pour leur qualité et assemblés de manière à en faciliter l'accès, le temps nécessaire à **l'entretien** est considérablement **réduit** (page 10)

DE L'ÉNERGIE TOUJOURS À PORTÉE DE MAIN

L'Advancer est complètement indépendant des **contraintes liées à l'alimentation** et peut aisément utiliser du diesel, une source d'alimentation hybride, un générateur externe ou une alimentation sur le secteur. La compatibilité future avec un groupe électrogène ou une combinaison d'essieu et de batterie est également garantie (page 7)

POUR UNE EXPLOITATION SIMPLIFIÉE, PLUS SÛRE ET PLUS INTELLIGENTE

L'Advancer concrétise la promesse d'une flotte intelligente grâce à ses nombreuses caractéristiques et fonctionnalités allant de la **télématique** proactive au contrôleur intuitif et facile à utiliser pour le conducteur (pages 14-16)

SACHEZ QUE VOUS INVESTISSEZ DANS L'AVENIR

L'architecture révolutionnaire de l'Advancer est **conforme** à toutes les réglementations actuelles et est conçue pour répondre en toute facilité à toutes les nouvelles demandes (page 18)

— AVEC L'ADVANCER, VOUS POUVEZ UTILISER LA PUISSANCE DE MANIÈRE BEAUCOUP PLUS EFFICACE

Faire de l'efficacité un avantage concurrentiel

L'Advancer consomme 30 % de carburant en moins que la plupart de ses homologues du marché et offre un système 40 % plus efficace que celui des unités de qualité moyenne du marché – ces chiffres ont été vérifiés à pleine charge et à charge partielle. Ces performances exceptionnelles ont été obtenues grâce à une gamme d'innovations complémentaires, notamment :

Un débit d'air entièrement modulable qui découple la vitesse du ventilateur du régime moteur pour vous aider à trouver l'équilibre idéal entre la protection de la charge et la consommation de carburant pour chaque charge.

L'avantage intrinsèque résultant de la combinaison d'un moteur qui entraîne directement le compresseur avec un entraînement 48 V CC des ventilateurs rend l'Advancer 25 % plus économe en énergie que les architectures conventionnelles entraînées via un générateur.

Une descente en température plus rapide dans le cadre de laquelle l'architecture hybride 48 V DC du groupe entraîne les ventilateurs de l'évaporateur à haute capacité et dont le débit d'air est facilement ajustable, générant ainsi une puissance frigorifique supérieure ainsi que de substantielles économies de carburant.

L'amélioration constante est un autre facteur de l'Advancer dans lequel des solutions connectées ont été intégrées de série pour fournir des informations proactives permettant l'ajustement du réglage et de la consommation de carburant.

NOUVELLE FONCTION : RÉGULATION ÉLECTRONIQUE DU RÉGIME MOTEUR

Installé de série sur les modèles Advancer A-400 et A-500, le système de commande électronique du régime moteur (Eco Governor) offre **une visibilité unique en son genre sur la consommation de carburant**. Ce système innovant vous permet de surveiller :

- La consommation de carburant par trajet
- La consommation totale (en litres) par heure
- La consommation totale/la quantité de carburant restante

Grâce aux capteurs en option installés dans le réservoir de carburant, le système peut également vous envoyer des **alarmes** pour vous avertir dès que le niveau de carburant atteint un seuil prédéfini, donnant ainsi suffisamment de temps au conducteur pour trouver l'endroit le plus approprié pour faire le plein.



Le coût total de propriété (CTP) le plus bas possible

Avec l'Advancer, vous ne bénéficiez pas seulement d'une efficacité énergétique exceptionnelle. Le groupe a également été **conçu pour sa facilité de maintenance**, ce qui permet de prolonger le temps de disponibilité et de garantir une impressionnante périodicité d'entretien de 3 000 heures – ainsi que 30 % de réduction de CTP d'entretien.

Grâce à une architecture qui limite la nécessité de faire tourner le moteur à bas régime pendant de longues périodes (réduisant ainsi l'usure) et à la réduction du nombre d'articles réparables, **l'Advancer maintient vos groupes en état de marche et vous fait gagner et économiser de l'argent sans interruption.**

PROLONGER L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE À L'AVENIR

Avec son architecture mild hybrid de 48 V, l'Advancer est conçu de manière à être compatible avec une **variété de sources d'alimentation**, comprenant outre l'alimentation sur secteur, le mode hybride avec générateur sur le tracteur ou encore un générateur sur essieux avec batterie d'appoint. Ce système garantit que votre solution sera évolutive et capable de s'adapter à n'importe quel environnement de livraison tout en maintenant un fonctionnement très efficace et économique.

Le contrôle de la température le plus précis qui existe

L'Advancer vous permet d'adopter une approche plus intelligente du débit d'air selon votre cargaison et le lieu d'expédition. Pour ce faire, le groupe a été doté d'une fonctionnalité unique et totalement nouvelle dans le monde des transports réfrigérés : un débit d'air entièrement variable. En pratique, cela signifie qu'on dispose d'un plus grand choix, de plus de contrôle et **de la capacité de définir des conditions de débit d'air précises** pour chaque cargaison et chaque scénario de livraison :

SCÉNARIO N° 1 **Ventilation de la cargaison**
Fournissez un débit d'air élevé à vos cargaisons sensibles (fruits et légumes, fleurs, etc.), même lorsque la demande de refroidissement est faible, pour en garantir la qualité en permanence.

SCÉNARIO N° 2 **Refroidissement efficace**
Gardez vos cargaisons fraîches sans gaspiller d'énergie avec le débit d'air nécessaire pour les marchandises qui ont besoin de réfrigération, mais d'une ventilation réduite (produits laitiers, surgelés, etc.).

SCÉNARIO N° 3 **Adaptez le régime pour les premiers et derniers kilomètres**
Réduisez le temps de descente en température initial ou après plusieurs ouvertures de la porte en sélectionnant un débit d'air élevé jusqu'à ce que le point de consigne soit atteint.

SCÉNARIO N° 4 **Pour les semi-remorques de grande longueur**
Garantissez un débit d'air suffisant pour garantir un contrôle précis de la température jusqu'à l'arrière de la semi-remorque, y compris pour celles dont la longueur peut aller jusqu'à 15,6 m*.

* Avec un diffuseur d'air en option et la semi-remorque chargée conformément aux bonnes pratiques



Débit d'air ajustable, descente en température plus rapide

Grâce aux possibilités offertes par son architecture l'Advancer bénéficie d'un débit d'air entièrement variable **où les performances du ventilateur ne sont plus liées au régime moteur**. En conséquence, vous pourrez choisir des valeurs de débit d'air dans une large plage (par pas de 100 m³/h), quel que soit le régime du moteur.

Le débit d'air constant variable permet d'améliorer le débit d'air de l'évaporateur des semi-remorques de plus grande taille dont la longueur peut atteindre 15,6* mètres. Il permet également de réduire considérablement le temps de descente en température.

L'Advancer permet **une descente en température jusqu'à 40 % plus rapide** que les meilleurs produits concurrents et **nécessite jusqu'à 30 % moins de carburant** par trajet.

UNE PLUS GRANDE CAPACITÉ

En associant une architecture hybride légère de 48 V CC à un entraînement direct sur le compresseur, l'Advancer combine le meilleur des domaines électrique et mécanique. Cela permet de réduire les pertes d'énergie dans le groupe et d'optimiser les économies de carburant.

L'impact de cette configuration se concrétise de la façon suivante : **en permettant de transférer plus efficacement la puissance au compresseur, une part plus importante de la puissance du moteur est convertie en puissance frigorifique effective**, ce qui implique une vitesse de récupération et un temps de descente en température imbattables.

— L'ADVANCER APPORTE DES AMÉLIORATIONS CONCRÈTES DANS TOUS LES DOMAINES

De l'innovation pour améliorer les opérations de votre flotte

ENTRETIEN ET FACILITÉ DE MAINTENANCE

- Périodicité d'entretien de 3 000 heures pour une fiabilité optimale des actifs
- Réduction de 30 % des exigences en matière d'entretien

UN DIAGNOSTIC PROACTIF

Les solutions connectées Thermo King sont installées de série et comprennent les données provenant du réservoir de carburant et de la batterie (sur les modèles A-400 et A-500)

UNE CONCEPTION INTELLIGENTE

Par rapport à l'architecture précédente de Thermo King :

- Plus de 700 demandes clients prises en compte
- 37 pièces d'usure éliminées
- Réduction de 38 % de la visserie
- 33 % de joints frigorifiques brasés en moins
- Conçu de manière à faciliter la réparation l'entretien et la réparation
- Équipements électroniques et connecteurs avec étanchéité renforcée



Une réflexion tournée vers l'avenir

L'Advancer adopte également une **plateforme de conception modulaire** qui permettra au produit de pouvoir bénéficier d'innovations ultérieures plus rapidement.

Nous avons fait cela pour inspirer une approche plus fluide et plus réactive afin de relever les défis de demain en matière de performances et de conformité réglementaire.

Avec l'Advancer, vous pouvez désormais satisfaire toutes vos exigences opérationnelles grâce à une technologie révolutionnaire, couvrir toutes les bases en ce qui concerne l'alimentation électrique et **être prêt à déployer de nouvelles capacités** quand il le faut pour garantir la poursuite de vos opérations.

— NOUS AVONS ÉCOUTÉ, NOUS AVONS AGI

L'architecture révolutionnaire de l'Advancer est axée sur un vaste programme d'engagement : **« la voix du client »**. Celui-ci a été réalisé avec un grand nombre d'organisations du monde entier, y compris des fabricants de semi-remorques et de tracteurs. Cela a abouti à plus de 700 demandes clients qui ont guidé chacune de nos décisions.

Vous pouvez être sûr qu'avec l'Advancer, chaque décision portant sur un composant ou une conception a été prise du point de vue du client – afin de fournir une technologie **spécialement conçue pour assurer votre succès futur**.

Découvrez la série A

LES TROIS MODÈLES DE LA GAMME ADVANCER :

- sont les groupes frigorifiques les plus économes en carburant du marché
- les plus respectueux de l'environnement
- les plus silencieux
- avec les puissances frigorifiques et calorifiques les plus élevées
- le débit d'air disponible le plus élevé
- avec la possibilité de moduler ce débit d'air indépendamment du régime moteur
- et sont couverts par un contrat de télématique de deux ans



A - 3 6 0

L'EXCELLENCE
FRIGORIFIQUE
À L'ÉTAT PUR

Un **moteur puissant**, un débit d'air indépendant du régime moteur et un contrôle précis de la température.



A - 4 0 0

LA NOUVELLE RÉFÉRENCE
DANS LE MONDE DES
SEMI-REMORQUES
FRIGORIFIQUES

Il est équipé d'une régulation électronique du régime moteur et de fonctionnalités supplémentaires **pour améliorer la consommation en carburant.**



A - 5 0 0

QUAND VOTRE
CHARGEMENT NE MÉRITE
QUE LE MEILLEUR

Le modèle phare qui offre la meilleure efficacité en termes de consommation de carburant, de puissance frigorifique et de gestion de la température.



Présentation du tout nouveau contrôleur de la série A

Avec Advancer, vous pouvez bénéficier du contrôleur le plus intelligent, le plus intuitif et le plus facile à utiliser du marché :

FACILE À UTILISER POUR LE CONDUCTEUR

Profitez du plus grand écran jamais conçu, ainsi que d'un affichage couleur haute résolution avec des touches rétroéclairées

INTERFACE UTILISATEUR

Toutes les informations sont accessibles en appuyant sur cinq boutons au maximum et la navigation dans le menu est basée sur des icônes

DÉMARRAGE PLUS RAPIDE

Le démarrage du nouveau contrôleur est nettement plus rapide, et la barre de progression permet à l'opérateur d'en suivre l'évolution

INFORMATIONS ACCESSIBLES

Advancer est la première gamme du secteur à fournir des informations sur la consommation de carburant, y compris la consommation de carburant moyenne du groupe en litres par heure et le niveau de carburant (en cas d'installation d'un capteur de réservoir de carburant en option)

TRÈS DURABLE

Le contrôleur est classé IP69K. Il est entièrement étanche à la poussière et résistant aux vibrations. En outre, il peut supporter au lavage à haute pression

FACILITÉ D'UTILISATION

La position et l'angle de vue ergonomiques du contrôleur ont été entièrement optimisés pour le confort du conducteur

ALARMES PROACTIVES

Les détails des alarmes déclenchées sont clairement affichés et regroupés de manière logique, avec des recommandations pour la « prochaine meilleure action » afin d'améliorer le temps de disponibilité

JOURNALISATION DES DONNÉES

Le contrôleur de la série A est doté d'une capacité de journalisation des données plus fréquente et de plus d'un an de capacité de journalisation des données – entièrement conforme à la réglementation EN12830

MÉMOIRE DE STOCKAGE

Le contrôleur de la série A est disponible en 14 langues sur un même progiciel et offre une variété de fonctionnalités et d'applications dans une même unité évolutive

Une intelligence sur laquelle vous pouvez compter

L'Advancer a été conçu pour être le groupe frigorifique de transport le plus intelligent jamais construit. Pour ce faire, nous avons inclus un certain nombre de nouveautés du secteur dans la liste des fonctionnalités et des avantages :

INNOVATION N°

1

L'Advancer est le tout premier groupe frigorifique du marché à être équipé de série d'une connectivité totale, avec un contrat de deux ans inclus dans le prix d'achat.

INNOVATION N°

2

Le contrôle électronique du régime moteur sur tous les modèles A-400 et A-500 est une autre première de l'industrie qui fournit des données détaillées sur la consommation de carburant.

INNOVATION N°

3

Tous les groupes Advancer s'accompagnent également de recommandations d'alarme proactives grâce auxquelles la « prochaine meilleure action » vient compléter toutes les notifications d'alerte.

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DU RÉGIME MOTEUR

Cette toute nouvelle fonction est disponible sur les modèles A-400 et A-500 et fournit une multitude d'informations essentielles sur les coûts et la consommation de carburant.

Cette fonctionnalité vous permet de surveiller :

- La consommation moyenne de carburant
- La consommation moyenne de carburant du dernier trajet
- La consommation moyenne de carburant des 5 dernières minutes et des 15 dernières minutes

Le contrôle électronique du régime moteur vous permet de réduire considérablement votre consommation de carburant. Avec le capteur de niveau de carburant en option, vous pouvez également suivre le niveau de carburant de chaque véhicule et avertir les conducteurs s'ils le laissent descendre en dessous des seuils prédéfinis.

CONNECTIVITÉ INSTALLÉE DE SÉRIE

Votre investissement initial inclut toutes les interfaces pour que votre groupe soit opérationnel dès le premier jour ainsi qu'un contrat de deux ans qui comprend :

- L'accès à la plateforme télématique TracKing
- L'accès aux applications mobiles de solutions connectées (TK Reefer et TK Notify)
- Le partage de données avec des plateformes externes
- Tous les coûts associés aux SMS et aux services d'itinérance
- Des capacités de commande bidirectionnelle (A-400 et A-500)

RECOMMANDATIONS D'ALARMES PROACTIVES

Chaque alarme générée par un groupe de la série A comprend désormais une recommandation de « prochaine meilleure action » qui peut être visualisée sur l'unité de commande Smart Reefer, ainsi que via la plateforme TracKing, les notifications par e-mail et l'application TK Notify.



 CONNECTED SOLUTIONS

Démontrez votre engagement en faveur de l'écologie

En matière de durabilité et de conformité, Advancer offre des performances inégalées en termes d'émissions, de rendement énergétique et de dépassement des attentes réglementaires :

UNE RÉDUCTION SPECTACULAIRE
DES ÉMISSIONS

30 %

Avec ses **30 % d'économie de carburant**, l'Advancer diminue également de 30 % ses émissions de CO₂.

65 %

Grâce à son moteur GreenTech plus efficace et écologique, l'impact environnemental combiné de l'Advancer **est de 65 % inférieur** à l'exigence minimale réglementaire.

CONFORMITÉ À TOUTES LES
RÉGLEMENTATIONS EUROPÉENNES

- **NRMM, phase V** – L'Advancer émet 50 % moins de particules que le seuil maximal autorisé par les normes NRMM Stage V.
- **LEZ** – L'Advancer répond aisément aux exigences des zones à faibles émissions (LEZ) et des zones à très faibles émissions (ULEZ).
- **GDP** – l'unité est également classée conforme aux directives de bonnes pratiques de distribution (BPD) pour le transport de produits pharmaceutiques.

FABRICATION RESPONSABLE

- La fabrication de l'Advancer nécessite **60 % d'énergie en moins** que les modèles précédents de Thermo King et utilise 100 % d'énergie verte.

PANNEAUX SOLAIRES
INTÉGRÉS : AMÉLIOREZ LA
FIABILITÉ DE VOTRE BATTERIE

- Veillez à ce que vos groupes puissent **redémarrer à tout moment**, quelles que soient les interruptions de fonctionnement
- **Télématique performance 24 h/24 et 7 j/7** pour vous permettre de connaître la position de chacun de vos groupes frigorifiques
- Bénéficiez de notre **système de charge intelligent** dans lequel le panneau solaire assure simplement la recharge de la batterie
- Sachez instantanément d'un simple coup d'œil si la batterie est en train de charger, est complètement chargée ou en mauvais état, grâce à des **DEL** visibles intégrées dans le contrôleur de charge

Installé en usine, le panneau solaire est fixé sur le dessus de l'unité Advancer et fournit 25 % de puissance supplémentaire par rapport aux panneaux Thermo King de la génération précédente. L'installation est à la fois soignée et plus aérodynamique, elle ne contribue pas à augmenter la hauteur de l'unité et évite tout perçage dans le toit de la semi-remorque.

Caractéristiques techniques

DIMENSIONS



MODÈLES DE LA SÉRIE A

A - 3 6 0

A - 4 0 0

A - 5 0 0

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C (CONDITIONS A.T.P.)

Température de l'air de retour vers l'évaporateur		°C	0	-20	0	-20	0	-20
Puissance en mode thermique	Au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	W	15 600	8 100	16 200	8 300	19 500	10 400
Puissance en mode électrique	Au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	W	12 700	6 600	13 000	6 700	14 600	8 400

CAPACITÉ DE CHAUFFAGE : TEMPÉRATURE DE LA CAISSE + 2 °C

Puissance en mode thermique (température de l'air extérieur : -20 °C)	Au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	W	10 750	10 750	15 900
---	--	---	--------	--------	--------

DÉBIT D'AIR : INDÉPENDANT DU RÉGIME MOTEUR ; SÉLECTIONNABLE DANS UNE PLAGE AU POINT DE CONSIGNE ET À LA MISE À FROID

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m³/h	5 000	5 000	5 500
	Max. à la mise à froid	m³/h	5 500	5 500	6 000
	Par défaut au point de consigne	m³/h	3 400	3 400	3 400
	Max. au point de consigne	m³/h	5 000	5 000	5 500

POIDS : BATTERIE INCLUSE

Modèle standard		kg	830	830	830
-----------------	--	----	-----	-----	-----

DIMENSIONS

Hauteur		mm	2 270	2 270	2 270
Largeur		mm	2 076	2 076	2 076
Profondeur		mm	440	440	440

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Grande vitesse (diesel)		dB(A)	65	65	67
Mode électrique		dB(A)	64	64	64

Support disponible 24 h/24 et 7 j/7 quand vous en avez besoin

LE RÉSEAU DE CONCESSIONNAIRES THERMO KING - OÙ UNE COUVERTURE COMPLÈTE EST ASSOCIÉE À L'AVIS D'EXPERTS :

- Plus de 500 points de service agréés dans 75 pays
- 1 400 techniciens qualifiés et agréés dotés de certifications d'expertise CERTI-TECH or, argent et bronze
- Ouverts et disponibles tous les jours de l'année

Trouvez le centre d'assistance le plus proche à l'aide de notre outil de localisation en ligne : dealers.thermoking.com

Autres services fournis par les concessionnaires

- Assistance d'urgence
- Contrats d'entretien
- Pièces Thermo King certifiées d'origine
- Options et accessoires
- Service après-vente mobile
- Test d'étalonnage et d'étanchéité frigorifique



AMÉLIOREZ LA VALEUR DE VOTRE INVESTISSEMENT AVEC DES PIÈCES DE RECHANGE THERMO KING D'ORIGINE
Avec Advancer, vous équipez votre flotte avec des équipements de transport réfrigéré de pointe. Une fois l'investissement effectué, votre priorité suivante est de mettre cet équipement le plus longtemps sur la route pour maximiser votre facturation. C'est la raison pour laquelle vous devez vous assurer que chaque pièce de rechange a été testée de manière exhaustive selon les mêmes standards de qualité internationaux que la pièce d'origine. Les pièces d'origine Thermo King vous garantissent la même fiabilité que les pièces de série.

Solutions avancées pour votre flotte

SOLUTION TOUT-EN-UN POUR UN TARIF MENSUEL

Reconnaissant l'importance du coût et de la commodité pour les clients de petite et moyenne envergure qui cherchent la combinaison idéale de semi-remorque et de groupe frigorifique, Thermo King propose premier+.

CHOISISSEZ PREMIER+ POUR :

- Une solution tout-en-un** – avec semi-remorque, groupe frigorifique, contrat d'entretien et abonnement à la télématique
- Une solution complète** – configurations mono ou multi-températures disponibles
- Une optimisation des coûts** – avec un forfait mensuel à durée déterminée
- Un temps de disponibilité accru** – avec des composants de qualité et une assistance 24 h sur 24, 7 jours sur 7
- Une solution de financement intégrale** – où nous nous occupons de tous les détails
- Une prestation complète** – couvre à la fois le groupe frigorifique et la semi-remorque



Pour plus d'informations sur premier+, rendez-vous à l'adresse : europe.thermoking.com

IMPACT AVÉRÉ SUR VOTRE TEMPS DE DISPONIBILITÉ

Avec la disponibilité et la fiabilité au centre de vos préoccupations, le programme Thermo King Blue Track offre une multitude de capacités à valeur ajoutée pour assurer une exploitation intelligente et réactive :

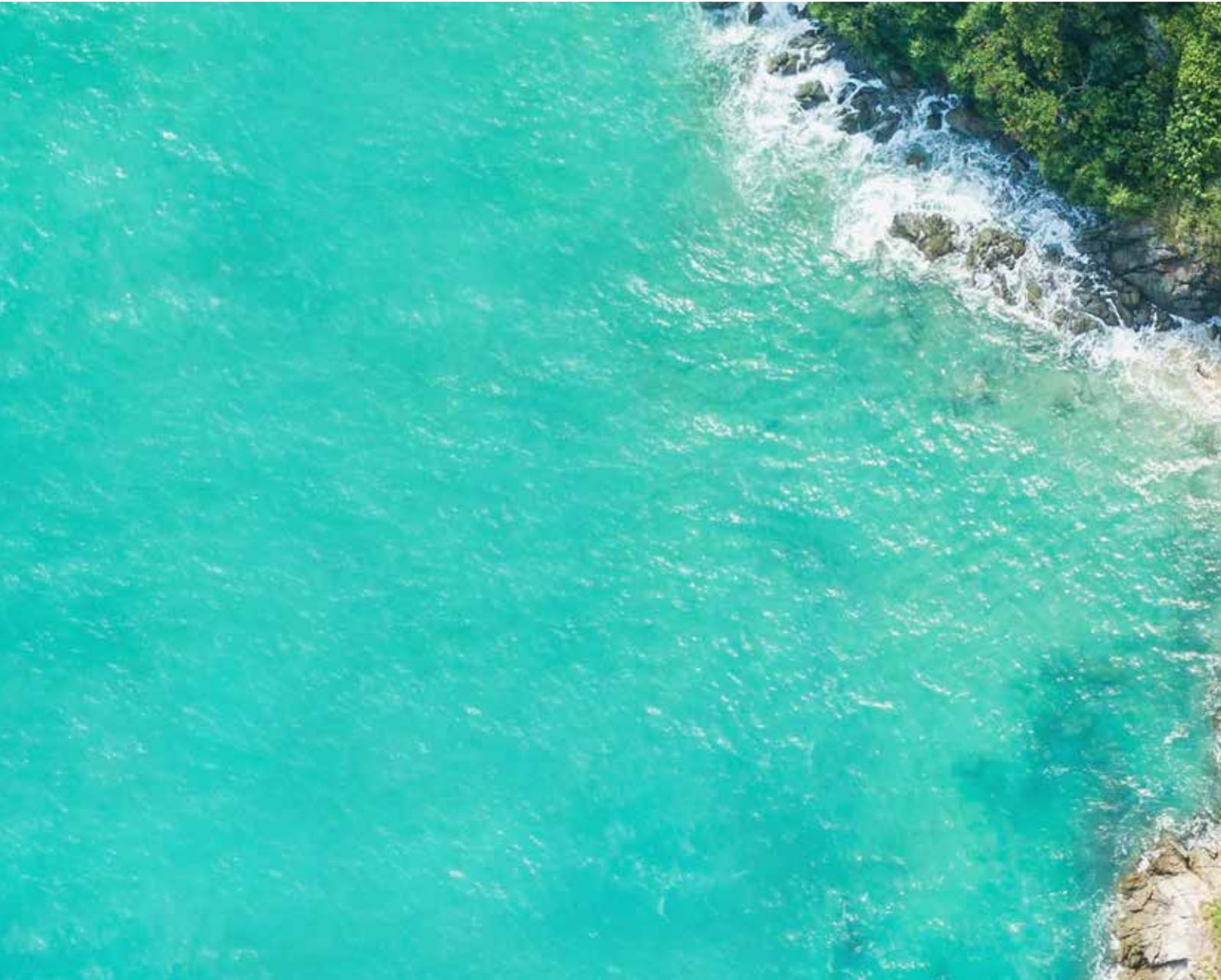
- Surveillance en temps réel - Surveillance 24 h/24 et 7 j/7 des alarmes de votre flotte
- Résolution proactive des problèmes
- Recommandations pour le traitement des codes d'alarme
- Tri à distance et service express
- Diagnostic et réparations plus rapides, solution novatrice
- Entretien et réparation préventifs aussi bien mobiles qu'en concession
- Acheminement intelligent et à distance vers les ateliers pour éviter les temps d'attente



Pour plus d'informations sur le programme Blue Track, rendez-vous à l'adresse : europe.thermoking.com

Confiez l'entretien de votre parc à des experts avec les contrats d'entretien Thermo King

Thermo King offre une sélection complète de solutions de contrats d'entretien conçus pour optimiser l'efficacité du parc de véhicules, réduire les coûts d'exploitation et optimiser la valeur à la revente des équipements. Laissez-nous nous occuper de la périodicité de l'entretien, de la planification, de l'interprétation des factures, de l'administration générale de votre parc ou d'un service téléphonique multilingue vous mettant en contact avec un concessionnaire agréé Thermo King. Nos solutions de service sont disponibles dans toute l'Europe 24 h/24, 7 j/7 et tous les jours de l'année afin que vous puissiez vous concentrer sur ce qui compte le plus : votre entreprise.



Thermo King - par Trane Technologies (NYSE : TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température dirigée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les chassis-porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations :
europe.thermoking.com
tkadvancer.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous sur :
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES