THERMO KING

ADVANCER

— built from ambition —

LA SERIE A DE EQUIPOS FRIGORÍFICOS PARA REMOLQUE

TRANE TECHNOLOGIES

ADVANCER

— built from ambition —

INNOVACIÓN PARA UN FIN

Advancer es un auténtico avance en el mundo de la logística de la cadena de frío.

Se trata de un equipo frigorífico diseñado para flotas de transporte, el sector minorista y empresas farmacéuticas. Está pensado para cualquier empresa que deba transportar cargas variadas a temperaturas precisas de la forma más eficiente posible. Y es una tecnología que marca un nuevo estándar de un nivel increíble en cuanto a rendimiento, ahorro de costes, tiempo de funcionamiento y reducción de emisiones.

Con la combinación de estos factores, **Advancer representa el futuro de la refrigeración para remolque** y la inversión ideal para garantizar el éxito a largo plazo de su negocio.

ÍNDICE

Advancer: Fabricado sobre la base de la ambición 4

Mejora del tiempo de funcionamiento y reducción del coste total de propiedad 6

Un caudal de aire y un descenso de la temperatura inigualables 8

Innovación preparada para el futuro 10

Conozca la serie A 12

Controlador fácil de usar 14

Inteligencia conectada 16

Cumplimiento y rendimiento normativo 18

Características técnicas 20

Soluciones y servicios de Thermo King 22

Inspiramos el progreso. Brindamos resultados.

Cuando decimos que la gama Advancer está fabricada sobre la base de la ambición, lo decimos de verdad.

La ambición de proporcionar un nivel de **rendimiento** que, sencillamente, no se había visto antes. De llevar la **innovación** hasta el límite. De establecer un nuevo estándar de **eficiencia**, calidad y fiabilidad. De hacer que nuestra ambición de lograr la excelencia continua y la suya vayan de la mano. Y de ofrecer la **interactividad** necesaria para llevar a su negocio al siguiente nivel y más allá.

SAQUE EL MÁXIMO PARTIDO A CADA VIAJE

Desde una **velocidad increíble de descenso de la temperatura** a un caudal de aire que se puede controlar como ningún otro, podrá transportar con total confianza cargas que van desde vacunas a alimentos frescos (página 9).

SAQUE PARTIDO A LA EFICIENCIA Y EL RENDIMIENTO

Gracias a una eficiencia eléctrica y un **rendimiento del combustible** inigualables, a unos costes de mantenimiento reducidos y a una mayor facilidad de servicio, Advancer le ayuda a ahorrar dinero a cada instante (página 6).

AJUSTE LA TEMPERATURA PERFECTA PARA CADA CARGA

Advancer introduce el **caudal de aire totalmente variable** para ofrecerle un control preciso sobre las gamas de temperaturas y el consumo de combustible (página 8).

TRANQUILIDAD SIN IMPORTAR LAS CONDICIONES

No importa si su remolque se ve expuesto a unas condiciones ambientales benignas o extremas: los ventiladores de Advancer funcionan con independencia de la velocidad del motor de la unidad para mantener un **rendimiento** consistente (página 9).

DEDIQUE MENOS TIEMPO AL MANTENIMIENTO

Gracias al menor número de componentes, de alta calidad y montados para que sean más accesibles, el tiempo necesario para el **mantenimiento** se ve **reducido** enormemente (página 10).

NUNCA SE QUEDARÁ SIN ENERGÍA

Advancer es totalmente **independiente del tipo de energía**, por lo que puede aprovecharse fácilmente de fuentes de alimentación diésel, híbridas, de generadores o de tomas de corriente externas. También garantiza la compatibilidad en el futuro con un generador o una combinación de batería y eje (página 7).

HAGA QUE SU VIDA SEA MÁS FÁCIL, SEGURA E INTELIGENTE

Desde unos **servicios telemáticos** proactivos a un controlador intuitivo y fácil de usar para el conductor, Advancer convierte en realidad la promesa de una flota inteligente (páginas 14-16).

SABER QUE INVIERTE EN EL MAÑANA

La revolucionaria arquitectura de Advancer **cumple** toda la legislación actual y está diseñada para adaptarse a cualquier demanda nueva con facilidad (página 18).

— ADVANCER LE PERMITE USAR LA ENERGÍA DE UN MODO MUCHO MÁS EFECTIVO

Convierta el tiempo de funcionamiento en una ventaja competitiva

Advancer es un 30% más eficiente desde el punto de vista del combustible y cuenta con una eficiencia del sistema un 40% mejor que la media del mercado, cifras verificadas en pruebas tanto a plena carga como con carga parcial. Ese rendimiento revolucionario se logra gracias a diversas innovaciones complementarias, que incluyen:

Un caudal de aire totalmente variable que separa la velocidad del ventilador de la velocidad del motor para permitirle encontrar el equilibrio ideal entre la protección de la carga y el consumo de combustible para cada carga.

La ventaja intrínseca de combinar un motor para accionar el compresor directamente con un accionamiento de los ventiladores de 48 Vcc hace que Advancer sea un 25% más eficiente desde el punto de vista energético que las arquitecturas convencionales accionadas por generador.

Un descenso de la temperatura más rápido, en el que la arquitectura híbrida de la unidad acciona unos ventiladores del evaporador potentes y altamente controlables, lo que da lugar a una capacidad de refrigeración superior y también a un importante ahorro de combustible.

La mejora constante es otro factor integral en el diseño de Advancer, en el que nuestras Connected Solutions se han incluido de serie para proporcionar información proactiva que permite ajustar el consumo de combustible y la configuración.

NUEVA FUNCIÓN: CONTROL ELECTRÓNICO DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR

Instalado de serie en los modelos Advancer A-400 y A-500, el control electrónico de la velocidad del motor (Eco Governor) proporciona una **supervisión inigualable del rendimiento del combustible**. Esta innovadora prestación le permite supervisar:

— El consumo de combustible por viaje.
— Los litros totales consumidos por hora.
— El consumo total y el combustible restante.

Mediante el uso de sensores opcionales instalados en el depósito de combustible, el sistema también puede enviar **alarmas** para avisarle cuando los niveles de combustible alcancen un umbral prestablecido, lo que permite que el conductor tenga tiempo para localizar el lugar más adecuado para repostar.

El coste total de propiedad más bajo

Advancer no solo le permite beneficiarse de un asombroso rendimiento del combustible. La unidad también está **diseñada para facilitar el servicio**, ampliar el tiempo de funcionamiento y proporcionar un intervalo de mantenimiento realmente asombroso de 3.000 horas, así como una reducción del 30% en el coste total de propiedad en lo que respecta al mantenimiento.

Desde una arquitectura que limita la necesidad de mantener el motor en funcionamiento a baja velocidad durante largos períodos de tiempo (lo que disminuye el desgaste y las roturas) hasta la reducción del número de elementos que necesitan mantenimiento, **Advancer le mantiene en la carretera, ganando y ahorrando dinero.**

AMPLIAMOS EL RENDIMIENTO ENERGÉTICO HACIA EL FUTURO

Con su arquitectura híbrida de 48 V, Advancer está diseñado para ser compatible con **distintas fuentes de alimentación**, incluidas tomas de corriente externas, el funcionamiento híbrido, baterías de almacenamiento y generadores de eje. Este diseño le garantiza estar preparado para el futuro y poder adaptarse a cualquier entorno de reparto, al tiempo que mantiene una alta eficiencia y un negocio rentable.

— THERMO KING INTRODUCE EL CAUDAL DE AIRE TOTALMENTE VARIABLE

El control de la temperatura más preciso disponible

Advancer le ayuda a adoptar un enfoque más inteligente respecto al caudal de aire en función de qué transporte y adónde. Para lograrlo, la unidad introduce el caudal de aire totalmente variable, una característica única en el mundo de la refrigeración para el transporte.
En la práctica, esto significa una mayor posibilidad de elección, un mayor control y **la capacidad de ajustar condiciones de caudal de aire** precisas para cada carga y tipo de reparto:

ESCENARIO 1

Ventilación de la carga
Proporcione un caudal de aire elevado a sus cargas más sensibles (frutas y verduras, flores, etc.) incluso si la demanda de refrigeración es baja, para proteger su calidad en todo momento.

ESCENARIO 2

Refrigeración eficiente
Mantenga el frío sin malgastar energía en el caudal de aire para productos que necesitan refrigeración pero una ventilación reducida (lácteos, productos congelados, etc.).

ESCENARIO 3

Velocidad del primer al último kilómetro
Alcance un punto de consigna específico más rápido durante el descenso de la temperatura inicial o tras abrir la puerta varias veces activando el caudal de aire de alta velocidad hasta alcanzar dicho punto de consigna.

ESCENARIO 4

Remolques más largos
Proporcione una tirada de aire suficiente como para garantizar un control de la temperatura preciso hasta la puerta trasera en remolques de hasta 15,6 m* de longitud.

* Se logra con embocadura de aire opcional para el remolque cargado según las prácticas recomendadas.

Velocidad del aire flexible y un descenso de la temperatura más rápido

La arquitectura subyacente de Advancer hace posible un caudal de aire totalmente variable, gracias a que el **rendimiento de los ventiladores ya no está vinculado a la velocidad del motor.** El resultado es que podrá seleccionar entre una amplia gama de valores de caudal de aire (en pasos de 100 m³/h) a cualquier velocidad del motor.

El caudal de aire variable y constante se traduce en la capacidad de aumentar el caudal de aire del evaporador para los remolques más largos de hasta 15,6* metros de longitud. También contribuye a un aumento notable de la velocidad de descenso de la temperatura.

Advancer proporciona **un descenso de la temperatura hasta un 40% más rápido** que los mejores productos de la competencia y **requiere hasta un 30% menos de combustible** por viaje.

ENERGÍA PARA OBTENER MAYOR CAPACIDAD

Al unir una arquitectura híbrida de 48 Vcc con una transmisión directa en el compresor, Advancer combina lo mejor del mundo eléctrico y del mecánico.

Con esto se reducen las pérdidas de energía en toda la unidad y se maximiza el ahorro de combustible.

Una vez se comprende el impacto que esto tiene sobre el rendimiento, el resumen es sencillo: **al ser más eficiente a la hora de transferir potencia al compresor, más energía del motor se transforma en capacidad de refrigeración real**, lo que, a su vez, se traduce en una recuperación más rápida de lo que se pueda imaginar y un descenso de la temperatura insuperable.

— ADVANCER PROPORCIONA MEJORAS PRÁCTICAS EN TODOS LOS ASPECTOS

Innovación para mejorar las operaciones de su flota

MANTENIMIENTO Y FACILIDAD DE SERVICIO

— Intervalos de mantenimiento de 3.000 horas para lograr la máxima fiabilidad de los equipos.
— Una reducción del 30% de los requisitos de mantenimiento.

DIAGNÓSTICOS PROACTIVOS

Los servicios de Connected Solutions de Thermo King están instalados de serie e incluyen datos del depósito de combustible y la batería (en los modelos A-400 y A-500).

DISEÑO INTELIGENTE

En comparación con la arquitectura anterior de Thermo King:

— Más de 700 solicitudes de diseño de clientes.
— 37 elementos que necesitan mantenimiento retirados.
— Una reducción del 38% en la tornillería.
— Una reducción del 33% en el número de juntas de refrigerante.
— Diseñado para facilitar el servicio y el mantenimiento.
— Electrónica y conectores resistentes al agua.

— HEMOS ESCUCHADO Y HEMOS ACTUADO

Para lograr la revolucionaria arquitectura de Advancer, ha sido fundamental un amplio programa de implicación para **dar voz al cliente**. Se llevó a cabo con un gran número de empresas de todo el mundo, incluidos fabricantes de remolques y unidades tractoras. El resultado fueron más de 700 solicitudes de diseño que nos sirvieron de guía para todas nuestras decisiones.

Puede tener la seguridad de que en Advancer cada componente se ha elegido y cada decisión de diseño se ha tomado desde la perspectiva del cliente, para ofrecer una tecnología **creada específicamente para impulsar su éxito futuro.**

Ideado pensando en el futuro

Además de haber sido diseñado para simplificar su uso, su servicio y su mantenimiento, Advancer también cuenta con un **enfoque de diseño modular** que ayuda a garantizar que los ciclos de desarrollo de la unidad sean más rápidos y las innovaciones se implementen antes.

El objetivo es que esto inspire un modo de actuar más fluido y con mayor respuesta para cumplir los desafíos de rendimiento y de cumplimiento de normativas que se presenten en el futuro.

Advancer le permitirá cubrir todas sus necesidades operativas actuales con una tecnología revolucionaria, poder emplear cualquier fuente de energía y **estar listo para implementar nuevas capacidades** cuando sea necesario para poder seguir trabajando.

Conozca la serie A

LOS 3 MODELOS DE LA GAMA ADVANCER:

— Son los más eficientes del mercado desde el punto de vista del combustible.
— Son las unidades más ecológicas del mercado.
— Son las unidades más silenciosas del mercado.
— Cuentan con la capacidad de refrigeración y calefacción más alta del mercado.
— Proporcionan el máximo caudal de aire.
— Proporcionan un caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad.
— Incluyen un contrato de 2 años para servicios telemáticos.

A-360

LA EXCELENCIA DE LA REFRIGERACIÓN EN SU MÁXIMA EXPRESIÓN

Un **potente motor**, un caudal de aire independiente del motor y un control preciso de la temperatura.

A-400

EL NUEVO ESTÁNDAR EN LA REFRIGERACIÓN PARA REMOLQUE

Incluye un control electrónico de la velocidad del motor y otras funciones para **potenciar el rendimiento del combustible**.

A-500

CUANDO SU CARGA SE MERECE LO MEJOR DE LO MEJOR

El modelo insignia, que le ofrece un rendimiento del combustible, una capacidad de refrigeración y una gestión de la temperatura inigualables.

Le presentamos el nuevo controlador de la serie A

Con Advancer, tendrá en sus manos el controlador más inteligente, intuitivo y fácil de usar del mercado:

FÁCIL DE USAR PARA EL CONDUCTOR
Disfrute de nuestra pantalla más grande hasta la fecha, a todo color y de alta resolución, con teclas retroiluminadas.

INTERFAZ DEL USUARIO
Es posible acceder a toda la información pulsando un máximo de cinco botones y la navegación por los menús está basada en iconos.

TIEMPO DE ARRANQUE INFERIOR
El nuevo controlador arranca mucho más rápido e incluye una barra de progreso para informar al usuario.

INFORMACIÓN ACCESIBLE
Advancer es el primer modelo del sector en proporcionar información sobre el consumo de combustible, incluido el promedio de litros por hora consumidos por la unidad y el nivel de combustible (si se instala un sensor opcional en el depósito de combustible).

MUY DURADERO
El controlador está clasificado como IP69K. Es totalmente resistente al polvo y a las vibraciones, así como al agua a alta presión.

FACILIDAD DE USO
La posición y el ángulo de visión ergonómico del controlador se han optimizado por completo para la comodidad del conductor.

ALARMAS PROACTIVAS
Los detalles de las alarmas activadas se muestran con claridad y se agrupan de forma lógica, junto con recomendaciones para la “siguiente mejor acción”, con el fin de maximizar el tiempo de funcionamiento.

REGISTRO DE DATOS
El controlador de la serie A incluye una capacidad de registro de datos más frecuente y más de 1 año de capacidad de registro de datos, para cumplir perfectamente la normativa EN12830.

ALMACENAMIENTO EN LA MEMORIA
El controlador de la serie A se puede utilizar en 14 idiomas en un mismo paquete de software y ofrece una amplia variedad de funciones y aplicaciones en una sola unidad preparada para el futuro.

Inteligencia en la que puede confiar

La gama Advancer se ha diseñado para ser el equipo frigorífico para el transporte más inteligente de todos los tiempos. Para que esto sea posible, hemos incluido varios hitos del sector en su lista de características y ventajas:

INNOVACIÓN 1

Advancer es la primera unidad del mercado que incorpora conectividad completa de serie, con un contrato de 2 años incluido en el precio de compra.

INNOVACIÓN 2

El control electrónico de la velocidad del motor en todos los modelos A-400 y A-500 es otro hito del sector, que proporciona datos en profundidad sobre el consumo de combustible.

INNOVACIÓN 3

Todas las unidades Advancer cuentan también con el soporte de recomendaciones para las alarmas proactivas, y todas las notificaciones de alerta van acompañadas de una "siguiente mejor acción".

CONTROL ELECTRÓNICO DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR

Esta prestación totalmente nueva está disponible en los modelos A-400 y A-500 y proporciona diversas informaciones vitales sobre los costes y el uso del combustible.

Esta función permite supervisar:

- El consumo medio de combustible.
- El consumo medio de combustible desde el último viaje.
- El consumo medio de combustible durante los últimos 5 minutos y los últimos 15.

El control electrónico de la velocidad del motor ayuda a reducir significativamente los niveles de uso de combustible. Con el sensor opcional del nivel de combustible, también puede supervisar los niveles de combustible de vehículos individuales y notificárselos a los conductores si dejan que se superen los umbrales predefinidos.

CONECTIVIDAD INCLUIDA DE SERIE

En el precio de compra se incluyen todo el hardware y el software necesarios para que el servicio esté en funcionamiento desde el primer día, junto con un contrato de 2 años que incluye:

- Acceso a la plataforma telemática TracKing.
- Acceso a las aplicaciones móviles de Connected Solutions (TK Reefer y TK Notify).
- Uso compartido de datos con plataformas externas.
- Todos los costes de los SMS y de la itinerancia.
- Comandos bidireccionales (A-400 y A-500).

RECOMENDACIONES PARA LAS ALARMAS PROACTIVAS

Ahora todas las alarmas generadas por una unidad de la serie A incluyen una "siguiente mejor acción" recomendada, que se puede ver en la unidad de control Smart Reefer y también a través de la plataforma TracKing, notificaciones por correo electrónico y la aplicación TK Notify.

Demuestre su compromiso ecológico

Si hablamos de sostenibilidad y cumplimiento de normativas, Advancer ofrece un rendimiento inigualable en términos de emisiones, rendimiento del combustible y superación de las exigencias normativas:

UNA ASOMBROSA REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES

30%

Gracias a su **30% más de rendimiento del combustible**, Advancer proporciona el correspondiente 30% de reducción en las emisiones de CO_2.

65%

Gracias a su motor GreenTech más limpio y eficiente, el **impacto medioambiental combinado de Advancer es un 65% menor** que el punto de referencia del mercado.

CUMPLIMIENTO DE TODAS LAS NORMATIVAS EUROPEAS

- **Normativa MMNC, fase V:** Advancer emite un 50% menos de partículas que el máximo permitido por la normativa MMNC, fase V.
- **Zonas de emisiones bajas (LEZ):** Advancer cumple fácilmente los requisitos para las zonas de emisiones bajas (LEZ) y las zonas de emisiones ultrabajas (ULEZ).
- **Prácticas correctas de distribución (GDP):** La unidad también está homologada según las directrices sobre las prácticas correctas de distribución (GDP) para el transporte de productos farmacéuticos.

FABRICACIÓN RESPONSABLE:

- Se necesita **un 60% menos de energía** para fabricar una unidad Advancer en comparación con los modelos anteriores de Thermo King, y la energía que se emplea es 100% ecológica.

PANELES SOLARES INTEGRADOS: AUMENTE LA FIABILIDAD DE LA BATERÍA

- Asegúrese de que sus unidades pueden **volver a ponerse en marcha en cualquier momento**, independientemente de cuánto han estado paradas.
- **Proporcione alimentación a sus dispositivos telemáticos 24/7** para garantizar que puede localizar unidades individuales.
- Benefíciese de nuestro **sistema de carga inteligente**, en el que el panel solar simplemente mantiene la batería cargada al máximo.
- Vea al instante si la batería está cargándose, está totalmente cargada o está en malas condiciones gracias a indicadores **LED** visibles incorporados en el controlador de carga.

Instalado durante el proceso de fabricación, cada panel solar se coloca en la parte superior de la unidad Advancer y proporciona un 25% más de potencia que los paneles anteriores de Thermo King. El resultado es una instalación ordenada y aerodinámica que no aumenta la altura de la unidad ni requiere hacer agujeros en el techo del remolque.

Características técnicas

MEDIDAS

MODELO DE LA SERIE A			A-360		A-400		A-500	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES ATP A NA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C								
Temperatura del aire de retorno al evaporador		°C	0	-20	0	-20	0	-20
Capacidad durante el funcionamiento del motor	Con caudal de aire nominal (valor predeterminado en descenso de la temperatura)	W	15.600	8.100	16.200	8.300	19.500	10.400
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	Con caudal de aire nominal (valor predeterminado en descenso de la temperatura)	W	12.700	6.600	13.000	6.700	14.600	8.400
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: TEMPERATURA DEL COMPARTIMENTO DE +2°C								
Capacidad durante el funcionamiento del motor (temperatura del aire exterior: -20°C)	Con caudal de aire nominal (valor predeterminado en descenso de la temperatura)	W	10.750		10.750		15.900	
CAUDAL DE AIRE: INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD, SELECCIONABLE DENTRO DEL RANGO CON EL PUNTO DE CONSIGNA Y EL DESCENSO DE LA TEMPERATURA								
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	Valor predeterminado en descenso de la temperatura	m³/h	5.000		5.000		5.500	
	Máximo en descenso de la temperatura	m³/h	5.500		5.500		6.000	
	Valor predeterminado en el punto de consigna	m³/h	3.400		3.400		3.400	
	Máximo en el punto de consigna	m³/h	5.000		5.000		5.500	
PESO: INCLUYE LA BATERÍA								
Modelo estándar		kg	830		830		830	
MEDIDAS								
Altura		mm	2.270		2.270		2.270	
Anchura		mm	2.076		2.076		2.076	
Profundidad		mm	440		440		440	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA								
Funcionamiento diésel a alta velocidad		dB(A)	65		65		67	
Funcionamiento eléctrico		dB(A)	64		64		64	

— Estas características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.

Soporte técnico todas las horas del día y todos los días de la semana allí donde nos necesite

LA RED DE CONCESIONARIOS DE THERMO KING, UNA COMBINACIÓN DE COBERTURA COMPLETA Y CONOCIMIENTO EXPERTO:

- Más de 500 puntos de servicio autorizados en 75 países.
- 1.400 técnicos totalmente formados y certificados con los niveles Gold (oro), Silver (plata) y Bronze (bronce) de las certificaciones Certi-Tech en función de su experiencia.
- Abiertos y disponibles todos los días del año.

Encuentre el soporte técnico más cercano con nuestro localizador de concesionarios en línea: **dealers.thermoking.com.**

Más servicios de los concesionarios

- Asistencia en caso de emergencia
- Contratos de mantenimiento
- Piezas de repuesto originales de Thermo King
- Opciones y accesorios
- Servicio móvil
- Calibración y prueba de fugas

AMPLÍE EL VALOR DE SU INVERSIÓN CON PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES DE THERMO KING

Con Advancer, equipará a su flota con el equipo frigorífico para el transporte más avanzado. Tras realizar la inversión, su siguiente paso es tener la unidad en la carretera y ganar dinero. Por eso necesita la confianza de que todas las piezas de repuesto se hayan sometido a pruebas exhaustivas de conformidad con los mismos estándares de alta calidad que las originales de fábrica. Las piezas originales de Thermo King le proporcionan la seguridad de su fiabilidad de serie.

Soluciones avanzadas para flotas

SOLUCIÓN TODO EN UNO POR UNA SOLA CUOTA MENSUAL

Thermo King sabe bien la importancia que el coste y la comodidad tienen para los clientes de pequeño y mediano tamaño que buscan conseguir la combinación adecuada de remolque y equipo frigorífico. Por eso ofrece premier+.

OPTE POR LA SOLUCIÓN PREMIER+ PARA OBTENER

Una solución todo en uno, con un equipo frigorífico, un remolque, un contrato de mantenimiento y suscripción a los servicios telemáticos.
Una completa oferta, incluidas las soluciones de refrigeración monotemperatura y multitemperatura.
Una optimización del presupuesto con una cuota mensual durante un plazo fijo.
Un tiempo de funcionamiento mejorado, con componentes de calidad y asistencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana.
Una financiación integral, donde nosotros nos encargamos de los detalles.
Una total cobertura de los servicios que cubre tanto el equipo frigorífico como el remolque.

Para obtener más información sobre premier+, visite **europe.thermoking.com.**

IMPACTO DEMOSTRADO EN SU TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

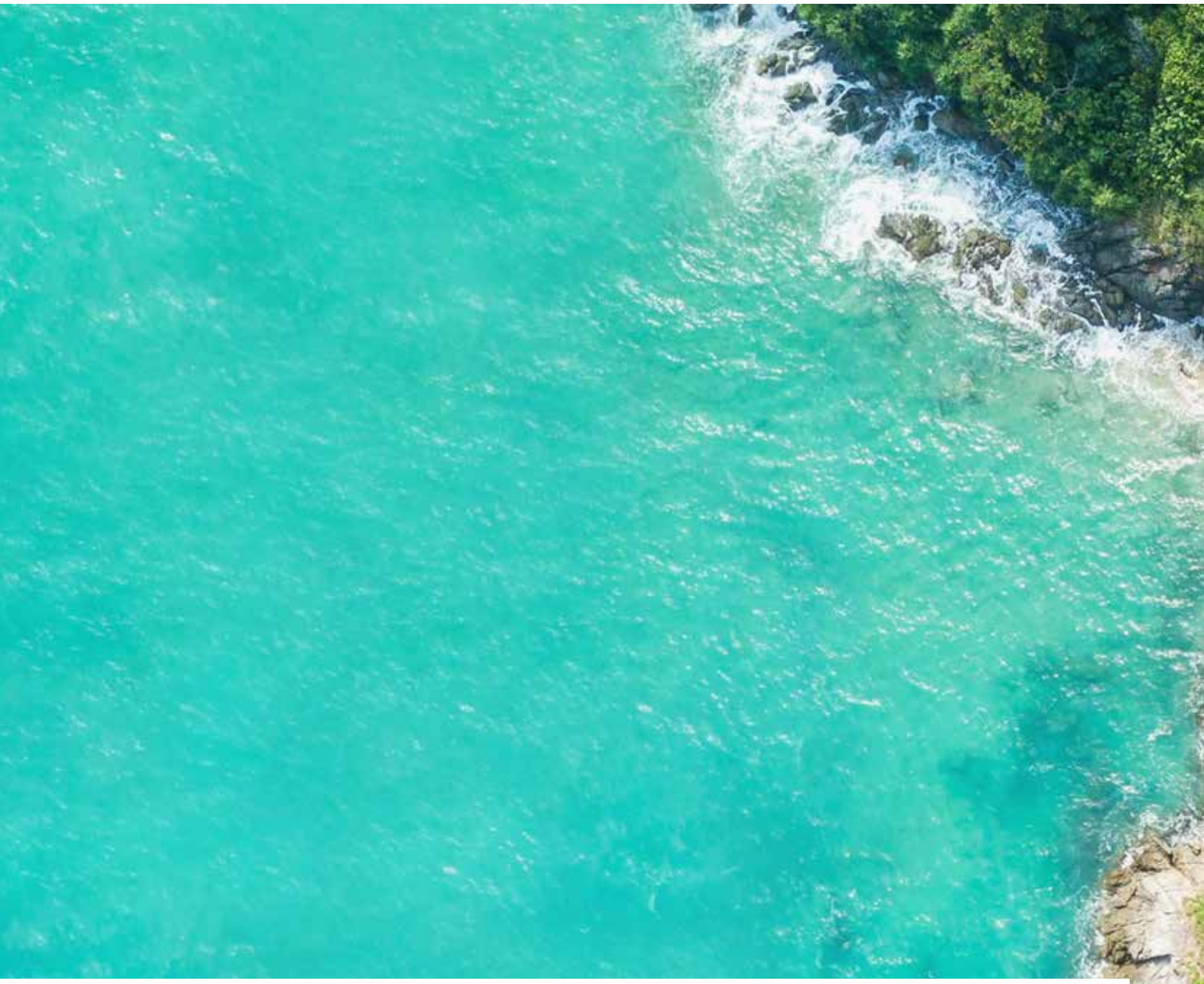
El tiempo de funcionamiento y la fiabilidad son vitales para usted, y el programa Blue Track de Thermo King ofrece un conjunto de prestaciones que añaden valor para dirigir sus operaciones de forma inteligente y con gran capacidad de respuesta:

- Supervisión de alarmas de la flota en tiempo real 24 horas al día, 7 días a la semana.
- Resolución proactiva de problemas.
- Recomendaciones para tratar los códigos de alarma.
- Triaje a distancia y servicio exprés.
- Diagnósticos más rápidos, reparaciones en menos tiempo y solución a la primera.
- Mantenimiento y reparaciones preventivos, tanto móviles como en el concesionario.
- Indicación de taller a distancia e inteligente para evitar tiempos de espera.

Para obtener más información sobre el programa Blue Track, visite **europe.thermoking.com.**

Deje el mantenimiento de su flota en manos expertas con los contratos de mantenimiento de Thermo King

Thermo King ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento diseñados para optimizar la eficiencia de la flota, minimizar los costes de funcionamiento y maximizar el valor de reventa de los equipos. Deje en nuestras manos la planificación del mantenimiento, la programación, la interpretación de las facturas, la administración general de la flota o un servicio telefónico multilingüe poniéndose en contacto con un concesionario de servicio autorizado de Thermo King. Nuestras soluciones de mantenimiento están disponibles en toda Europa 24 horas al día, 7 días a la semana, los 365 días del año, para que usted pueda centrarse en lo que más importa: su negocio.



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información, visite:
europe.thermoking.com
tkadvancer.com

Encuentre su concesionario más cercano en
dealers.thermoking.com

TRANE TECHNOLOGIES

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica
© 2020 Thermo King Europe TK 80.001 (06-2020)-ES