





T-Serie und UT-Serie Hybrid: erfüllen zukünftige Herausforderungen für den Transport schon heute

Thermo King, unangefochtener Spitzenreiter im Bereich dieselbetriebener Transportkältelösungen für Trailer, kooperiert seit kurzem mit FRIGOBLOCK, dem anerkannten Technologieführer für elektrisch betriebene Transportkältemaschinen. Das Ergebnis baut auf dem Erfolg der SLXi Hybridmaschinen für Trailer auf und bietet jetzt auch ein vollständiges Angebot an Hybridmaschinen für LKW. Die T- und UT-Serie bieten Ihnen die Vorteile von Diesel- sowie Elektroantrieb mit wahlweise einer Einfach- oder Mehrfachtemperaturkonfiguration sowie Stirnwandoder Unterflurmontage.

Sowohl Diesel- als auch Elektroantrieb weisen jeweils ihre eigenen Vorteile auf. Durch die Kombination dieser Antriebskonzepte in einer Hybridmaschine können Sie sicher sein, dass Ihr Betrieb aktuelle und zukünftige Umweltauflagen erfüllen wird.

Die Hybridlösungen von Thermo King für LKW zeichnen sich durch die niedrigsten Gesamtbetriebskosten und die geringsten Umweltauswirkungen aus.

Damit meistern Betreiber von Kühl-LKW die Herausforderungen von morgen schon heute:

- » Verbesserung der Umweltbilanz, damit immer noch strengere Kundenanforderungen erfüllt werden können.
- » Anlieferung von Frische- und Gefrierprodukten in dicht besiedelten Stadtgebieten, die nur von Fahrzeugen mit geringen Emissionen und niedriger Geräuschentwicklung befahren werden dürfen.
- » Beibehaltung der nötigen Flexibilität und Autonomie, entweder im Lieferverkehr von Stadtgebieten oder zwischen verschiedenen Städten zu transportieren.
- » Damit gelingt Ihnen der Wechsel zu bahnbrechenden Technologien und Sie können zugleich Ihre Betriebskosten reduzieren.



T-Serie und UT-Serie Hybrid: Zeit für den Wechsel

Der WECHSEL für uneingeschränkte Zufahrt und Produktivität

» Immer mehr Städte schränken den Fahrzeugverkehr aufgrund von Geräusch- oder Dieselemissionen ein oder verbannen diese Fahrzeuge gleich ganz. Die Hybridmodelle der T- und UT-Serie stellen heute und morgen die Zufahrt zu Lieferstandorten sicher und sorgen für eine maximale Flottenauslastung.



Der WECHSEL für einen zukunftssicheren Betrieb

- » Unsere Hybridlösung lässt Sie die Wirtschaftlichkeit und geringen Emissionen der fortschrittlichsten GreenTech-Motoren nutzen – ohne Leistungseinbußen.
- » Die Emissionen lassen sich um mehr als 90 % reduzieren, während die Geräuschentwicklung für den Lieferbetrieb in Stadtgebieten und hohen Komfort für den Fahrer auf ein minimales Niveau gesenkt werden kann.

Schalldruck (dBA)



Hybridmodus kann unter 60 dB betrieben werden (modellabhängig)

Der WECHSEL für Konnektivität und fortschrittliche Technologien

- » Die Thermo King BlueBox verschafft den Hybrid-Transportkältemaschinen der T- und UT-Serie eine überlegene Konnektivität und erweiterte Kommunikationsfunktionen für ein optimiertes Flottenmanagement und gesteigerte Produktivität.
- » Das System wählt automatisch die jeweils beste Betriebsart für die aktuelle Umgebung aus. Wenn das Fahrzeug anhält, überwacht der Regler der Maschine die Temperaturanforderungen und den Fahrzeugstandort. Die Hybridmaschine kann für den ausschließlich elektrischen Betrieb eingestellt werden, wenn dies eine Niedrigemissionszone erforderlich macht.

Der WECHSEL für Einsparungen

- » Ein effizienter Betrieb bedeutet, dass die vollständige Amortisierung bereits nach sehr kurzer Zeit erfolgen kann.
- » Im Vergleich zum Dieselbetrieb werden im Hybridbetrieb erhebliche Kraftstoffeinsparungen ermöglicht.
- » Einsparungen von bis zu 50 % Kraftstoff und der entsprechenden CO₂-Emissionen pro Jahr können für jedes Fahrzeug erzielt werden, das im Hybridmodus betrieben wird.



Bis zu 50 % weniger Kraftstoffverbrauch im Hybridmodus

T-Serie und UT-Serie Hybrid: Zeit für den Wechsel

Nachrüstbar, sodass nicht auf neue Maschinenanschaffungen gewartet werden muss

- » Die T- und UT-Serien Hybrid bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihre vorhandene Flotte zu optimieren und Ihre Umweltbilanz zu verbessern.
- » Ihr Thermo King Händler berät Sie gerne über die besten Nachrüstungslösungen für Ihre jeweiligen Anforderungen.
- » So erhalten Sie den Wert Ihrer Ressourcen und schützen gleichzeitig kurzfristige Investitionen.
- » Sie haben weiterhin eine vollständige Flexibilität bei der Auswahl alternativer Kraftstoffe wie LNG, CNG und Biodiesel.

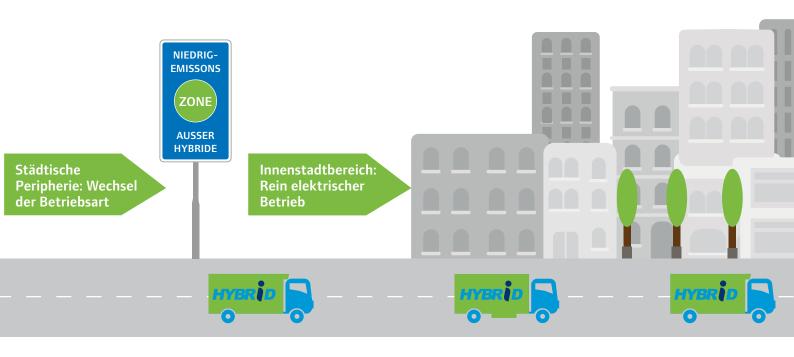
Vollständige Unterstützung durch das umfassendste Händlerservicenetzwerk in der Branche

- » Im Thermo King Händlernetzwerk sind 1.400 zertifizierte Techniker beschäftigt, die vollständig für die Wartung fortschrittlicher Hybridsysteme ausgerüstet sind.
- » Mit mehr als 500 autorisierten, rund um die Uhr geöffneten Servicestellen in 75 Ländern ist ein Expertensupport immer in nächster Nähe.

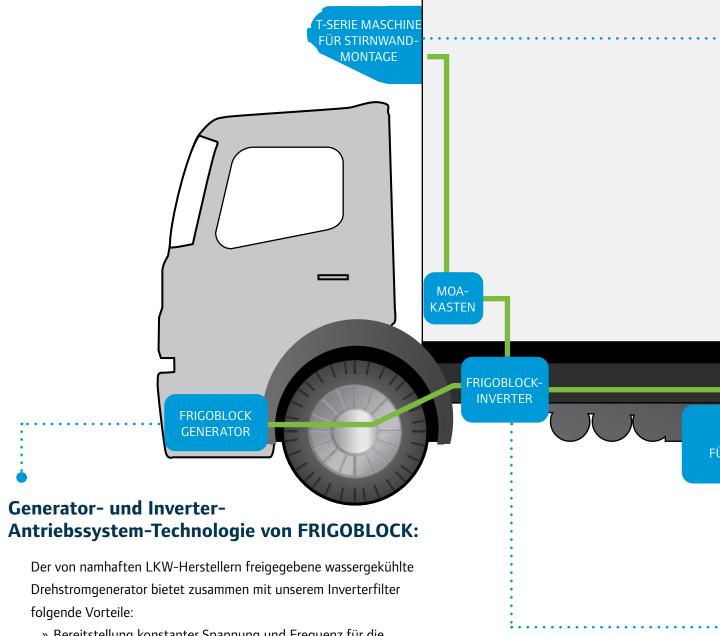








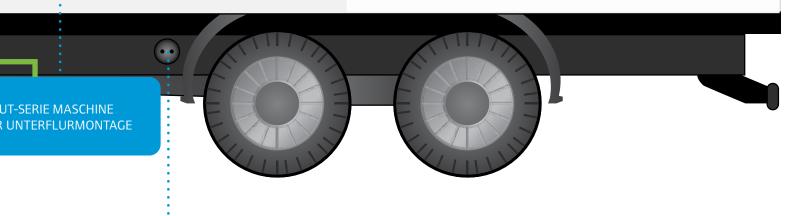
Thermo King und FRIGOBLOCK kombinieren bewährte Technologien



- » Bereitstellung konstanter Spannung und Frequenz für die
- Maschine, unabhängig von Fahrzeugmotorgeschwindigkeit. » Schnelle Inbetriebnahme bei niedriger mechanischer Belastung.
- » Optimale Ladetemperaturkontrolle bei minimalem Stromverbrauch.
- » Mit einer kompakten Konstruktion, niedrigem Gewicht und einer verlängerten Lebensdauer.

Transportkältemaschinen der Thermo King T- und UT-Serie

- » Auf der Straße können die Maschinen vollelektrisch oder autonom im Dieselbetrieb und geparkt im Netzbetrieb laufen.
- » Der Dieselantrieb steht auch bei abgeschaltetem Motor der Zugmaschine weiterhin zur Verfügung.
- » Der Hybridmodus ist für alle Anwendungen verfügbar: Einfach- oder Multitemperatur, Standard oder Whisper.
- » Marktführender geringer Kraftstoffverbrauch im Hybridund Dieselbetrieb.
- » Thermo King BlueBox (als werksseitig installierte Option erhältlich) bietet die fortschrittlichste Telematik- und Verbindungslösung.
- » Kältemittel R-452A mit geringem Treibhauspotenzial als Standard für die umweltfreundlichste Lösung.



FRIGOBLOCK-Inverter transformiert Elektrizität aus Generator zum Antrieb der Transportkältemaschinen der T- und UT-Serie

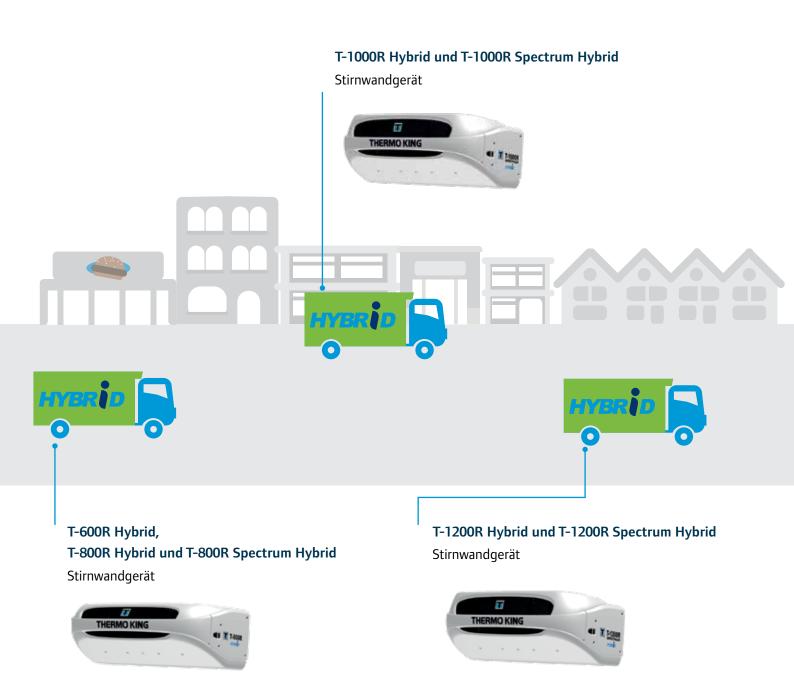
- » Stellt der Maschine konstante Spannung und Frequenz bereit, unabhängig von Fahrzeugmotorgeschwindigkeit.
- » Sorgt für schnelle Inbetriebnahme der Transportkältemaschine bei niedriger mechanischer Belastung.
- » Bietet optimale Ladetemperaturkontrolle bei minimalem Stromverbrauch.

Anschlussmöglichkeit an das Stromnetz für den elektrischen Betrieb an Ladedocks

Hybrid: Sie haben die Wahl.

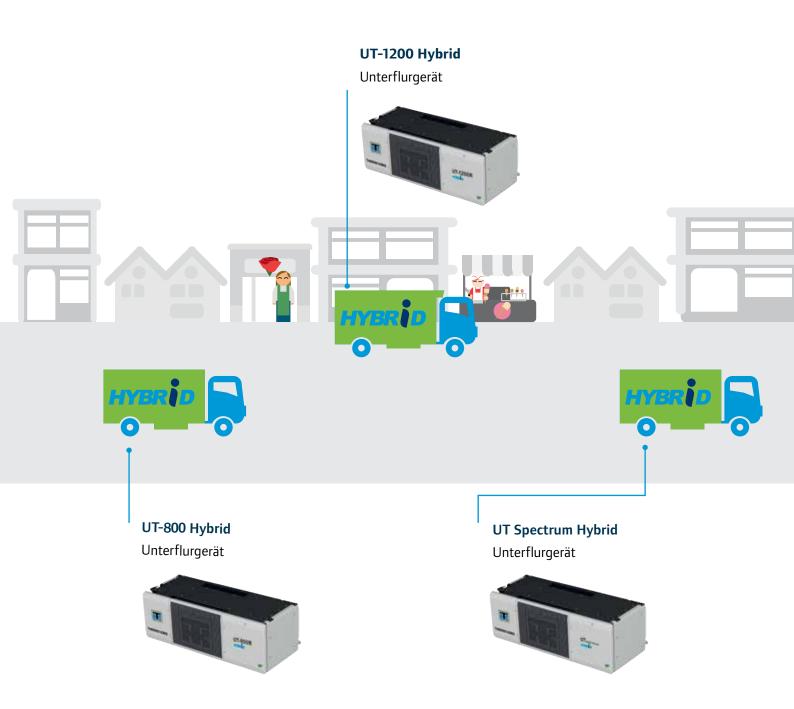
Hybridtechnologie wird für ein großes Spektrum an Modellen der T- und UT-Serie angeboten. Zusätzlich zu verschiedenen Installationsmöglichkeiten für die Stirnwand- und Unterflurmontage können Sie aus verschiedenen Mehrfachtemperaturkonfigurationen auswählen. Auf diese Weise optimieren Sie die Fahrzeugauslastung und Lieferkapazitäten und behalten zugleich besonders niedrige Gesamtbetriebskosten bei.

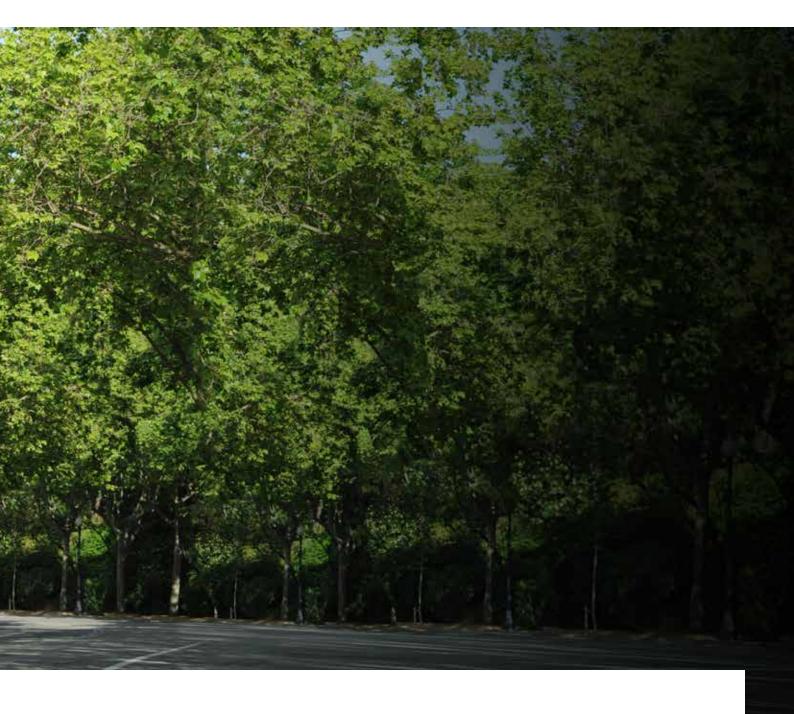
Alle Modelle der T- und UT-Serie sind mit einem umfassenden Angebot an leistungssteigernden Optionen erhältlich, damit Sie Ihre Flotte an die spezifischen Anforderungen Ihres Betriebs anpassen können.





Durch die Entscheidung für eine Hybridkältemaschine von Thermo King verringern Sie die Umweltbelastungen durch Ihr Unternehmen in Bezug auf den Ausstoß von Kohlendioxid und Partikeln und das Betriebsgeräusch. Ohne Kompromisse bei Amortisation, Leistung und Ladungsschutz sollte Ihnen die Entscheidung dafür leicht fallen.





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen, erhalten Sie unter: www.europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden dealers.thermoking.com

