

UT-SERIE

— effizienz, zuverlässigkeit und langlebigkeit —

EINFACH- UND MHRFACHTEMPERATUR-TRANSPORTKÄLTESYSTEM
MIT EIGENANTRIEB ZUR UNTERFLURMONTAGE AN LKW
UND TRAILER MIT DEICHSELANHÄNGER

UT-Serie

Bei der Entwicklung der Thermo King-Maschinen UT-800, UT-1200 und UT Spectrum haben wir sowohl an Sie als auch an die Umwelt gedacht. Sie schonen neben der Umwelt auch zugleich Ihren Geldbeutel. Speziell für Unterflurmontagen bei LKWs und Starrdeichselaufiegern entwickelt. UT Spectrum bietet perfekten Schutz für Frisch- und Tiefkühlware mit zwei und drei Kammerkonfigurationen und Mehrfachtemperatur-Flexibilität für Vertriebsprozesse, bei denen eine möglichst geringe Lärmentwicklung entscheidend ist.

Die Maschinen haben in unseren hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentren rigorose Tests durchlaufen. Wenn Sie sich für Thermo King entscheiden, wählen Sie den branchenweiten Maßstab in puncto Zuverlässigkeit, Haltbarkeit und Leistungsfähigkeit.

Vorteile für Sie

- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Kostengünstiger Einbau
- Einfacher Wartungszugang
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler
- Die Flexibilität, in einem Fahrzeug Produkte mit unterschiedlichen Temperaturen zu transportieren
- 2-Jahres-Komplettgarantie
- Schnelle Abkühlung und Temperaturrückführung

Vorteile für die Umwelt

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Reduzierte Motoremissionen dank GreenTech™-Motor (konform mit NRMM Stufe V)
- Auf 2.000 Stunden verlängertes Wartungsintervall (EMI 2000)
- Flüsterleiser Betrieb für städtische Auslieferungen
- Das Kältemittel R-452A bietet ein niedrigeres Treibhauspotenzial (GWP), das die Umweltauswirkungen um 45 % senkt
- Eine Mehrfachtemperatur-Konfiguration ermöglicht einen effizienteren Fahrzeugeinsatz und führt somit zu weniger Fahrzeugen auf der Straße

Gründe für die UT-Serie

Es gibt viele Gründe, weshalb die UT-Serie die perfekte Lösung für Sie ist:

Geringerer Kraftstoffverbrauch

Durch umfassende Entwicklung und Praxiserfahrung hat Thermo King bei allen Umgebungsbedingungen für sowohl frische als auch gefrorene Waren die richtige Mischung aus Maschineneffizienz, Kraftstoffverbrauch und Leistung ermittelt

- Die erweiterte Kraftstoffspartechnologie mit dem neuen TSR-3-Regler sorgt für eine höhere Kraftstoffeffizienz.
- Ein innovativer Mikrokanalkondensator trägt im Vergleich zu herkömmlichen Kondensatoren mit Rohren und Kühlrippen zu einem über 10 % geringeren Kraftstoffverbrauch bei.

Niedrigere Gesamtkosten während der Lebensdauer

- Der neue TSR-3-Regler ermöglicht eine optimale Verwaltung aller Maschinenfunktionen, wodurch Sie bei jeder Ladung Kosten sparen können.
- Dank des verlängerten Wartungsintervalls EMI 2000 können jetzt Intervalle von bis zu 2.000 Stunden zwischen Motoröl- und Filterwechseln liegen. Auf diese Weise können Sie Wartungskosten entscheidend senken.
- Kompaktes und leichtes Design verringert das Gesamtgewicht des Fahrzeugs – für eine höhere Zuladung und geringeren Verbrauch.
- Alle neuen Maschinen der UT-Serie verfügen über volle zwei Jahre Garantie*.

* Garantie für das 2. Jahr erfordert Garantie-Durchsicht nach Ablauf des ersten Garantiejahres.

Einfache Benutzung und Wartung

- Der neue und intuitive TSR-3-Regler sorgt für einen fehlerfreien Betrieb und lässt sich noch einfacher bedienen. Dank Anzeigesymbolen gehören Bedienfehler der Vergangenheit an.
- Alarme bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand.
- Einfach programmierbare Wartungsintervalle und Erinnerungsanzeigen für planmäßige Wartungen.
- Einfacher Wartungszugang zu elektrischen Bauteilen und Motorkomponenten.

Reduzierte Emissionen und Abfälle

- Mit der Einführung der GreenTech™-Motoren können Sie sich sicher sein, dass die UT-Serie ihren Beitrag zum Umweltschutz leistet. Diese zählen zu den emissionsärmsten erhältlichen Motoren und übertreffen alle bestehenden EU-Vorgaben. (NRMM: Stufe V).
- Große Reduktion beim Öl-, Filter- und Kühlwasserverbrauch dank EMI 2000.
- 99,7 % aller verwendeten Maschinenmaterialien sind wieder verwertbar.
- Die UT-Serie wird im hochmodernen Thermo King-Werk in Galway, Irland, hergestellt. Dieses Werk besitzt seit dem Jahr 2000 die ISO 14001-Zertifizierung für Umweltmanagement.

Leistung für jede Anforderung

- Wir haben die richtige Maschine für Sie. Sie ist genau auf Ihren Leistungsbedarf abgestimmt.
- Einsparungen bei Betriebskosten und geringere Umweltbelastung.
- Umfangreiche Erprobung während der Entwicklung bei Außentemperaturen von bis zu 50 Grad.

Warum UT Spectrum?

- Ausgelegt auf die schwierigsten innerstädtischen Distributionszyklen.
- Bewährter Schutz von Frisch- und Tiefkühlware während eines Betriebs mit mehreren Stopps.
- Verbesserte Flottenauslastung aufgrund flexibler und anpassbarer Mehrfachtemperatur-Funktionalität.
- Schnellere Abkühlung stellt gleichbleibende Ladungsqualität während und nach Türöffnungen sicher.
- Bewährte Zuverlässigkeit durch umfassende Feldtests und Laborteststunden.



Qualität, auf die Sie sich verlassen können

Die Nummer 1 bei Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Haltbarkeit: Die UT-Serie von Thermo King entstand auf Grundlage umfassender Forschung, Tests und jahrelanger Erfahrung.

Bei jeder Entwicklungsstufe mussten die Maschinen der UT-Serie weltweit in hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentren rigorose Tests durchlaufen. Dazu zählten Zuverlässigkeitstests ohne Unterbrechungen, beschleunigte Lebensdauertests sowie Prüfungen bei extremen Betriebsbedingungen. All diese Maßnahmen bewirken, dass Sie sich auf Ihre Kältemaschine der UT-Serie in jedem Einsatzgebiet und bei allen Bedingungen verlassen können, ohne Kompromisse.

Modernster GreenTech™-Motor

- Emissionsarm
- Hohe Leistung
- Längere Lebensdauer
- Geringerer Wartungsaufwand

Verlängertes Wartungsintervall: EMI 2000

- Ölwechsel-Intervalle von 2.000 Stunden/24 Monaten.
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölreste und weniger Abfall.
- Geringere Wartungskosten als Konkurrenzmodelle.

Kondensatorschlangen

- Der größere Kondensator eignet sich für den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen, bringt mehr Leistung und arbeitet bei einer äußerst niedrigen Geräuschentwicklung effizienter.
- Der Mikrokanalkondensator bietet eine Vielzahl von Vorteilen.

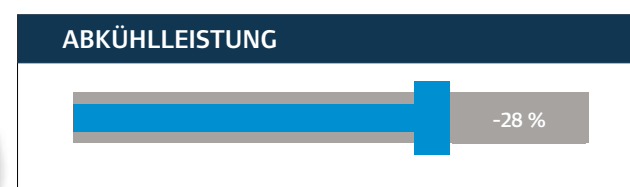
Dazu gehören:

- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Verringerte Motor- und Kompressortemperatur
- Verringerter Kältemittelbedarf
- Niedrigeres Gewicht
- Gesteigerte Wiederverwertbarkeit

Spiralkompressor

Technische Vorteile

- Hohe Effizienz und damit hohe Leistungsfähigkeit.
- Eine größere Leistung bedeutet schnellere Abkühlung und Temperaturreckführung.
- 87 % weniger bewegliche Teile für hohe Zuverlässigkeit/hohe Lebensdauer.
- Geringerer Kraftstoffverbrauch und damit höherer Betriebsgewinn.
- Die auf die Optimierung der hohen Umgebungsleistung ausgelegte Spirale wird durch Flüssigkeitseinspritzung gekühlt.



Korrosionsschutz

Da die Maschinen der UT-Serie extremen Betriebsumgebungen ausgesetzt sind, stand der Korrosionsschutz bei der Entwicklung im Vordergrund. Die hervorragenden Maßnahmen für den Korrosionsschutz umfassen:

- Eine aus dem Automobilbau bekannte KTL-Beschichtung des Rahmens.
- Vollständig aus Aluminium gefertigter Mikrokanalkondensator zur Vermeidung galvanischer Korrosion.
- Verkleidungen und weitere Komponenten weitgehend aus lackiertem Aluminium und verzinktem Stahl.

Vorteile für die Umwelt:

- Ein geringerer Kraftstoffbedarf ist gleichbedeutend mit einem geringeren Ausstoß an CO₂ und anderen Emissionen.
- Ein geringerer Kraftstoffverbrauch bedeutet weniger Deselemissionen.
- Insgesamt geräuscharmer Betrieb.

Der neue TSR-3-Regler – simpel und intuitiv

Ihre Flotte und Fahrer können sich auf den bedienfreundlichen TSR-3-Regler verlassen. Auf diesem innovativen Display kann der Fahrer problemlos Änderungen und Einstellungen vornehmen.

Intuitive Bedienung

Bedienfehler gehören mit dem TSR-3-Fahrerhausdisplay der Vergangenheit an. Diese benutzerfreundliche Oberfläche ermöglicht ganz unabhängig von der Sprache des Bedieners eine perfekte Maschinennutzung. Alle Informationen werden leicht verständlich als Symbole wiedergegeben und die Navigation gestaltet sich mühelos. Für zusätzlichen Funktionsumfang ist das grafische TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay verfügbar. Dank einer Auswahl von 21 Sprachen sind Missverständnisse kaum möglich.



TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay



TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay

Kraftstoffeinsparungen

Der TSR-3-Regler verfügt über Funktionen, die den Kraftstoffverbrauch drastisch reduzieren:

- Cycle-Sentry™-Betrieb
- Sparmodus
- Eingang für elektronische Türschalter

Verbesserte Diagnosefunktionen dank ServiceWatch™

ServiceWatch™ sorgt für eine glasklare Diagnose und vereinfacht die Arbeit von Wartungstechnikern. Potenzielle Probleme lassen sich einfacher erkennen und Reaktionszeiten verkürzen. Der Datenlogger für die Vorsorgewartung behält die Systemleistung und -funktionen genau im Blick. Die Aufzeichnung aller Betriebsparameter lässt sich für eine bessere Wartungsdiagnose nutzen, auf diese Weise haben Wartungstechniker jederzeit zuverlässige und wertvolle Informationen zur Hand.

Leicht ablesbare LED-Anzeige

Die LED-Anzeige leuchtet hell und ist klar zu erkennen, wodurch sie bei allen Lichtverhältnissen und Umgebungstemperaturen leichter ablesbar ist.

Verbesserte Sicherheit

Für Sie und Ihre Endkunden ist ein perfekter Ladungsschutz unabdingbar. Der TSR-3-Regler bietet zahlreiche Funktionen, die Ihnen dabei helfen, Waren in einem erstklassigen Zustand abzuliefern:

- Tastensperre
- Phasenkorrektur
- Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb
- Sollwertwarnung
- Alarme bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand
- Unterschiedliche Zugangsebenen für befugtes Personal
- Stundenzähleranzeige für Dieselmotor- und Netzbetrieb
- DAS- (Data Acquisition System) und TracKing™-kompatibel

Der GreenTech™-Motor von Thermo King: niedrige Emissionen, hohe Leistung



Die LKW-Kühlgeräte der UT-Serie sind mit den führenden GreenTech™-Motoren von Thermo King ausgestattet. Diese Motoren reduzieren Emissionen sowie die Umwelt- und Lärmbelastung und übertreffen alle geltenden Anforderungen einschließlich der strengsten EU-Normen.

GreenTech™-Name und -Symbol zeigen es auf einen Blick: Diese Kühlgeräte verfügen über die saubersten Motoren, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Auch hinsichtlich der Leistung steht der Fortschritt nicht still: GreenTech™-Motoren sind leistungstärker und gehen schonender mit den Komponenten um. Sie sind einfach die beste Wahl – sowohl für Sie als auch die Umwelt. Leisten Sie auch Ihren Beitrag zum Umweltschutz und bestehen Sie auf GreenTech™-Motoren.



Motorlebensdauer

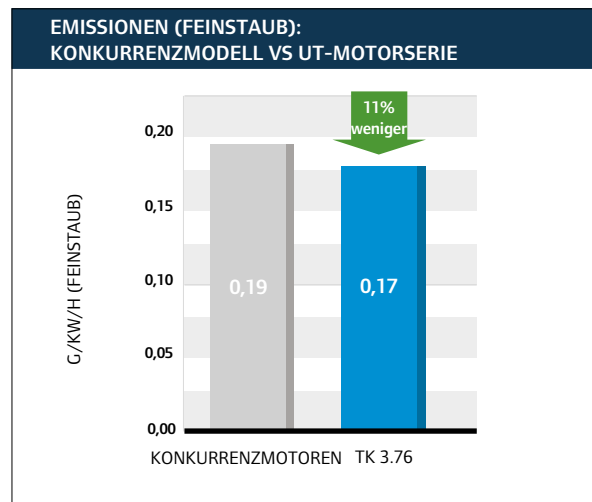
Der in Maschinen der UT-Serie verbaute Motor ist leistungstärker als andere Motoren in diesem Marktsegment – wobei nur 80 % der möglichen Maximalleistung genutzt werden. Sowohl die Öl- als auch die Kühlwassertemperatur wird so erheblich reduziert, wodurch die Belastung der Komponenten sowie die Abnutzung des Motors verringert werden. Längere Motorlebensdauer = höhere Einsparungen.

Nutzung von Biokraftstoff möglich

Alle neuen GreenTech™-Motoren sind für die Verwendung von B7-Kraftstoff (7% Bio- und 93% Mineralöldiesel) ohne Auswirkungen auf den Wartungsplan zugelassen. Bei Kraftstoffen mit höherem Biodieselanteil (B8 bis B100) sind kürzere Intervalle zwischen Ölwechseln und Wartungsarbeiten am Einspritzsystem erforderlich. Kontaktieren Sie Ihren Thermo King-Vertreter für weitere Informationen.

Verlängertes Wartungsintervall: EMI 2000

- Ölfilterwechsel-Intervalle von 2.000 Stunden/24 Monaten.
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölreste und weniger Abfall.
- Geringere Wartungskosten im Vergleich zu Konkurrenzmodellen.



Geräuscharmer Betrieb

Eine Reduzierung der Lärmbelastung wird zunehmend thematisiert. Deshalb war ein möglichst geräuscharmer Betrieb noch nie so wichtig wie heute. Für Transporte in städtischen und lärmempfindlichen Gebieten ist die UT-Serie vor allem bei Nachtlieferungen nützlich.

Bei der Entwicklung des UT-800, UT-1200 und UT Spectrum haben wir dies berücksichtigt. Wir haben erkannt, dass wir zu diesem Zweck nicht nur die Geräuschemissionen eindämmen, sondern den Lärmpegel direkt an der Quelle reduzieren mussten. Deshalb ist ein Großteil der Komponenten beider Maschinen auf eine minimale Geräuschentwicklung ausgelegt, ohne dass beim Betrieb dafür Kompromisse eingegangen werden.

Geräuscharmer Betrieb

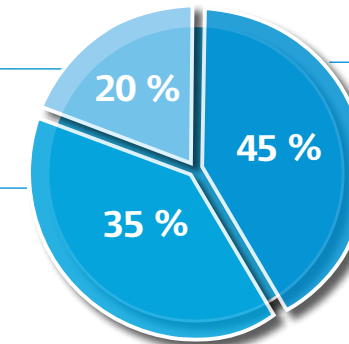
Riemenantriebssystem und Ventilator sind auf der Rückseite der Maschine angebracht, was zu einer merklichen Absenkung der Geräuschpegel führt. In Kombination mit einer Schallisolierung der betroffenen Bauteile ist der Geräuschpegel der UT-Serie wesentlich geringer als bei Konkurrenzsystemen.



Prozentualer Beitrag zur Verringerung des Geräuschpegels

- Abgestimmtes Ansaug-, Auspufftopf- und Abgassystem
- Zyklonischer Luftfilter

- Spiralkompressor
- Emissionsarmer Motor



- Lärmdämmstoffe

Funktionen und Optionen

ThermoKare

ThermoKare bietet eine umfassende Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und dadurch der Kosten eines Geräts über dessen gesamte Lebensdauer.

Garantiedeckung

2 Jahre Garantie auf Maschinen und Optionen.*

*Garantie für das 2. Jahr erfordert Garantie-Durchsicht nach Ablauf des ersten Garantiejahres



Cycle-Sentry-Betrieb

Diese Funktion hält den Motor an, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet ihn neu, wenn Kühlung oder Batterieaufladung benötigt wird.

- Kraftstoffeinsparungen und CO₂-Reduktion um bis zu 80 %.
- Längere Lebensdauer der Bauteile.
- Geringere Wartungskosten.

Verlängertes Wartungsintervall: EMI 2000

Mithilfe des EMI-2000-Pakets von Thermo King werden Wartungsintervalle verlängert und Betriebskosten wie folgt verringert:

- Reduzierte Reinigungs- und Entsorgungskosten.
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölrreste und geringere Abfälle bei Ölfilter und Kühlwasser.
- Verlängerte Lebensdauer des Motors durch verbesserte, hochleistungsfähige Filter.

Thermo King EnergyOne Silber-Batterie 640CCA

- Silber-Calcium-Technologie verlängert die Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Batterien um über 20 %.

Thermo King EnergyOne Gold-Batterie 760CCA

- Kunden in Regionen mit kälteren Klimabedingungen profitieren von der verbesserten EnergyOne Gold-Batterie, die im Vergleich zu Standardbatterien einen höheren Kaltstartstrom (CCA) von 760 A bietet.

Thermo King EnergyOne Platin-Batterie 880CCA

- AGM-Technologie (absorbierende Glasfasermatte) ermöglicht Tiefentladungen und enorme Anlassleistung.
- Im Vergleich zu herkömmlichen Kfz-Batterien ist die Selbstentladung bei äußerst niedrigen Temperaturen geringer.
- Dank der erwarteten Lebensdauer von fünf bis acht Jahren – wir gewähren davon zwei Jahre Garantie – sparen Sie Zeit und Geld für den Batterieaustausch.

DAS (Datenerfassungssystem)

Das Hochleistungs-Datenaufzeichnungssystem protokolliert Temperaturen, Sollwerte, Betriebsmodi und externe Ereignisse und stellt für Ihre Maschine eine wertvolle Option dar.

- Daten können auf den Computer heruntergeladen oder über einen Drucker ausgedruckt werden.
- Arbeitet unabhängig vom Maschinenregler.
- Speicherplatz für Daten von über einem Jahr.
- Garantiert dem Kunden absolute Qualitätskontrolle.
- Liefert den Nachweis über eine korrekte Vorgehensweise.
- Zugelassen nach EN-12830, CE-Kennzeichnung und IP 65.
- Bis zu sechs unabhängige Sensoren.
- Automatisches Ein- und Ausschalten zum Schutz der Maschinenbatterie.

TrackKing

Komplette Ladungskontrolle und Flottennachverfolgung auf Knopfdruck.

- Kontrolle empfindlicher Ladung über das Internet, bessere Fahrzeugauslastung, niedrigere Betriebskosten, erhöhte Kundenzufriedenheit, erhöhte Sicherheit und geringere Versicherungsrisiken. TrackKing ist optional mit einem ThermoKare-Servicevertrag erhältlich. TrackKing ist mit allen Thermo King-Datenloggern und -Reglern kompatibel.
- Weitere Informationen finden Sie unter www.tktracking.com.



Wintrac (Datenanalysesoftware)

Benutzerfreundliche Software bietet Flottenmanagern automatische und angepasste Berichterstattung über Temperatur- und Betriebsdaten, die von DAS aufgezeichnet oder von TrackKing übermittelt werden.

TouchPrint-Datenlogger

- Der TouchPrint-Datenlogger von Thermo King ist kompakt, benutzerfreundlich, bietet Flexibilität beim Herunterladen und schnelles Drucken.

Automatische Phasenkorrektur

- Verhindert umgekehrte Ventilatorrotation im Netzbetrieb.
- Sorgt für Ladungsschutz.

Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb

- Automatischer Start des Dieselmotors bei Ausfall des Netzbetriebs.
- Manueller Umgehungsschalter für Fährbetrieb.
- Automatischer Schutz der Ladung (ohne manuelles Eingreifen).

Türschalter

- Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen.

TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay

- Vereinfachtes Tastenfeld verringert das Risiko durch Fehler beim Betrieb des Systems.
- Sichtbare Bestätigung der Sollwerteinstellungen zum Schutz der Ladung.
- Programmierbare Funktionen ermöglichen bei jeder Ladung eine maßgeschneiderte Bedienung.

TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay

- Ermöglicht volle Kontrolle über jede Funktion einer Maschine der UT-Serie.
- Zugriff auf alle programmierbaren Funktionen des TSR-3-Reglers.
- Übersichtliche, logisch aufgebaute Menüs, einfach ablesbare Anzeige in 21 Sprachen.

TherMax-System

- Schnellerer Abtauvorgang.

Verdampferschutz

- Maximaler Schutz des Verdampfers gegen Beschädigung beim Be- und Entladen.
- Unkomplizierter Einbau.
- Hervorragende Qualität.

TSR-3 hintere Fernbedienung

- Ermöglicht die einfache Regelung der Kältemaschine vom hinteren LKW-Fahrzeuginnenraum.
- Für energieeffizientes, sicheres Beladen.

Gehäuse zur Karosseriemontage

- Ermöglicht die externe Montage des Fahrerhausdisplays auf dem Aufbau für einfachen Zugang.

90-l-Kraftstofftank

- Für Diesel und Biodiesel zugelassen.
- Schwingungsfest gemäß Thermo King-Standards.
- Mechanische Kraftstoffstandanzeige mit Upgrade-Option auf elektronische Anzeige.
- Verzinkte Ablassschraube als Standard.
- Korrosionsbeständiges Einbaukit (mit KLT-Beschichtung).

FUNKTIONEN UND OPTIONEN	UT-800	UT-1200	UT SPECTRUM
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge	▲	▲	▲
2 Jahre Garantie	●	●	●
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	●	●	●
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	●	●	●
Thermo King EnergyOne Silber-Batterie 640CCA	●	●	●
Thermo King EnergyOne Gold-Batterie 760CCA	△	△	△
Thermo King EnergyOne Platin-Batterie 880CCA	△	△	△
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
DAS (Datenerfassungssystem)	▲	▲	▲
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	▲	▲	▲
Wintrac (Datenanalysesoftware)	▲	▲	▲
TouchPrint-Datenlogger	▲	▲	▲
LADUNGSSCHUTZ			
Automatische Phasenkorrektur	●	●	●
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	●	●	●
Türschalter	△	△	△
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	●	●	△
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay	△	△	●
TherMax-System	●	●	●
Verdampferschutz	▲	▲	▲
TSR-3 hintere Fernbedienung	△	△	△
Gehäuse zur Karosseriemontage	△	△	△
90-l-Kraftstofftank	▲	▲	▲
Flexible Schläuche	▲	▲	▲
Elektronische Kraftstofffassung	▲	▲	▲
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige	▲	▲	▲

○ Nicht erhältlich ● Standardausstattung
△ Option: Werkseitig geliefert ▲ Option: vom Händler mitgeliefert

Exklusive Software zur Fahrerschulung
Nutzen Sie das Thermo King-Lernprogramm mit „Professor Kool™“. Diese Software ermöglicht eine schnelle und zugleich effektive, interaktive Schulung, um Fahrerfehler zu verringern und einen optimalen Betrieb der Maschine zu gewährleisten.

Technische Daten

TECHNISCHE DATEN		UT-800 (ES-800)		UT-1200 (S3 + S3)		UT-1200 (E-VERDAMPFER)		UT SPECTRUM	
KÄLTELEISTUNG: NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER A.T.P.-BEDINGUNGEN									
Rückluft zum Verdampfer	Celsius	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	9.400	5.400	11.200	6.600	11.400	6.600	10.550	6.050
Leistung im Netzbetrieb	W	7.700	4.500	8.900	5.100	8.000	5.200	7.700	4.500
LUFTSTROM									
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	2.640		4.700		3.350		S-2: 1.420 S-3: 2.350	
Ausblasluftgeschwindigkeit (Luftdurchsatz)	m/s	6,5		9,5		6,6		9,5	
GEWICHT (INKLUSIVE VERDAMPFER)									
Modell 50: Kühlen und Heizen im Motor- und Netzbetrieb (Maschine + Verdampfer)	kg	530		597		580		S-3 + S-3 = 597 S-3 + S-3 + S-2 = 633	
MOTOR: EMISSIONSARM, 3 ZYLINDER, WASSERGEKÜHLT									
Modell		TK 376U		TK 376U		TK 376U		TK 376U	
Nennleistung	kW	14,6		14,6		14,6		14,6	
Wartungsintervall	h	2.000		2.000		2.000		2.000	
KOMPRESSOR: ALUMINIUM									
Modell		TK06 Scroll		TK06 Scroll		TK06 Scroll		TK06 Scroll	
Hubraum	cm³	98		98		98		98	
NETZBETRIBSOPTION									
Spannung/Phasen/Frequenz		200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/60Hz 400 V/3 Ph/50 Hz 460 V/3 Ph/60 Hz		200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/60Hz 400 V/3 Ph/50 Hz 460 V/3 Ph/60 Hz		200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/60Hz 400 V/3 Ph/50 Hz 460 V/3 Ph/60 Hz		200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz 400 V/3 Ph/50 Hz	
Nennleistung	kW	7,5		7,5		7,5		7,5	
KÄLTEMITTEL: R-452A, ERFÜLLT BEREITS JETZT DIE F-GAS-VERORDNUNG FÜR 2020									
Füllmenge	kg	4,7		4,7		4,5		8,5	

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Luftstromvolumen und Gewicht sind kumulativ. Die Leistung hängt von der Maschinenkonfiguration ab.



ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE

Die spezifischen Bedingungen der eingeschränkten, zweijährigen Garantie von Ingersoll Rand Ltd. (siehe Betriebshandbuch) sind auf Anfrage erhältlich. Thermo King kann weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Haftpflicht und Fahrlässigkeit) für besondere, mittelbare und Folgeschäden, die durch den Einbau oder Gebrauch eines der hier erwähnten Produkte oder aufgrund deren mechanischen Versagens entstehen, haftbar gemacht werden

Produkteinteilung

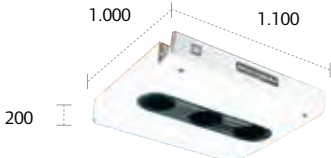
	< 7,5	> 7,5	> 7,5
Länge des Laderaums in m	5,0 - 7,5	> 7,5	7,5 - 9,0
Maschinenmodell	UT-800	UT-1200	UT SPECTRUM

*Die oben genannten Empfehlungen gelten für durchschnittliche Betriebsbedingungen. Diese werden von Faktoren wie der Umgebungstemperatur und der Zahl der Türöffnungen beeinflusst.
Wenden Sie sich bitte an Ihren Thermo King-Vertreter, um für Ihre speziellen Anforderungen die beste Auswahl zu treffen.

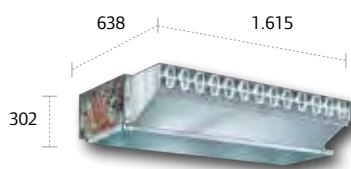
Abmessungen (mm)



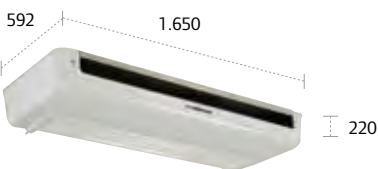
UT-800/UT-1200/UT SPECTRUM



S-3



Verdampfer Typ E



ES 800

Mehrfachtemperaturkonfigurationen

- Große Zonenflexibilität
- 2- und 3-Zonenkonfiguration
- S-2*, S-3- oder S-4-Rückverdampfer
- ATP-zertifiziert

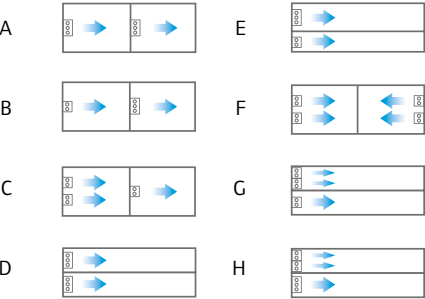
* Bei den S-2-Verdampfern beträgt die Mindestbetriebs-temperatur -21°C

Zonenkonfigurationen

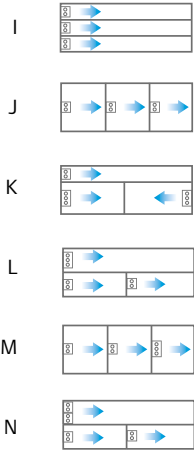
	RÜCKVERDAMPFER
A	S-3 + S-3
B	S-2 + S-3
C	S-4 + S-2
D	S-3 + S-3
E	S-3 + S-2
F	S-4 + S-4
G	S-4 + S-2
H	S-4 + S-3
I	S-2 + S-2 + S-2
J	S-2 + S-2 + S-2
K	S-3 + S-3 + S-2
L	S-3 + S-2 + S-2
M	S-2 + S-2 + S-3
N	S-4 + S-2 + S-2

Zonenpläne

2 Zonen



3 Zonen





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen, erhalten Sie unter:

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES