

SÉRIE X

— systèmes de climatisation et chauffage installés en toiture
pour bus fonctionnant au diesel et au gaz —



Contrôle optimal de la climatisation

La gamme de produits de la série X offre un excellent rapport puissance frigorifique/poids du groupe, grâce à ses châssis en aluminium extra-léger et ses capots en plastique. De plus, des ventilateurs et des turbines à vitesse variable améliorent l'efficacité énergétique et opérationnelle, tout en assurant une performance de refroidissement optimale.

Le système de contrôle ClimaAire I D™ offre un contrôle maximal de la climatisation dans les modes de fonctionnement suivants : ventilation, refroidissement, chauffage, automatique ou réchauffage. Par ailleurs, notre système de régulation est paramétrable en fonction des besoins du client.

Pour un contrôle total du confort thermique, le pupitre CANAIRE® peut être installé.

L'unité est équipée d'une connexion (réfrigérant) pour l'alimentation du front-box.



Fiabilité

Thermo King : des produits pour durer ! Nous testons et développons en permanence nos conceptions afin de répondre aux demandes exigeantes des applications de contrôle de température pour les bus.

Nos systèmes de climatisation sont exclusivement dotés des composants les plus fiables et validés en interne.

Nous réalisons une batterie de tests fonctionnels et de performance rigoureux afin de valider tous nos équipements frigorifiques destinés au transport dans un environnement contrôlé, tels que des tests de vibration multi-axiaux en 3D et des tests de profils de torsion. Les résultats dépassent souvent les exigences d'homologation standard des bus (ECE R10.05).

Notre usine de fabrication Thermo King est certifiée ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007 afin d'illustrer notre engagement en termes de qualité et de fiabilité.

Réseau de concessionnaires Thermo King pour un faible coût de propriété

La série X offre des performances hors pair, ainsi qu'un coût de propriété global faible pendant la période de garantie.

En équipant vos véhicules d'une unité de climatisation Thermo King, vous disposerez d'un réseau de concessionnaires susceptible d'intervenir rapidement pour toutes les opérations de maintenance. Nous travaillons cette relation de réseau de proximité depuis plus de 75 ans.

Notre réseau de concessionnaires pour le service après-vente :

- Plus de 500 points de service après-vente répartis dans 75 pays
- Une disponibilité ininterrompue 24 h/24, 7 j/7, 365 j/an
- Toujours près de vous : la majorité des points sont à moins de 2 h de route
- Contact direct par téléphone
- Assistance immédiate dans votre langue
- Entretien du parc optimisé

Nos techniciens qualifiés CERTI-TECH :

- Parfaitement formés et certifiés
- Certifications d'expertise CERTI-TECH
- Plus de 1 400 techniciens d'entretien CERTI-TECH formés et certifiés

Pour en savoir plus, rendez-vous sur : dealers.thermoking.com

Facilité d'utilisation et d'entretien

Notre série X correspond à la solution idéale pour les bus d'une taille de 8 à 15 mètres de long, couvrant ainsi un large éventail de pavillons entre 7,5 et 18 mètres.

Grâce à sa conception ergonomique, le système de contrôle de température de la série X garantit un accès plus facile aux composants et réduit ainsi la durée d'entretien.

Tous les groupes de la série X sont conçus pour être compatibles avec une large gamme de compresseurs, ce qui permet d'élargir leurs domaines d'application.

Les groupes de la série X peuvent être installés au centre ou aux extrémités. L'unité participe ainsi à la bonne répartition des charges du véhicule.

SÉRIE X				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	X-500	X-700	X-900	S-960ADV
Disposition des groupes	Étroite (E) Large (L)			
Puissance frigorifique répertoriée ¹ [kW] / [kBtu/h] / [kcal/h]	25 / 85 / 21 500	32 / 105 / 26 700	45 / 153 / 38 700	48 / 163 / 41 300
Puissance frigorifique nominale ² [kW] / [kBtu/h] / [kcal/h]	13,2 / 45 / 11 400	20,1 / 69 / 17 300	24,5 / 84 / 21 100	33,9 / 116 / 29 200
Puissance calorifique ³ [kW] / [kBtu/h] / [kcal/h]	34 / 116 / 29 200	39 / 133 / 33 500	47 / 160 / 40 400	47 / 160 / 40 400
Débit d'air de l'évaporateur ⁴ [m ³ /h]	3 400	4 400	6 600	6 600
Plage d'air frais [%]	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Consommation électrique ⁵ [A]	46 (57)	63 (74)	90 (101)	99 (110)
Dimensions (l x L x H) [mm]	1 520 x 2 200 x 183 (E) 1 800 x 2 200 x 183 (L)	1 800 x 2 200 x 183	2 000 x 2 585 x 183	2 000 x 3 040 x 225
Type de réfrigérant / volume de remplissage moyen [kg]	R134a / 2,2	R134a / 3,7	R134a / 3,7	R407C / 4,4
Poids : (climatisation / climatisation et chauffage) kg	86 / 94 (E) 93 / 101 (L)	96 / 104	136 / 140	159 / 165
Système de contrôle	ClimaAire I D / CANAIRE		CANAIRE	
Options de compresseur	TM16, TM21, TM31	TM31, TK X430, FKX 40/470	TK X430, FKX 40/470, FKX 40/560, S616, S391	TK X430, S616, S391

¹ Simulation à 40 °C/40 °C/95 %
² Mesure à 35 °C/27 °C/19 °C

³ Mesure à -20 °C/+80 °C/16,7 l/min
⁴ Soufflage direct

⁵ Consommation électrique du groupe à 27 V c.c.





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:

europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES