

COLDCUBE™ CONNECT – CONTENEURS

- Système de réfrigération, congélation et chauffage portable et flexible
- maintenant connecté au Bluetooth -



SOLUTIONS DE REFROIDISSEMENT FLEXIBLES

ColdCube™ Connect – Conteneurs

Réfrigération, congélation et chauffage flexibles

- Options frigorifiques et calorifiques désormais disponibles sur tous les modèles
- Performances frigorifiques (de 30 °C à -10°C) et de congélation (de 40 °C à -24 °C)
- S'adapte facilement à différentes applications
- Les modèles de série fonctionnent avec une alimentation de 12/24 V CC, version 110-240 V CA disponible en option. Consultez les caractéristiques techniques
- Contrôle constant de la température pour assurer la protection du chargement
- Contrôleur numérique pour un fonctionnement efficace
- Sectionneur d'alimentation intégré pour éviter les batteries déchargées
- Intérieur repensé pour maximiser la capacité de chargement

Ajout du Bluetooth pour une connectivité et une visibilité optimales

- Votre appareil mobile devient une interface utilisateur sans fil
- Contrôle précis du point de consigne de température
- Affichage facile de la température et de l'état sans ouvrir le conteneur

Conçu pour les environnements les plus rudes

- Conception monobloc en polyéthylène moulé pour une résistance, une solidité et une légèreté exceptionnelles
- Composants toujours conçus et testés pour une utilisation dans les applications mobiles
- Matériaux adaptés au secteur alimentaire pour un fonctionnement hygiénique et un nettoyage facile
- Simple à déplacer grâce aux poignées intégrées et aux kits d'accessoires de transport
- Les modèles 720 et 915 litres sont livrés de série avec une base de palette métallique de 50 mm

La gamme étendue s'adapte à tous les besoins

- Cinq tailles différentes et seize options pour répondre pleinement aux besoins de votre activité

Applications potentielles

- Petits véhicules pour des entreprises ayant des besoins limités en capacités de réfrigération et de congélation
- Groupes frigorifiques de location pour une utilisation dès qu'un contrôle de la température est nécessaire
- Optimisation du chargement dans des fourgonnettes de plus grande taille et des remorques grande capacité
- Groupes frigorifiques avec chargeur principal pour une utilisation à des fins d'échantillonnage ou de loisirs

Caractéristiques techniques

- 12/24 V CC* ou 110-240 V CA (le convertisseur doit être commandé séparément pour une utilisation en CA)
- Compresseur numérique hermétique
- Isolation de qualité supérieure (jusqu'à 130 mm d'épaisseur)
- Contrôle de la température avec affichage numérique
- Certifications ATP, CE et TUV
- Garantie de 2 ans pour les pièces et la main-d'œuvre

* Les modèles 6100249, 6100250, 6100252 et 6100253 fonctionnent UNIQUEMENT en 12 V CC.

CHOISISSEZ PARMIS UNE GAMME DE GROUPES DE RÉFRIGÉRATION ET DE CONGÉLATION DE DIVERSES TAILLES

NUMÉRO DE MODÈLE	DESCRIPTION DU MODÈLE	TEMPÉRATURE MINIMUM	PUISSANCE MAX. (INTENSITÉ À 12 V CC)	TYPE DE RÉFRIGÉRATION	DIMENSIONS EXTÉRIEURES L x L x H (MM)	DIMENSIONS INTÉRIEURES L x L x H (MM)	POIDS (KG)
6100235	32L F	> -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100236	32L Ph, F et H	de +40 °C à -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100237	82L F	> -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100238	82L Ph, F et H	de +40 °C à -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100239	140L C	> -10 °C	10	R-134a	1 000 x 620 x 710	620 x 369 x 510	52
6100241	140L F	> -21 °C	18	R-134a	1 000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	55
6100242	140L Ph	de +30 °C à -21 °C	18	R-134a	1 000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	57
6100243	330L C	> +0 °C	10	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	810 x 550 x 660	80
6100244	330L C et H	de +30 °C à +0 °C	10	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	780 x 550 x 660	83
6100245	330L F	> -21 °C	18	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	780 x 550 x 660	83
6100264	330L XF	> -30 °C	32	R-404A	1 020 x 1 000 x 1 000	780 x 550 x 660	90
6100246	330L Ph	de +30 °C à -21 °C	18	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	780 x 550 x 660	86
6100247	720L C	> +0 °C	20	R-134a	1 400 x 1 100 x 1 100	1 020 x 850 x 780	144
6100248	720L C et H	de +30 °C à +0 °C	20	R-134a	1 400 x 1 100 x 1 100	940 x 850 x 780	147
6100249	720L F	> -24 °C	32	R-404A	1 400 x 1 100 x 1 100	980 x 850 x 780	150
6100250	720L Ph	de +30 °C à -24 °C	32	R-404A	1 400 x 1 100 x 1 100	980 x 850 x 780	153
6100251	915L C	> +0 °C	20	R-134a	1 500 x 1 200 x 1 180	1 210 x 934 x 830	166
6100252	915L F	> -21 °C	32	R-404A	1 500 x 1 200 x 1 180	1 210 x 934 x 830	172
6100253	915L Ph	de +30 °C à -21 °C	32	R-404A	1 500 x 1 200 x 1 180	1 210 x 934 x 830	175

C = Refroidissement - F = Congélation - H = Chauffage -.Ph = Pharma - XF = Congélation -30 °C - Plage de la température ambiante : de -10 °C à +50 °C

Solutions de chauffage, de refroidissement et de congélation mobiles et entièrement connectées pour chaque application



ColdCube™ Connect FLEX

Ajout de modèles ColdCube™ Connect FLEX pour un fonctionnement autonome

- Batterie intégrée pour un fonctionnement autonome et sans fil
- Indépendance totale de la batterie du véhicule
- Fonctionnement autonome d'une durée d'au moins 12 heures
- Recharge facile depuis une prise de 115 ou 230 V CA.
- Disponible en version 140L, 330L et 720L pour les applications pharmaceutiques, de refroidissement et de congélation
- La batterie est de type VRLA (plomb-acide régulée par soupape), de type gel à décharge profonde. La durée de vie moyenne de la batterie est d'au moins 500 cycles, si la batterie est toujours correctement rechargée

Ajout du Bluetooth pour une connectivité et une visibilité optimales

- Votre appareil mobile devient une interface utilisateur sans fil
- Contrôle précis du point de consigne de température
- Affichage facile de la température et de l'état sans ouvrir le conteneur

Manutention facile

- Fond de palette inclus pour les modèles 140/330L et pieds de 50 mm pour le modèle 720L

Conçu pour les environnements les plus exigeants

- Conception monobloc en polyéthylène moulé pour une résistance, une solidité et une légèreté exceptionnelles
- Composants toujours conçus et testés pour une utilisation dans les applications mobiles
- Matériaux adaptés au secteur alimentaire pour un fonctionnement hygiénique et un nettoyage facile
- Facile à déplacer avec des poignées intégrées et des kits d'accessoires de transport

Gamme étendue pour satisfaire tous les besoins

- Quatre tailles différentes et neuf options pour répondre pleinement aux besoins de votre activité

Prêt pour la télématique

- ColdCube™ Connect FLEX inclut un capteur de température, préinstallé pour le TouchLog. Les concessionnaires TK peuvent personnaliser leur groupe avec l'enregistreur de données réf. EN12830 (TouchLog) et la solution télématique TK TracKing pour la surveillance de la position du véhicule, de l'état des portes et de la température



ColdCube™ Connect FLEX vous offre une autonomie totale indépendamment de la batterie du véhicule

CHOISISSEZ PARMIS UNE GAMME DE GROUPES DE RÉFRIGÉRATION ET DE CONGÉLATION DE DIVERSES TAILLES

NUMÉRO DE MODÈLE	DESCRIPTION DU MODÈLE	TEMPÉRATURE MINIMUM	RÉFRIGÉRATION TYPE	DIMENSIONS LxLxH (MM)	POIDS (KG)
6100255	140L C	> -10 °C	R-134a	1 000 x 620 x 720	93
6100256	140L Ph	de +30 °C à -21 °C	R-134a	1 000 x 620 x 720	97
6100257	330L C	> +0 °C	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 010	126
6100258	330L F	> -21 °C	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 010	129
6100263	330L XF	> -30 °C	R-404A	1 020 x 1 000 x 1 010	150
6100259	330L Ph	de +30 °C à -21 °C	R-404A	1 020 x 1 000 x 1 010	131
6100260	720L C	> +0 °C	R-134a	1 400 x 1 100 x 1 100	194
6100261	720L F	> -24 °C	R-404A	1 400 x 1 100 x 1 100	200
6100262	720L Ph	de +30 °C à -24 °C	R-404A	1 400 x 1 100 x 1 100	203

C = Refroidissement - F = Congélation - H = Chauffage - Ph = Pharma - XF = Congélation -30 °C - Plage de la température ambiante : de -10 °C à +50 °C



Modèle 330L XF



Modèle 720L FLEX



Modèle 330L FLEX

ColdCube™ Connect – Mises à niveau

Nous proposons une large gamme de mises à niveau pour pourvoir aux besoins de différentes applications.

1 Clayette

Ajustable afin de s'adapter au contenu de votre chargement

- Capacité de 30 kg par clayette
- Disponible pour toutes les tailles à l'exception des chargeurs principaux
- Possibilité de prise en charge des caisses Gastronom

2 Kits de transport

Chariot : offre plus de mobilité

Fond de palette : facilite le chargement dans un porteur ou une fourgonnette

3 Module Bluetooth

Température du chargement surveillée depuis votre appareil mobile

- Disponible pour tous les groupes

4 Rideau à lanières en plastique

Réduisez l'échappement d'air froid lorsque la porte est ouverte

5 Kit de fixation/d'attaches

Sécurise facilement le groupe frigorifique au sol du véhicule

6 Kit de ventilateur interne

Assure une ventilation optimale à l'intérieur du ColdCube™ pour protéger le chargement

7 Convertisseur CA/CC

Convertisseur CA/CC pour raccorder le ColdCube™ à une source d'alimentation CA

8 Kit avec verrouillage sur poignée

Kit avec verrouillage sur poignée pour empiler les ColdCubes



MISES À NIVEAU

MODÈLE STANDARD	MODÈLE FLEX	DESCRIPTION DU MODÈLE	1 CLAYETTE	2 KITS DE TRANSPORT CHARIOTS	2 KITS DE TRANSPORT FOND DE PALETTE	3 MODULE BLUE-TOOTH	4 RIDEAU À LANIÈRES EN PLASTIQUE	5 KIT DE FIXATION/D'ATTACHES	6 KIT DE VENTILATEUR INTERNE	7 CONVERTISSEUR CA/CC*	8 KIT AVEC VERROUILLAGE SUR POIGNÉE
6100235	N/A	32L F	Panier à claire-voie standard	-	-	401420	-	-	781977	401421 ¹	-
6100236	N/A	32L F et H	Panier à claire-voie standard	-	-	401420	-	-	781977	401421	-
6100237	N/A	82L F	Panier à claire-voie standard	-	-	401420	-	-	781978	401421	-
6100238	N/A	82L F et H	Panier à claire-voie standard	-	-	401420	-	-	781978	401421	-
6100239	6100255	140L C	936041 (5 MAX.)	6100202	- ⁴	401420	6100219	6100206	781979	401421	903950
6100241	N/A	140L F	936041 (5 MAX.)	6100202	-	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100242	6100256	140L Ph	936041 (5 MAX.)	6100202	- ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100243	6100257	330L C	936042 (3 MAX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	6100220	6100206	781979	401421	903950
6100245	6100258	330L F	936042 (3 MAX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100264	6100263	330L XF	936042 (3 MAX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100246	6100259	330L Ph	936042 (3 MAX.)	6100203	6100204 ⁴	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100247	6100260	720L C	935838 (5 MAX.)	-	Standard	401420	Standard	903951 ²	781980	401422	-
6100248	N/A	720L C et H	935838 (5 MAX.)	-	Standard	401420	Standard	903951 ²	Standard	401422	-
6100249	6100261	720L F	935838 (5 MAX.)	-	Standard	401420	Standard	903951 ²	781980	401423	-
6100250	6100262	720L Ph	935838 (5 MAX.)	-	Standard	401420	Standard	903951 ²	781980	401423	-
6100251	N/A	915L C	936043 ³	-	Standard ⁵	401420	936472	-	-	401422	-
6100252	N/A	915L F	936043 ³	-	Standard ⁵	401420	936472	-	-	401423	-
6100253	N/A	915L Ph	936043 ³	-	Standard ⁵	401420	936472	-	-	401423	-

Remarques : 1 : pour connecter le modèle 32 litres à l'alimentation CA/CC, il est nécessaire de commander l'interface rouge/jaune réf. 423382 - 2 : avec la base de palette retirée 3 : pour installer X clayettes dans le modèle 915L, commandez 1 kit droit réf. 6100217, X supports réf. 6100218 et X clayettes réf. 936043 - 4 : la base de palette n'est pas une mise à niveau des modèles FLEX, incluse dans le produit - 5 : la base de palette standard est de 50 mm. Sur demande spéciale, une version 100 mm peut être fabriquée - 6 : prise à brancher au secteur 230 V non incluse, dépend du pays.



NOTRE RÉSEAU DE SERVICE APRÈS-VENTE ASSURÉ PAR NOS CONCESSIONNAIRES À CHAQUE INSTANT, OÙ QUE VOUS SOYEZ, TOUJOURS LÀ POUR VOUS

LE RÉSEAU DE CONCESSIONNAIRES THERMO KING EST LE PLUS VASTE DU SECTEUR

- » Plus de 500 points de service agréés dans 75 pays
- » 1 400 techniciens qualifiés et agréés dotés de certifications d'expertise Certi-Tech or, argent et bronze
- » Ouverture et disponibilité 24 h/24 et 7 j/7



TROUVEZ LE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE À L'AIDE DE NOTRE OUTIL DE LOCALISATION EN LIGNE DEALERS.THERMOKING.COM.

PLUS DE SERVICES GRÂCE À VOTRE CONCESSIONNAIRE

- ✓ Assistance d'urgence
- ✓ Contrats d'entretien
- ✓ D'authentiques pièces Thermo King
- ✓ Options et accessoires
- ✓ Service après-vente mobile
- ✓ Test d'étalonnage et d'étanchéité frigorifique
- ✓ ...



THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES