

CONTENEDORES COLDCUBE™ CONNECT

— refrigeración, congelación y calefacción flexibles y portátiles ahora con conexión Bluetooth —



SOLUCIONES FLEXIBLES

Contenedores ColdCube™ Connect

Refrigeración, congelación y calefacción flexibles

- Opciones de refrigeración y calefacción ahora disponibles en todos los modelos.
- Refrigeración (de 30°C a -10°C) y congelación (de 40°C a -24°C) realmente potentes.
- Adaptación sencilla para satisfacer los requisitos de diferentes aplicaciones.
- Funcionan de serie con 12/24 Vcc y de forma opcional con 110-240 Vca.
- Control constante de la temperatura para la protección de la carga.
- Controlador digital para un funcionamiento eficiente.
- Desconexión de la alimentación integrada para evitar que se agote la batería.
- Interior rediseñado para maximizar la capacidad de carga.

Adición de Bluetooth para una conectividad y visibilidad totales

- Convierte su dispositivo móvil en una interfaz de usuario inalámbrica.
- Control preciso del punto de consigna de la temperatura.
- Visualización sencilla del estado y de la temperatura sin necesidad de abrir el contenedor.

Fabricados para los entornos más duros

- Diseño de polietileno moldeado de una pieza para una durabilidad, resistencia y ligereza increíbles.
- Componentes diseñados y probados siempre para su uso en aplicaciones móviles.
- Materiales de calidad alimentaria utilizados en todo el contenedor para un funcionamiento higiénico y una limpieza sencilla.
- Sencilla transportabilidad con asas integradas y kits de accesorios para el transporte.

Gama ampliada adaptada a todas las necesidades

- Cinco tamaños diferentes y dieciséis opciones para garantizar la total satisfacción de las necesidades de su empresa.

Aplicaciones potenciales

- Vehículos de pequeño tamaño para empresas con requisitos de capacidad limitada en lo relativo a la refrigeración y la congelación.
- Unidades de alquiler para su utilización siempre que se necesite un control portátil de la temperatura.
- Optimización de la carga en furgonetas de mayor tamaño y remolques de tamaño completo.
- Unidades con cargador superior para muestras o un uso recreativo.

Características técnicas

- 12/24 Vcc o 110-240 Vca* (consumen 9-25 A a 12 Vcc).
- Rectificador de potencia de CA a CC opcional.
- Compresor digital hermético.
- Aislamiento de alta calidad con un espesor de hasta 130 mm.
- Control digital de la temperatura con lectura.
- Refrigerante R-134a (los modelos 6100249 y 6100250 utilizan el R-404A).
- Homologados con las certificaciones CE, TÜV y ATP.
- Garantía de 2 años para las piezas.

* El modelo 6100249 funciona con 12 Vcc.



Soluciones portátiles de calefacción, refrigeración y congelación totalmente conectadas para todas las aplicaciones



ESCOJA ENTRE UNA AMPLIA GAMA DE UNIDADES DE REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN DE DIVERSOS TAMAÑOS

NÚMERO DE MODELO	DESCRIPCIÓN DEL MODELO	TEMP. MÍNIMA	POTENCIA MÁX. (AMPERIOS A 12 VCC)	TIPO DE REFRIGERANTE	MEDIDAS EXTERNAS LARGO x ANCHO x ALTO (MM)	MEDIDAS INTERNAS LARGO x ANCHO x ALTO (MM)	PESO (KG)
6100235	32 L (congel.)	> -24°C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100237	82 L (congel.)	> -24°C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100239	140 L (refrig.)	> -10°C	10	R-134a	1.000 x 620 x 710	620 x 369 x 510	52
6100240	140 L (refrig. y calef.)	De +30°C a -10°C	10	R-134a	1.000 x 620 x 710	540 x 369 x 510	54
6100241	140 L (congel.)	> -21°C	18	R-134a	1.000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	55
6100243	330 L (refrig.)	> +0°C	10	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	810 x 550 x 660	80
6100244	330 L (refrig. y calef.)	De +30°C a +0°C	10	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	730 x 550 x 660	83
6100245	330 L (congel.)	> -21°C	18	R-134a	1.020 x 1.000 x 1.000	780 x 550 x 660	83
6100247	720 L (refrig.)	> +0°C	20	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	1.020 x 850 x 780	144
6100248	720 L (refrig. y calef.)	De +30°C a +0°C	20	R-134a	1.400 x 1.100 x 1.100	940 x 850 x 780	147
6100249	720 L (congel.)	> -24°C	32	R-404A	1.400 x 1.100 x 1.100	980 x 850 x 780	150
6100251	915 L (refrig.)	> +0°C	18	R-134a	1.510 x 1.200 x 1.180	1.210 x 934 x 830	160
6100252	915 L (congel.)	> -21°C	25	R-404A	1.510 x 1.200 x 1.180	1.210 x 934 x 830	165

Gama de temperaturas ambiente: De -10°C a +50°C.

ACTUALIZACIONES

NÚMERO DE MODELO	DESCRIPCIÓN DEL MODELO	ESTANTE	KITS DE TRANSPORTE CARRITOS	KITS DE TRANSPORTE BASE DEL PALET	MÓDULO BLUETOOTH	CORTINA DE TIRAS DE PLÁSTICO	KIT DE FIJACIÓN/ANCLAJE	KIT DEL VENTILADOR INTERNO	CONVERSOR CA/CC	KIT DE BLOQUEO PARA LA MANIPULACIÓN
6100235	32 L (congel.)	Cesta de rejilla estándar	-	-	401420	-	-	781977	401421*	-
6100237	82 L (congel.)	Cesta de rejilla estándar	-	-	401420	-	-	781978	401421	-
6100239	140 L (refrig.)	936041 (5 COMO MÁX.)	6100202	-	401420	6100219	6100206	781979	401421	903950
6100240	140 L (refrig. y calef.)	936041 (5 COMO MÁX.)	6100202	-	401420	6100219	6100206	Estándar	401421	903950
6100241	140 L (congel.)	936041 (5 COMO MÁX.)	6100202	-	401420	Estándar	6100206	781979	401422	903950
6100243	330 L (refrig.)	936042 (3 COMO MÁX.)	6100203	6100204	401420	6100220	6100206	781979	401421	903950
6100244	330 L (refrig. y calef.)	936042 (3 COMO MÁX.)	6100203	6100204	401420	6100220	6100206	Estándar	401421	903950
6100245	330 L (congel.)	936042 (3 COMO MÁX.)	6100203	6100204	401420	Estándar	6100206	781979	401422	903950
6100247	720 L (refrig.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar	401420	Estándar	903951**	781980	401422	-
6100248	720 L (refrig. y calef.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar	401420	Estándar	903951**	Estándar	401422	-
6100249	720 L (congel.)	935838 (5 COMO MÁX.)	-	Estándar	401420	Estándar	903951**	781980	401423	-
6100251	915 L (refrig.)	936043	6100218	6100218	401420	936472			401422	
6100252	915 L (congel.)	936043	6100218	6100218	401420	936472			401423	

* Para conectar el modelo 6100235 a la fuente de alimentación de CA/CC es necesario pedir la interfaz de color rojo/amarillo con código 423382. ** Con la base del palet retirada.

ACTUALIZACIONES

Ofrecemos una amplia gama de actualizaciones para satisfacer los requisitos de diferentes aplicaciones.

1 ESTANTE

Ajustable para adaptarse al contenido de la carga.

- Capacidad de 30 kg por estante.
- Disponible para todos los tamaños, excepto en los modelos con cargador superior.
- Compatible con los contenedores Gastronorm.

2 KITS DE TRANSPORTE

Carrito

- Facilita el desplazamiento.

Base del palet

- Facilita la carga en el camión o en la furgoneta.

3 MÓDULO BLUETOOTH

Cómoda supervisión de la temperatura de la carga desde su dispositivo móvil.

- Disponible para todas las unidades.

4 CORTINA DE TIRAS DE PLÁSTICO

Reduce las fugas de aire frío cuando se abre la puerta.

5 KIT DE FIJACIÓN/KIT DE ANCLAJE

Fija con facilidad la unidad al suelo del vehículo.

6 KIT DEL VENTILADOR INTERNO

Garantiza una ventilación óptima en el interior del contenedor ColdCube para la protección de la carga.

7 CONVERTOR CA/CC

Convertor CA/CC opcional para conectar el contenedor ColdCube a una fuente de alimentación de CA.

8 KIT DE BLOQUEO PARA LA MANIPULACIÓN

Kit de bloqueo para la manipulación para poder apilar los contenedores ColdCube.





THERMO KING

Thermo King una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información, visite:

europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES