

COLDCUBE™ CONNECT - PHARMA CONTAINER

— zuverlässige, mobile Kühlung und Heizung für die Pharmabranche – jetzt mit Bluetooth —



FLEXIBLE KÜHLLÖSUNGEN
FÜR DEN PHARMAZEUTISCHEN TRANSPORT

ColdCube™ Connect – Pharma-Container

ColdCube™ Pharma-Container erfüllen die strikten Anforderungen zur Temperaturregelung für den Transport von Pharmaprodukten. Die Heizungsfunktion ermöglicht eine exaktere Temperaturregelung im Laderaum, unabhängig von den externen Umgebungsbedingungen. Durch den erweiterten Temperaturbereich ist bei den angebotenen Transportservices eine höhere Flexibilität möglich. Umfassende Leistungsprüfung, inklusive Wärmebilder, um sicherzustellen, dass ColdCube™ Pharma in jeder Lage die beste Leistung erbringen kann.

ColdCube™ Pharma-Container werden aus Materialien gefertigt, die für pharmazeutische Transporte geeignet sind.

FLEXIBLES KÜHLEN UND HEIZEN

- Leistungsstarkes Kühlen, Tiefkühlen und Heizen (40 °C bis -24 °C)
- Automatischer Kühlungs-/Heizungsbetrieb mit effizienter interner Lüftung
- Aufrechterhalten einer konstanten Temperatur mit gleichmäßiger Luftverteilung im gesamten Laderaum (Betrieb bei +/- 2 °C)
- Einfacher Cycle-Sentry-Betrieb
- Aufrechterhalten einer konstanten Temperatur mit gleichmäßiger Luftstromverteilung
- Integrierte Funktion zur Trennung der Batterie, um eine Entladung zu vermeiden
- 6 verschiedene Größen verfügbar, von 32–915 l

BENUTZEROBERFLÄCHE

- Anzeige der aktuellen Temperatur und des Status, ohne den Behälter öffnen zu müssen
- Anzeige über Bluetooth + App für eine präzise Kontrolle des Temperatursollwerts
- Optionale integrierte Telematiklösungen für Flottenmanagement und Rückverfolgbarkeit

LANGE LEBENSDAUER

- Aus Hartpolyethylen gefertigt
- In einem Stück rotationsgegossen für hohe Robustheit und geringes Gewicht
- Komponenten für Verwendung in mobilen Anwendungen entwickelt und getestet
- Einfach zu reinigendes Material in Pharmaqualität
- Bequem tragbar durch integrierte Griffe und Transportzubehörkits

MÖGLICHE EINSATZBEREICHE

- Sicherer Transport von biomedizinischen Produkten wie Impfstoffen, Blutbeuteln und Blutröhrchen sowie biologischen Proben unter schwierigsten klimatischen Bedingungen
- Ideal für den Transport von Verteilungszentren an Apotheken/Großhändler und direkt an Patienten
- Miet- und Leasingoptionen während Spitzenzeiten
- Optimierung der Kühlung kleinerer Ladungen in Lieferwagen, in denen auch nicht gekühlte Produkte transportiert werden

TECHNISCHE DATEN

- 12/24 VDC oder optional 110–240 VAC* (Stromverbrauch: 9–32 A bei 12 VDC) mit optionalem AC/DC-Gleichrichter
- Hermetischer Digitalkompressor
- Stark isoliert (bis zu 130 mm dick)
- Digitale Temperaturregelung mit Anzeige über Bluetooth + App
- Kältemittel R-134a (720- und 915 l-Ausführungen mit R-404A)
- CE, TÜV & optionale PharmaSolutions-Zertifizierung*
- 2 Jahre Garantie auf alle Teile
- Großes Angebot an Zubehör für verschiedene Anwendungsbereiche
- Plastik-Lamellenvorhänge sind in allen Pharma-Containern Serie

GROSSE AUSWAHL AN KÜHL- UND TIEFKÜHLGERÄTEN IN VERSCHIEDENEN GRÖSSEN

TK-NR.	STYLE	BRUTTO BISLADE-VOLUMEN (L)	MAX. STROM (IN A; 12 VDC)	KÄLTEMITTEL	EXTERNE ABMESSUNGEN (MM)	ABMESSUNGEN INNEN (MM)	GEWICHT (KG)	UMGEBUNGSTEMPERATUR	15/+25 °C	+2/+8 °C	<-20 °C
6100236	Pharma	32 l	9	R-134a	670x390x480	327x223x344	22.5	+30 °C bis -10 °C	Qualifiziert	Qualifiziert	Qualifiziert
6100238	Pharma	82 l	9	R-134a	940x560x551	523x358x366	35	+30 °C bis -10 °C	Qualifiziert	Qualifiziert	Qualifiziert
6100242	Pharma	140 l	18	R-134a	1000x620x710	520x369x510	57	+30 °C bis -10 °C	Qualifiziert	Qualifiziert	Qualifiziert
6100246	Pharma	330 l	18	R-134a	1020x1000x1000	710x550x660	86	+30 °C bis -10 °C	Qualifiziert	Qualifiziert	Qualifiziert
6100250	Pharma	720 l	32	R-404A	1400x1100x1100	910x850x780	153	+30 °C bis -10 °C	Qualifiziert	Qualifiziert	Qualifiziert
6100253	Pharma	915 l	25	R-404A	1510x1200x1180	1210x934x830	168	+30 °C bis -10 °C	Qualifiziert	Qualifiziert	Qualifiziert

Umgebungstemperaturbereich: -10 °C bis +50 °C

ZUBEHÖR

Wir bieten ein großes Sortiment an Zubehör für verschiedene Anwendungsbereiche an.

1 DRAHTREGALE/REGALE

- Flexibel an Ihre Ladung anpassbar
- 30 kg Belastung je Regal
- Verfügbar für 140 l, 330 l und 720 l

2 TRANSPORTKITS

- Rollen**
 - Für hohe Mobilität
 - Verfügbar für 140- und 330 l-Ausführungen
- Palettenbasis**
 - Für einfacheres Aufladen auf LKW oder Transporter
 - Verfügbar für 330 l-Ausführung

3 NEUE BLUETOOTH-MODULE

- Überwachung der Ladungstemperatur ganz bequem über Ihr Mobilgerät
- Für alle Geräte verfügbar

4 BEFESTIGUNGSKIT

- Einfache Befestigung der Einheit am Fahrzeugboden
- Verfügbar für 140- und 330 l-Ausführungen

5 AC/DC-STROMRICHTER

- Optionaler AC/DC-Stromrichter zum Anschluss des ColdCube an Wechselstrom

6 KIT ZUR GRIFFVERRIEGELUNG

- Kit zur Griffverriegelung zum Stapeln von ColdCubes



PharmaSolutions
Erfüllt die Anforderungen der GDP-Richtlinie

Zertifizierung und Qualifizierung der ColdCube Pharma-Container durch PharmaSolutions. Die von PharmaSolutions durchgeführte Validierung hilft, die Einhaltung der Richtlinien zur guten Vertriebspraxis (Good Distribution Practice, GDP) und die durchgeführten Prüfungen gemäß den Spezifikationen von Pharmazeutikherstellern sicherzustellen. ColdCube kann in Verbindung mit ausgewählten PharmaSolutions-Services auch zu einem kombinierten PharmaKare-Servicevertrag zusammengefasst werden, der speziell auf Ihre Transportanforderungen zugeschnitten ist.



THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen, erhalten Sie unter:

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES