

# T-560R

— extraleistung im kompakten Format —



TRANSPORTKÄLTEMASCHINE MIT EIGENANTRIEB  
FÜR KLEINE UND MITTELGROSSE LKW

# T-560R

## Nächste Evolutionsstufe der Transportkälte

Auf die Kälteleistung kommt es an. Das wissen Sie genauso wie wir. Denn mit zusätzlicher Leistung können Sie den täglichen Lieferbetrieb optimieren. Das bedeutet, dass Ihre Flotte durch schnelles Abtauen wieder schneller bereit für den nächsten Einsatz ist und sie mehr Kunden zufriedenstellend beliefern können.

Aus diesem Grund läuten wir mit unserer T-500R die nächste Evolutionsstufe für LKW mit Eigenantrieb ein.

Machen auch Sie den nächsten Schritt mit der T-560R von Thermo King. Eine Transportkältemaschine für kleine und mittelgroße LKW, die einen neuen Branchenstandard für Zuverlässigkeit, Effizienz und Leistung setzt. Die Maschine bringt bei denselben kompakten Abmessungen mehr Leistung.

- » Verbesserte Kälteleistung im Frische- und Gefrierbetrieb (bis zu 20 % mehr als bei der T-500R)
- » Schnellere Abkühlung für einen schnelleren Start und mehr Anlieferungen
- » Erwiesene Leistung bis zu 55 °C
- » Zukunftssicheres Kältemittel R-452A mit geringem Treibhauspotenzial
- » Hocheffizienter GreenTech TK270-Motor
- » Auf 1.000 Stunden verlängertes Wartungsintervall (EMI)
- » X214-Kompressor für maximale Betriebszeit und Zuverlässigkeit



## Leistungsstark. Zuverlässig. Nachhaltig.

Die T-560R von Thermo King erweitert die Möglichkeiten für Ihr Transportgeschäft.

**Extraleistung im Frische- und Gefrierbetrieb:** Dank einer verbesserten Leistung und schnelleren Abkühlung haben Sie mehr Optionen für die Routenoptimierung und eine intelligentere Anlieferung.

**Extraflexibilität:** Eine höhere Leistung ermöglicht eine bessere Flottenoptimierung und eine schnellere Anpassung an die Anforderungen von Frisch- und Gefrierwaren, damit Sie gleich von Anfang an mit der richtigen Temperatur transportieren.

**Temperaturextreme:** Entwickelt für den Betrieb bei anspruchsvollsten Umgebungsbedingungen zum Schutz der Ladung bis zu einer Außentemperatur von 55 °C.

**Extraeinsparungen:** Ein geringerer Kraftstoffverbrauch und niedrigere Wartungskosten verringern zusammen mit unseren Optionen für Serviceverträge die Gesamtbetriebskosten jeder Maschine.

**Extrabetriebszeit:** Dank erweiterten Wartungsintervallen arbeiten einzelne Fahrzeuge länger und lassen sich über einen größeren Zeitraum gewinnbringend einsetzen und zugleich Nachhaltigkeitsziele erreichen.



# Die Entstehungsgeschichte

Die T-560R ist auf Langlebigkeit ausgelegt und tritt das ruhmreiche Erbe ihrer Vorgängermodelle T-500R an.

**TK 270-Dieselmotor:** hocheffizienter Antrieb

**X214-Kolbenkompressor:** absolute Zuverlässigkeit und längere Betriebszeit

**Verdampferventilatoren:** VLL-Elektroventilatoren (Very Long Life) sorgen für einen längeren Betrieb Ihrer Maschine und reduzieren die Wartungskosten

**KTL-beschichteter Rahmen:** umfassender Korrosionsschutz für eine längere Lebensdauer und einen höheren Wiederverkaufswert

**Mikrokanalkondensator und -kühler:** verhindert Korrosion, verringert die Kältemittelbefüllung und verbessert die Effizienz

**Äußere Abdeckungen aus Kunststoff:** leicht, stabil und korrosionsbeständig, damit Ihre Flotte bestmöglich aussieht

## Wartungsbedingungen – maximieren Sie Ihre Betriebszeit

Motorölfilter: 1.000 Stunden (EMI: 1.000 Stunden)

Lebensdauer Riemen: 5.000 Stunden (EMI: 2.000 Stunden)

Kältemittellebensdauer: 5 Jahre

Verdampfer: 3 elektrische VLL-Ventilatoren mit sehr hoher Lebensdauer (doppelte Lebensdauer konventioneller Ventilatoren)

# Innovationen, die Sie weiterbringen

## 1 TK-270-Dieselmotor:

- » Bewährtes 2-Zylinderkonzept für Transportkältemaschinen
- » Ölwechsel nach 1.000 Stunden
- » Über 100.000 verkaufte Einheiten

## 2 X214-Kolbenkompressor:

- » Kolbenkompressor mit zwei Zylindern und tiefer Ölwanne
- » In der Praxis erprobte Zuverlässigkeit
- » >10.000 Stunden Wartungsintervall

## 3 Verdampferventilatoren:

- » Drei elektrische 12-V-Ventilatoren
- » Ventilatoren mit sehr langer Lebensdauer (doppelte Lebensdauer konventioneller Ventilatoren)
- » Geringere Wartungskosten

## 4 KTL-beschichteter Rahmen:

- » Beschichtungstechnologie aus der Automobilbranche
- » Farbe wird mithilfe von elektrischem Strom für eine lückenlose Beschichtung auf dem Metall aufgebracht
- » Vollständiger Korrosionsschutz

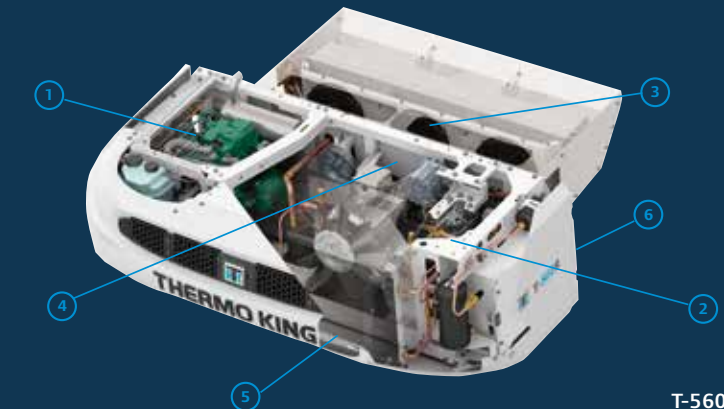
## 5 Mikrokanalkondensator und -kühler:

- » Gesamte Ausführung Aluminium, keine galvanische Korrosion
- » Leichtere und effizientere Technologie
- » Höhere Leistung bei um 30 %\* verringerter Kältemittelbefüllung

## 6 Äußere Abdeckungen aus Kunststoff:

- » Für besseren Korrosionsschutz
- » Faserverstärkung schützt vor Stößen
- » Kratzer lassen sich schnell und einfach entfernen

\* Im Vergleich zu Standardtechnologie mit Rohren und Kühlrippen



# Technologie, auf die Sie sich verlassen können

Jedes neue Thermo King-Produkt muss zunächst strenge Tests durchlaufen, damit sich höchste Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit erzielen lassen. Die T-560R ist da keine Ausnahme.

In unserem hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentrum wird die Maschine verschiedenen rauen Bedingungen, extremen Temperaturen und Zuverlässigkeitstests ohne Unterbrechungen ausgesetzt. Als Nächstes wird die Maschine in umfassenden Praxistests auf Herz und Nieren geprüft, bis wir nur noch positives Feedback erhalten, erst dann geht sie in die Serienproduktion.

Thermo King erfüllt mit der T-560R Ihre Erwartungen an Qualität und Zuverlässigkeit.

# Verbessern Sie Ihre Umweltbilanz

In puncto Umweltschutz und Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sind Sie mit uns auch auf der sicheren Seite. Von verringertem Kraftstoffverbrauch über weniger Emissionen bis hin zu einem umweltfreundlicheren Kältemittel ist die T-560R für eine höhere Nachhaltigkeit in einem dynamischen Markt ausgelegt.

## Die Vorteile für die Umwelt umfassen u. a.:

- » Um bis zu 5 % geringerer Kraftstoffverbrauch (unabhängig von der höheren Leistung)
- » Emissionsarmer GreenTech-Motor erfüllt die NRMM\*-Vorschriften 2019
- » Das Kältemittel R-452A verringert den GWP-Wert\*\* im Vergleich zum vorherigen Kältemittel um mehr als 45 %, was die Umweltauswirkungen minimiert
- » Whisper-Technologie verringert den Geräuschpegel um 20 % für die Anlieferung in Stadtgebieten

\* Nicht am Straßenverkehr teilnehmende bewegliche Arbeitsmaschinen

\*\* Treibhauspotenzial (GWP, Global Warming Potential)

## 45 % geringeres Treibhauspotenzial



**Geringere Emissionen:** Das Kältemittel R-452A ist eine zukunftssichere Lösung für immer strengere globale Vorschriften in Bezug auf die Emission von Treibhausgasen. Der GreenTech-Motor erfüllt die strengen Abgasanforderungen der NRMM-Richtlinie (Stufe V – 2019).



# Hauptfunktionen und Optionen

## Fernüberwachung

- » Neue Funktion, über die das Thermo King-Service-Team von überall auf der Welt per Fernzugriff auf die Maschine zugreifen kann
- » Benötigt nur einen USB-Anschluss und eine Internetverbindung
- » Benutzerfreundliche Oberfläche, die unterwegs Wartungsarbeiten ermöglicht und deshalb die Ausfallzeiten des Fahrzeugs minimiert

## Garantieabdeckung

2 Jahre Garantie auf Maschinen und Optionen (Garantie für das 2. Jahr erfordert Garantie-Durchsicht nach Ablauf des ersten Garantiejahres)

## Cycle-Sentry-Betrieb

- Hält den Motor an, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet neu, wenn Kühlung oder Batterieaufladung benötigt wird.
- » Kraftstoffeinsparungen und CO<sub>2</sub>-Reduktion um bis zu 80 %
  - » Längere Lebensdauer der Bauteile
  - » Geringere Wartungskosten

## Verlängertes Wartungsintervall: EMI 1000

Mithilfe des EMI-1000-Pakets von Thermo King werden Wartungsintervalle verlängert und Betriebskosten wie folgt verringert:

- » Reduzierte Reinigungs- und Entsorgungskosten
- » Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölreste und geringere Abfälle bei Ölfilter und Kühlwasser
- » Verlängerte Lebensdauer des Motors durch verbesserte, hochleistungsfähige Filter

## Thermo King EnergyOne Silber-Batterie

Silber-Calcium-Technologie verlängert die Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Batterien um über 20 %.

## Automatische Phasenkorrektur

- » Verhindert umgekehrte Ventilatorrotation im Netzbetrieb
- » Schützt die Ladung

## Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb

- » Automatischer Start des Dieselmotors bei Ausfall des Netzbetriebs
- » Manueller Umgehungsschalter für Fährbetrieb
- » Automatischer Schutz der Ladung (ohne manuelles Eingreifen)

## TherMax-System

- » Schnellere Abtauzyklen

## Regler mit Kennwortschutz

- » Verhindert unberechtigten Zugriff
- » Schützt insbesondere bei hohen Umgebungstemperaturen vor Ladungsschäden

## Gehäuse zur Karosseriemontage

Ermöglicht die externe Montage des Fahrerhausdisplays auf dem Aufbau für einen einfacheren Zugang.

## ThermoKare™

ThermoKare bietet eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und dadurch der Kosten einer Maschine über deren gesamte Lebensdauer.

## Thermo King EnergyOne Gold-Batterie

Kunden in Regionen mit kälteren Klimabedingungen profitieren von der aktualisierten Nassbatterie, die im Vergleich zu Standardbatterien einen höheren Kaltstartstrom (CCA) von 760 A bietet.

## Thermo King EnergyOne Platin-Batterie

- » AGM-Technologie (absorbierende Glasfasermatte) ermöglicht Tiefentladungen und enorme Anlasselast (880 CCA)
- » Im Vergleich zu herkömmlichen Kfz-Batterien ist die Selbstentladung bei äußerst niedrigen Temperaturen geringer
- » Dank der erwarteten Lebensdauer von fünf bis acht Jahren sparen Sie die Kosten für den Batterieaustausch
- » Auch von den 2 Jahren Garantie von Thermo King gedeckt

## 90-l-Kraftstofftank

- » Für Diesel und Biodiesel zugelassen
- » Schwingungsfest gemäß Thermo King-Standards
- » Mechanische Kraftstoffstandanzeige mit Upgrade-Option für elektronische Anzeige
- » Verzinkte Ablassschraube als Standard
- » Korrosionsbeständiges Einbauset (mit KTL-Beschichtung)

# Hauptfunktionen und Optionen

## Türschalter

Indem Sie die Maschine abschalten, wenn die Türen offen sind, verringern Sie den Anstieg der Ladungstemperatur, erkennen einen Diebstahl durch die Überwachung der Türöffnungen und sparen Kraftstoff.

## Whisper™-Geräuschreduzierungs-Kit

» Das Whisper™-Geräuschreduzierungs-Kit verringert den Schallpegel verglichen mit Standardmaschinen deutlich.

T-560R	
<b>LEBENSKOSTENKONTROLLE</b>	
Fernüberwachung	●
Garantieabdeckung	●
Cycle-Sentry™-Intervall	●
EMI 1000: Verlängertes Wartungsintervall	●
TK-Batterie – EnergyOne Silber (Nassbatterie 640 CCA)	●
TK-Batterie – EnergyOne Gold (Nassbatterie 760 CCA)	△
TK Battery – EnergyOne Platin (AGM 880 CCA)	△
ThermoKare™	▲
<b>LADUNGSSCHUTZ</b>	
Automatische Phasenkorrektur	●
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	●
Regler mit Kennwortschutz	●
TherMax-System	●
Gehäuse zur Karosseriemontage	△
90-l-Kraftstofftank	▲
Türschalter	△
<b>OPTIONEN</b>	
Whisper-Geräuschreduzierungs-Kit	△

○ Nicht erhältlich

● Standardausstattung

△ Option: Werksseitig geliefert

▲ Option: vom Händler mitgeliefert

# Technische Daten

T-560R			
<b>HEIZLEISTUNG: NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN</b>			
Rückluft zum Verdampfer		0 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	6.300	3.500
Leistung im Netzbetrieb	W	4.800	2.500
<b>HEIZLEISTUNG: NUTZHEIZLEISTUNG DES SYSTEMS BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>			
Rückluft zum Verdampfer		2 °C	
Leistung im Dieselbetrieb	W	1.800	
Leistung im Netzbetrieb	W	1.000**	
<b>LUFTSTROM: SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB</b>			
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	2.150	
<b>GEWICHT</b>			
Modell 30: Kühlen und Heizen im Motorbetrieb	kg	370 *	
Modell 50: Kühlen und Heizen im Dieselmotor- und Netzbetrieb	kg	400 *	
<b>MOTOR: EMISSIONSARM, 2 ZYLINDER, WASSERGEKÜHLT</b>			
Modell		TK 270	
Nennleistung	kW	7,5	
Wartungsintervall	h	1.000	

\* Batterie nicht im Lieferumfang. Mit Whisper-Option zur Geräuschreduzierung: +10 kg

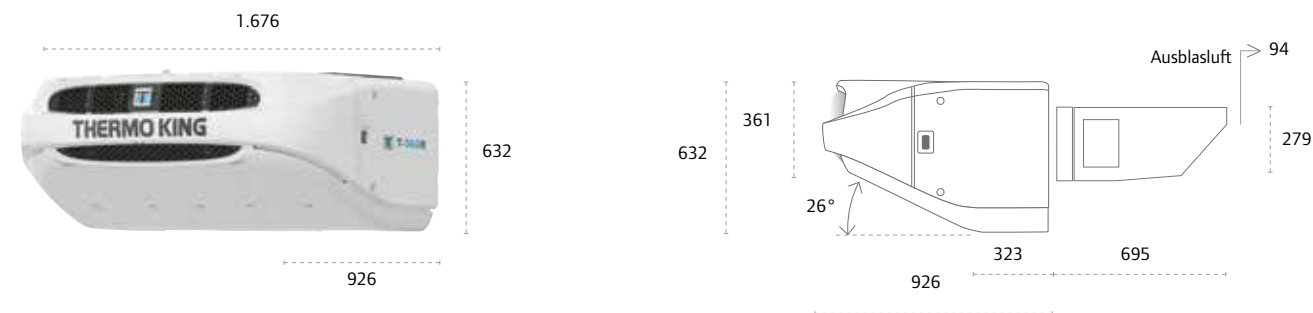
\*\* Mit der optionalen Elektroheizung stehen 2.500 W Leistung zur Verfügung



# Technische Daten

TECHNISCHE DATEN		T-560R
KOMPRESSOR: LEICHTES GEHÄUSE AUS ALUMINIUMLEGIERUNG		
Modell		X214 Deep Sump
Hubraum	cm <sup>3</sup>	228
NETZBETRIEBOPTIONEN		
Spannung/Phasen/Frequenz		400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz
Nennleistung	kW	4,5
KÄLTEMITTEL: R-452A, ERFÜLLT BEREITS JETZT DIE F-GAS-VERORDNUNG FÜR 2020		
Füllmenge	kg	2,5

## Abmessungen (in mm)



## ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE



Die spezifischen Bedingungen der eingeschränkten, zweijährigen Garantie von Ingersoll Rand Ltd. (TK 60483) sind auf Anfrage erhältlich. Thermo King kann weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Haftpflicht und Fahrlässigkeit) für besondere, mittelbare und Folgeschäden, die durch den Einbau oder Gebrauch eines der hier erwähnten Produkte oder aufgrund deren mechanischen Versagens entstehen, haftbar gemacht werden.

## Damit Sie in Bewegung bleiben: Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

### Geschulte und erfahrene Spezialisten

Jeder Kunde erhält in Verbindung mit der T-560R jederzeit Unterstützung vom weltweiten Thermo King-Händlernetz. Deshalb erhalten Sie schnell und effizient Antworten bei Betriebsproblemen – einschließlich Produktinstallation, Diagnose und Wartung.

### Besonders wartungsfreundlich und bessere Unterstützung bei Ersatzteilen

Die T-560R wurde für den Einsatz mit Komponenten entwickelt, die mit den bereits vorhandenen Modellen der T-Serie kompatibel sind. Damit erhalten Sie eine größere Teileverfügbarkeit, schnellere Reparaturen und außergewöhnliche Zuverlässigkeit.

## UNSER HÄNDLER-SERVICENETZ – JEDERZEIT UND ÜBERALL FÜR SIE DA



## ÜBERALL IN EUROPA, DEM NAHEN OSTEN UND AFRIKA

- » Mehr als 500 autorisierte Standorte in 75 Ländern
- » 1.400 umfassend geschulte und zertifizierte Techniker mit Certi-Tech-Zertifizierungen in Gold, Silber und Bronze
- » 7 Tage die Woche, rund um die Uhr für Sie da

## WEITERE HÄNDLERSERVICES

- ✓ Notfall-Service
- ✓ Wartungsverträge
- ✓ Thermo King-Originalersatzteile
- ✓ Optionen und Zubehör
- ✓ Mobiler Kundendienst
- ✓ Kalibrierung und Lecktests
- ✓ ...

UNSERE ONLINE-HÄNDLERSUCHE  
([DEALERS.THERMOKING.COM](http://DEALERS.THERMOKING.COM)) WEIST  
DEN WEG ZUM NÄCHSTGELEGENEN  
HÄNDLER







## **THERMO KING**

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen, erhalten Sie unter:

[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Händler in Ihrer Nähe finden

[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

**TRANE**  
TECHNOLOGIES

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium

© 2020 Thermo King Europe TK 80.09 (08-2020)-DE